Radialbohrmaschinen
R 100

ART.-NR. : 101659

Das Topmodell unserer Radialbohrmaschinen bietet 100 mm Bohrleistung und einen riesigen Arbeitsbereich. Die dafür notwendige Stabilität wird durch die sehr schwere Ausführung und XL-Dimensionierung aller Bauteile erreicht. Durch die einfache Handhabung von großen und schweren Werkstücken und die erhebliche Flexibilität durch die lange Ausladung empfehlen sich diese Modelle für Werften-, Stahl- und Schwerindustrie. Die R-Serie verfügt über ein hydraulisch geschaltetes Getriebe und eine Lamellenwendekupplung. Trotz der Größe ist der Transport einfach. Die Montage erfolgt am Einsatzort.

- Schwer ausgeführt und leistungsstark
- Der Bohrkopf ist motorisch auch radial verfahrbar
- Stabile Konstruktion für gleichbleibend hohe Genauigkeit
- Ein Würfeltisch bietet erweiterte Aufspannmöglichkeiten
- Kraftvolle hydraulische Klemmung von Bohrkopf und Ausleger

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	100 mm
Gewindebohrleistung, Guss	M 80
Gewindebohrleistung, Stahl	M 70
Bohrtiefe (max.)	500 mm
Abmessung, Maschinentisch	2750 mm x 1220 mm x 300 mm
Abmessung, Würfeltisch	1000 mm x 800 mm x 560 mm
Ausladung	570 mm - 3100 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	750 mm - 2500 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	1000 mm
Säulendurchmesser	700 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	2580 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	8 1/min - 1000 1/min
Spindelaufnahme	6 MK

VORSCHUB

Vorschübe	0.06 mm/U - 3.2 mm/U

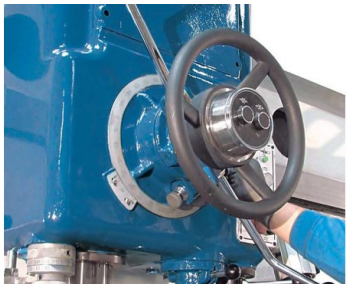
ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Hubmotor	3 kW

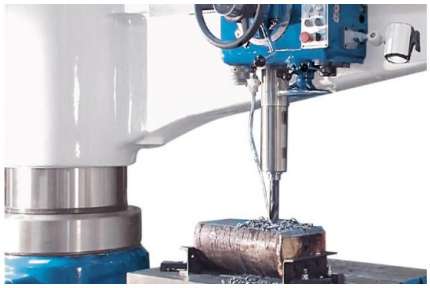
MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4.78 m x 1.63 m x 4.72 m
Gewicht	20000 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 20.03.2024.



Tiefenanschlag mit Nonius



Kraftvolle Zerspanung im automatischen Vorschub

PRODUKTDETAILS

Der großen Ausladung und hohen Bohrleistung wurde hier mit einer besonders stabilen Auslegung der Konstruktion Rechnung getragen, ohne dabei das Handling und die Leichtgängigkeit zu vernachlässigen

Der stabile Bohrkopf kann motorisch oder manuell radial verfahren werden

Spindeldrehzahlen und Vorschubgeschwindigkeiten werden hydraulisch geschaltet, einfach und bediensicher

Der Bohrspindelantrieb erfolgt auch hier über eine Lamellenwendekupplung, diese vermeidet zu hohe Lastspitzen und ist einfach zu bedienen

- Basis, Säule, Ausleger und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Die Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen, motorischen Antrieb und Hubspindel
- Das Auslegerhubgetriebe läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- Die aufwändige Säulenschwenkkonstruktion mit optimierter Klemmung überzeugt durch höchste Stabilität und minimalen Klemmversatz
- Die Schwenk- und Verfahrachsen zeichnen sich durch ausgesprochene Leichtgängigkeit aus und entlasten den Bediener im Produktionsalltag
- Die Getriebe verfügen über gehärtete und präzisionsgeschliffene Chrom-Nickel-Stahlzahnräder für gleichmäßigen und geräuscharmen Lauf
- Alle Getriebeteile werden von einer Ölpumpe zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- Die Hauptspindel läuft in Präzisionslagern und verfügt über eine automatische Spindelbremse
- Die Verzahnung der Pinole ist geschliffen für leichtgängigen Vorschub bei geringstem Verschleiß
- Der Bohrkopf verfährt auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Der Vorschub ist mit einer einstellbaren Überlastungskupplung ausgestattet
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit großer, gut ablesbarer Skalierung und Nonius
- Alle Bedienelemente sind praxisgerecht platziert und ermöglichen eine leichte Handhabung und kurze Einarbeitungszeit
- Leistungsstarke Kühlmitteleinrichtung mit im Maschinenfuß integriertem Vorratsbehälter
- Unabhängige, hydraulische Klemmungen von Kopf, Säule und Ausleger
- Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden, die Betätigung erfolgt über Drucktaster
- Ausleger und Säule werden per Zentralschmierung zuverlässig mit Schmiermittel versorgt

SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmitteleinrichtung
Würfeltisch
LED-Arbeitsleuchte
Betriebsanleitung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 20.03.2024.