Perceuses radiales
R 60 V

RÉF. ART. : 101649

Notre gamme de perceuses radiales représente l'une des solutions de perçage les plus polyvalentes et les plus performantes pour le perçage, l'alésage et le fraisage dans l'acier ou la fonte. Ces modèles convainquent grâce à leur facilité de manipulation, même pour les pièces lourdes et grandes. Leur longue portée les rend extrêmement flexible pour une utilisation dans de nombreuses entreprises de production et de construction. La série RV est la version moderne et perfectionnée de la perceuse radiale classique et représente l'un des modèles KNUTH les plus populaires depuis plus de 15 ans.

- Vitesse de broche réglable en continu avec affichage numérique
- Une table cubique offre des possibilités de serrage étendues
- Construction robuste pour une précision élevée constante
- Design moderne pour une utilisation simple et confortable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	60 mm
Capacité, fonte	M 52
Capacité, acier	M 40
Profondeur d'alésage (max.)	315 mm
Dimension de la table	2400 mm x 1000 mm x 200 mm
Dimension du cube	750 mm x 500 mm x 500 mm
Porte à faux	350 mm - 1600 mm
Distance broche - table	350 mm - 1250 mm
Course du bras (vertical)	585 mm
Diamètre colonne	350 mm

COURSES

Course de la tête (horizontal)	1250 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	38 1/min - 2000 1/min
Nez de broche	5 cm

AVANCES

Avances	0.06 mm/tr - 1 mm/tr

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	4 kW
Moteur de levage	1.5 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.49 m x 1.05 m x 2.78 m
Poids	3800 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 11.10.2024.

DÉTAILS DU PRODUIT

- Base, colonne, flèche et tête du mécanisme en fonte d'excellente qualité
- Caractéristiques essentielles de conception : colonne aux dimensions généreuses et grande rigidité à la torsion de la flèche
- Le réglage en hauteur de la flèche s'effectue via un entraînement motorisé puissant et une vis trapézoïdale de levage
- Le mécanisme d'élévation de la flèche fonctionne en bain d'huile fiablement et sans usure excessive
- La construction sophistiquée à colonnes pivotantes et à serrage optimisé convainc par sa très grande stabilité et sa variation de serrage minimale
- Les axes de pivotement et de déplacement se caractérisent par leur extrême souplesse et déchargent l'opérateur dans la routine de production
- Les mécanismes disposent d'engrenages en acier au chrome-nickel trempé et rectifié avec grande précision pour fonctionnement uniforme et silencieux
- Tous les organes des mécanismes sont fiablement lubrifiés par une pompe à huile
- La broche principale fonctionne dans des roulements de précision et dispose d'un frein de broche automatique

Efficacité plus que prouvée en performance, qualité et rentabilité

- La denture du fourreau est polie pour une avance souple avec une usure minimale
- La tête de perçage se déplace sur des glissières de guidage trempées et polies
- Sur tous les modèles, l'avance est équipée d'un accouplement de surcharge réglable
- Butée de profondeur de perçage réglable avec grande échelle, bien visible et vernier
- Tous les éléments de commande sont placés ergonomiquement et permettent un maniement facile et un apprentissage court
- Circuit de refroidissement liquide performant avec un réservoir intégré au pied de machine
- Best-seller avec un rapport dimensions / performances idéal et nouvelle technique d'entraînement
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Vorgelege, über eine Digitalanzeige gut ablesbar
- Les fourreaux disposent d'un contre poids guidé pour faciliter la manœuvre et pour davantage de sécurité
- Engrenage pour l'avance à commutation mécanique, à 8 niveaux
- Serrages manuels indépendants hydrauliques : la flèche peut être déplacée en hauteur sans perdre l'orientation de la broche vers l'alésage
- La tête de fraisage et la colonne peuvent être serrées/desserrées ensemble/séparément par pression de touche
- Le graissage centralisé alimente fiablement la colonne en lubrifiants

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Dispositif de refroidissement
Table cubique
Lampe de travail LED
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Table pivotante 400x600 mm, Réf. Art. : 250615

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 11.10.2024.