

NR REF. : 101659

Najwyższy model naszych wiertarek promieniowych oferuje wydajność wiercenia 100 mm i ogromny obszar roboczy. Wymaganą do tego stabilność osiągnięto dzięki bardzo ciężkiej konstrukcji i wymiarom XL wszystkich komponentów. Ze względu na łatwą obsługę dużych i ciężkich detali oraz dużą elastyczność wynikającą z długiego występu, modele te polecane są dla stoczni, hutnictwa i przemysłu ciężkiego. Seria R posiada hydraulicznie przełączaną skrzynię biegów i wielopłytkowe sprzęgło nawrotne. Mimo dużych rozmiarów wiertarka jest łatwa w transporcie. Montaż odbywa się na miejscu.

- Wykonanie ciężkie i duża wydajność
- Głowica wiertarska przesuwana za pomocą silnika również promieniowo
- Stabilna konstrukcja zapewniająca stałą dokładność
- Stół kostkowy daje większe możliwości mocowania
- Mocny zacisk hydrauliczny głowicy wiertarskiej i wszeźnika

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	100 mm
Wydajność gwintowania, żeliwo	M 80
Wydajność gwintowania, stal	M 70
Głębokość wiercenia (max)	500 mm
Wymiary, stół maszynowy	2750 mm x 1220 mm x 300 mm
Wymiary, stół uchylny	1000 mm x 800 mm x 560 mm
Występ	570 mm - 3100 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	750 mm - 2500 mm
Wysuw ramienia (pionowo)	1000 mm
Średnica kolumny	700 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw głowicy wiertarskiej (poziomo)	2580 mm
--	---------

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	8 obr./min - 1000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	6 MT

POSUW ROBOCZY

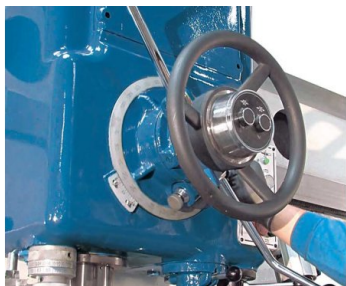
Posuwy	0.06 mm/U - 3.2 mm/U
--------	----------------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	15 kW
Silnik posuwu	3 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.78 m x 1.63 m x 4.72 m
Waga	20000 kg



Ogranicznik głębokości z noniuszem



Efektywna obróbka skrawaniem z automatycznym skokiem

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Duże wysięgi i duży postęp wiercenia zapewniane są tu przez wyjątkowo stabilną konstrukcję, która jednak nie wpływa negatywnie na lekkość ruchu i możliwości manipulacji

Stabilna głowica wiertarska może być przesuwana promieniowo za pomocą silnika lub ręcznie

Prędkości obrotowe wrzeciona i prędkości posuwu włączane są hydraulicznie – prosto i z łatwą obsługą

Napęd wrzeciona zapewniany jest przez lamelowy łącnik nawrotny, zapobiegający zbyt wysokim szczytom obciążenia i zapewniający łatwą obsługę

- Podstawa, kolumna, wysięgnik i głowica przekładni wykonane są z wysokiej jakości żeliwa
- Regulacja wysokości wysięgnika za pomocą mocnego napędu silnikowego i wrzeciona suwowego
- Przekładnia wysięgnika porusza się w kąpeli olejowej, pracując niezawodnie, z niewielkim zużyciem
- Złożona konstrukcja z przechylną kolumną z optymalnym zaciskiem przekonuje do siebie dzięki maksymalnej stabilności przy minimalnym przesunięciu zacisku
- Osie przechylne i przesuwne odznaczają się wyjątkową swobodą ruchu i odciążają operatora podczas codziennej produkcji
- Przekładnia wyposażona jest w hartowane i oszlifowane precyzyjnie zębatki chromowo-niklowo-stalowe, zapewniające równomierny ruch z przy niewielkim hałasie
- Wszystkie elementy przekładni skutecznie zasilane są smarem przez pompę olejową
- Wrzeciono główne porusza się w łożyskach precyzyjnych i wyposażone jest w automatyczny hamulec wrzeciona
- Uzębienie tulei jest szlifowane dla łatwego posuwu przy niewielkim zużyciu
- Głowica przesuwa się na hartowanych i oszlifowanych prowadnicach
- Posuw wyposażony jest w regulowane sprzęgło przeciążeniowe
- Nastawny ogranicznik głębokości wiercenia z dużą, dobrze czytelną skalą i noniuszem
- Wszystkie elementy obsługi rozmieszczono praktycznie, tak aby umożliwiły łatwą obsługę i krótki czas przyuczenia
- Wydajny układ chłodziwa z zasobnikiem zintegrowanym w stopie maszyny
- Niezależne zaciski hydrauliczne głowicy, kolumny i wysięgnika
- Głowica wiertarska i kolumna mogą być zaciskane i zwalniane łącznie lub osobno – aktywacja przyciskiem
- Układ smarowania centralnego zasila niezawodnie smarem wysięgnik i kolumnę

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

System chłodzący
Stół sześcienny
Lampa led
Instrukcja obsługi