



## RÉF. ART. : 101659

Le modèle phare de nos perceuses radiales offre une capacité de perçage de 100 mm et une vaste zone de travail. La stabilité nécessaire à cet effet est obtenue par la conception très lourde et le dimensionnement XL de tous les composants. En raison de la manipulation simple de grandes pièces lourdes et de la flexibilité considérable due à la longue portée, ces modèles sont recommandés pour les chantiers navals, la sidérurgie et l'industrie lourde. La série R dispose d'une transmission à commande hydraulique et d'un embrayage d'inversion multidisque. Malgré sa taille, elle reste facile à transporter. L'assemblage est réalisé sur le lieu d'utilisation.

- Conception lourde et puissante
- La tête de perçage peut également être déplacée radialement par moteur
- Construction robuste pour une précision élevée constante
- Une table cubique offre des possibilités de serrage étendues
- Serrage hydraulique puissant de la tête de perçage et de la flèche

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	100 mm
Capacité, fonte	M 80
Capacité, acier	M 70
Profondeur d'alésage (max.)	500 mm
Dimension de la table	2750 mm x 1220 mm x 300 mm
Dimension du cube	1000 mm x 800 mm x 560 mm
Porte à faux	570 mm - 3100 mm
Distance broche - table	750 mm - 2500 mm
Course du bras (vertical)	1000 mm
Diamètre colonne	700 mm

### COURSES

Course de la tête (horizontal)	2580 mm
--------------------------------	---------

### BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	8 1/min - 1000 1/min
Nez de broche	6 cm

### AVANCES

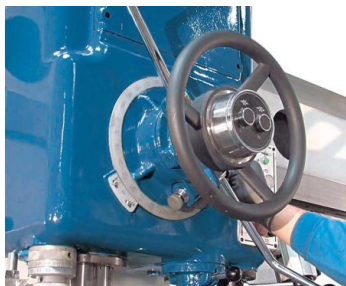
Avances	0.06 mm/tr - 3.2 mm/tr
---------	------------------------

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	15 kW
Moteur de levage	3 kW

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	4.78 m x 1.63 m x 4.72 m
Poids	20000 kg



*Profondeur de butée avec vernier*



*Enlèvement efficace des copeaux par avance automatique*

## DÉTAILS DU PRODUIT

**Grâce à une conception très stable de la structure, il a été ici tenu compte de grandes portées et de capacités de perçage élevées, sans perdre de vue le maniement et la souplesse**

**La tête de perçage robuste peut être déplacée radialement par motorisation ou manuellement**

**Commutation hydraulique des vitesses de broche et d'avance = maniement simple et sécurité de commande**

**L'entraînement de la broche s'effectue via un inverseur de marche à lamelles, d'un maniement facile et évitant des pointes de charge trop élevées**

- Base, colonne, flèche et tête du mécanisme en fonte d'excellente qualité
- Le réglage en hauteur de la flèche s'effectue via un entraînement motorisé puissant et une vis trapézoïdale de levage
- Le mécanisme d'élévation de la flèche fonctionne en bain d'huile fiablement et sans usure excessive
- La construction sophistiquée à colonnes pivotantes et à serrage optimisé convainc par sa très grande stabilité et sa variation de serrage minimale
- Les axes de pivotement et de déplacement se caractérisent par leur extrême souplesse et déchargent l'opérateur dans la routine de production
- Les mécanismes disposent d'engrenages en acier au chrome-nickel trempé et rectifié avec grande précision pour fonctionnement uniforme et silencieux
- Tous les organes des mécanismes sont fiablement lubrifiés par une pompe à huile
- La broche principale fonctionne dans des roulements de précision et dispose d'un frein de broche automatique
- La denture du fourreau est polie pour une avance souple avec une usure minimale
- La tête de perçage se déplace sur des glissières de guidage trempées et polies
- L'avance est équipée d'un accouplement de surcharge réglable
- Butée de profondeur de perçage réglable avec grande échelle, bien visible et vernier
- Tous les éléments de commande sont placés ergonomiquement et permettent un maniement facile et un apprentissage court
- Circuit de refroidissement liquide performant avec un réservoir intégré au pied de machine
- Serrages hydrauliques indépendants pour tête, colonne et flèche
- La tête de fraisage et la colonne peuvent être serrées/desserrées ensemble ou séparément par actionnement d'un bouton-poussoir
- Le bras et la colonne sont alimentés en lubrifiant de manière fiable par le graissage centralisé

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Dispositif de refroidissement  
Table cubique  
Lampe de travail LED  
Manuel d'utilisation