



## АПТ. : 101656

Модели R-VT представляют новейшее поколение широко востребованных радиально-сверлильных станков. Уникальная концепция управления упрощает работу на станке и помогает пользователю при выборе параметров. Эти модели выполняют точное сверление, зенкование и нарезание резьбы и станут идеальным решением для штучного и малосерийного производства. Эти радиально-сверлильные станки часто используются в ремонтных мастерских, в изготовлении инструментов и сталестроении.

- удобная концепция управления
- дополнительное управление функциями станка
- подача пиноли от сервопривода
- массивная конструкция для большей устойчивости

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	60 мм
Производительность сверления, чугун	70 мм
Нарезаемая резьба, чугун	M 50
Нарезаемая резьба, сталь	M 45
Макс. глубина сверления	315 мм
Вылет	350 мм - 1600 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	350 мм - 1250 мм
Ход сверлильной головки (горизонтально)	1250 мм

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	38 об/мин - 2000 об/мин
Зажим шпинделя	5 МК

### ПОДАЧА

Подачи	0 мм/мин - 300 мм/мин
--------	-----------------------

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
Двигатель подачи	1.5 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.49 м x 1.05 м x 2.78 м
Масса	3800 кг



Все функции отображаются графически на сенсорном экране



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- основание, колонна, консоль и головка приводного механизма изготовлены из высококачественного литья
- существенными конструктивными особенностями являются: крупногабаритная стойка и жесткая на скручивание консоль
- регулировка высоты консоли производится с помощью мощного электропривода и вертикального шпинделя
- подъемный механизм для хобота погружают в масло, он работает надежно и с малым износом
- легкое перемещение по осям облегчает работу оператора
- система центральной смазки обеспечивает надежную и своевременную смазку колонны

### Подача пиноли производится сервоприводом с электронным управлением с большого сенсорного дисплея

- глубина сверления задается электронным способом, а входные значения проверяются системой
- Единицы измерения входных данных и показателей можно задавать в мм или дюймах
- мощная система охлаждения активируется на сенсорном экране, а затем включается или выключается в зависимости от главного шпинделя
- станок располагает 2 ступенями скорости вращения с бесступенчатым регулированием и управлением на мониторе
- серводвигатель контролирует плавную подачу пиноли и в момент достижения предварительно заданной глубины сверления, пиноль автоматически возвращается в исходное положение
- резьба нарезается в ручном режиме, при этом оператор может менять направление вращения пиноли при достижении необходимой высоты профиля резьбы
- оператор может отрегулировать высоту кронштейна, нажав на соответствующий значок на экране – система автоматически отпускает или фиксирует гидравлический зажим, переключает двигатель хода и учитывает положение конечных упоров
- сверлильная головка и стойка могут зажиматься и ослабляться по отдельности или вместе
- вертикальную позицию кронштейна можно изменить, не теряя при этом настройку расположения шпинделя по отношению к обрабатываемому отверстию
- программное обеспечение системы управления также дает рекомендации относительно числа оборотов и подачи в зависимости от заданного размера сверла
- Аварийные сигналы, выводимые на экран, предупреждают оператора о возможных сбоях и отражают текущий режим работы

### R 40 VT PRO, R 60 VT PRO и R 80VT PRO с резьбонарезным устройством (артикул 101657/101648)

- На этой модели функцию автоматического нарезания резьбы можно активировать с сенсорного экрана
- В зависимости от размера метчика из внутреннего банка данных автоматически извлекаются подходящие параметры шага и рекомендованное число оборотов
- Нарезание резьбы выполняется с автоматической подачей
- Число оборотов шпинделя при этом синхронизируется с шагом резьбы, а специальный упор ограничивает глубину резьбы
- Когда достигается предварительно заданная глубина, шпиндель меняет направление вращения, и пиноль автоматически возвращается в исходное положение

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

панель управления с сенсорным экраном

- Большинство обычных функций были заменены аналогичными электронными функциями с эффективным управлением через сенсорный экран.
- Управление большинством функций станка осуществляется через дисплей с большим сенсорным экраном.
- Глубина сверления задается электронным способом, а вводимые значения проверяются системой. Скорость подачи может отображаться на экране двумя способами: подача за оборот или подача за минуту.
- Доступен выбор единиц измерения при вводе и отображении: мм или дюймы.
- Для регулировки высоты вылета оператору достаточно прикоснуться к соответствующим символам. При этом система автоматически освобождает и фиксирует гидравлические зажимы, управляет мотором подачи и учитывает настроенные концевые упоры.
- При число оборотов отображается на мониторе.
- Многие из основных функций активируются и деактивируются нажатием на соответствующие символы, в том числе включение/выключение системы подачи средства охлаждения и фиксация/освобождение главного шпинделя и колонны.
- Сигналы тревоги, выводимые на экран, предупреждают оператора о неправильных действиях при управлении или отражают текущий режим работы.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

панель управления с сенсорным экраном  
 Сервомотор для подачи пиноли  
 Принадлежности для сверления  
 ящичный стол  
 Система ручной централизованной смазки  
 СОЖ  
 Рабочее освещение на светодиодах  
 Регулируемый по высоте защитный кожух  
 руководство по эксплуатации