



## АРТ. : 101659

Эта топовая модель наших радиально-сверлильных станков имеет наибольший диаметр сверления 100 мм и огромную рабочую зону. Необходимая для этого устойчивость достигается за счет очень тяжелой конструкции и XL-размеров всех конструктивных элементов. Благодаря простоте обработки крупных и тяжелых заготовок, а также за счет большого вылета шпинделя, данные модели рекомендуются для судостроительной, металлургической и тяжелой промышленности. Серия R имеет коробку передач с гидравлическим приводом и многодисковую реверсивную муфту. Несмотря на размер станка, транспортировка в разобранном виде не представляет сложности. Сборка производится на месте эксплуатации.

- Тяжелая конструкция, высокая производительность
- Приводной механизм сверлильной головки обеспечивает также радиальное смещение

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Макс. диаметр сверления        | 100 мм                     |
| Нарезаемая резьба, чугун       | M 80                       |
| Нарезаемая резьба, сталь       | M 70                       |
| Макс. глубина сверления        | 500 мм                     |
| Размеры рабочего стола         | 2750 мм x 1220 мм x 300 мм |
| Размеры ящичного стола         | 1000 мм x 800 мм x 560 мм  |
| Вылет                          | 570 мм - 3100 мм           |
| Расстояние торца шпинделя/стол | 750 мм - 2500 мм           |
| Высота подъема хобота          | 1000 мм                    |
| Диаметр колонны                | 700 мм                     |

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

|  |         |
|--|---------|
| Технологический ход горизон. сверлильной головки | 2580 мм |
|--|---------|

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

|                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| Диапазон частоты вращения | 8 об/мин - 1000 об/мин |
| Зажим шпинделя            | 6 МК                   |

### ПОДАЧА

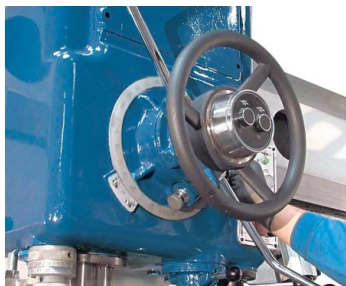
|        |                        |
|--------|------------------------|
| Подачи | 0.06 мм/об - 3.2 мм/об |
|--------|------------------------|

### МОЩНОСТЬ

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| Мощность двигателя гл. привода | 15 кВт |
| Двигатель подачи               | 3 кВт  |

### РАЗМЕРЫ И МАССА

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 4.78 м x 1.63 м x 4.72 м |
| Масса                | 20000 кг                 |



*Упор ограничения глубины с нониусом*



*Мощная обработка в режиме автоматической подачи*

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

**большой вылет и высокая скорость сверления, особо прочная конструкция, при этом сохранена легкость обращения и плавность хода**

**устойчивая сверлильная головка может перемещаться в радиальном направлении автоматически или вручную**

**простой и безопасный гидравлический блок регулирования частоты вращения шпинделя и скорости подачи**

**привод сверлильной головы происходит через многодисковую муфту, она проста в управлении и позволяет исключить пиковые нагрузки**

- основание, колонна, консоль и головка приводного механизма изготовлены из высококачественного литья
- регулировка высоты консоли производится с помощью мощного электропривода и вертикального шпинделя
- подъемный механизм для хобота погружают в масло, он работает надежно и с малым износом
- тщательно продуманная поворотная конструкция станка с оптимизированным зажимом имеет максимальную устойчивость и минимальное смещение зажима
- легкое перемещение по осям облегчает работу оператора
- привода с закалёнными и прецизионно отшлифованными зубчатыми колёсами из хромникелевой стали обеспечивают спокойный и бесшумный ход
- масляный насос обеспечивает надежную смазку всех деталей приводов
- главный шпиндель расположен на точных подшипниках и оснащен автоматическим тормозом
- зацепление отшлифованных зубьев пиноли обеспечивают легкий ход с минимальным износом
- сверлильная головка перемещается по закаленным и отшлифованным направляющим
- Подача защищена регулируемой предохранительной муфтой
- регулируемый упор глубины сверления с большими, легко читаемыми шкалой и нониусом
- все элементы управления расположены практично, просты в эксплуатации
- производительная СОЖ с интегрированной в основание емкостью для охлаждающего концентрата
- независимые гидравлические зажимы сверлильной головы, колонны и консоли
- сверлильная головка и хобот могут быть совместно или по отдельности зажаты/отпущены, приведение в действие - с помощью кнопок
- хобот и стойка надежно смазываются с помощью централизованной системы смазки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

СОЖ  
ящичный стол  
LED лампа  
руководство по эксплуатации