



АПТ. : 101648

Модели R-VT представляют новейшее поколение широко востребованных радиально-сверлильных станков. Уникальная концепция управления упрощает работу на станке и помогает пользователю при выборе параметров. Эти модели выполняют точное сверление, зенкование и нарезание резьбы и станут идеальным решением для штучного и малосерийного производства. Эти радиально-сверлильные станки часто используются в ремонтных мастерских, в изготовлении инструментов и сталестроении.

- удобная концепция управления
- дополнительное управление функциями станка
- подача пиноли от сервопривода
- массивная конструкция для большей устойчивости

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	80 мм
Производительность сверления, чугун	105 мм
Нарезаемая резьба, чугун	M 60
Нарезаемая резьба, сталь	M 52
Макс. глубина сверления	400 мм
Вылет	465 мм - 2550 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	360 мм - 1560 мм
Ход сверлильной головки (горизонтально)	2095 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	30 об/мин - 1400 об/мин
Зажим шпинделя	6 МК

ПОДАЧА

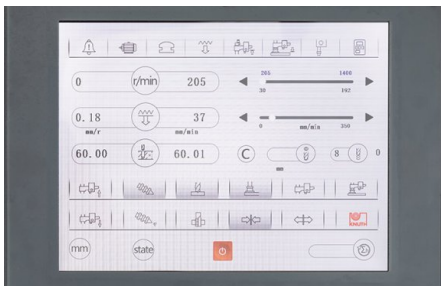
Подачи	0 мм/мин - 350 мм/мин
--------	-----------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
Двигатель подачи	2.6 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.59 м x 1.25 м x 3.56 м
Масса	7400 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- основание, колонна, консоль и головка приводного механизма изготовлены из высококачественного литья
- существенными конструктивными особенностями являются: крупногабаритная стойка и жесткая на скручивание консоль
- регулировка высоты консоли производится с помощью мощного электропривода и вертикального шпинделя
- подъемный механизм для хобота погружают в масло, он работает надежно и с малым износом
- легкое перемещение по осям облегчает работу оператора
- система центральной смазки обеспечивает надежную и своевременную смазку колонны

Подача пиноли производится сервоприводом с электронным управлением с большого сенсорного дисплея

- глубина сверления задается электронным способом, а входные значения проверяются системой
- Единицы измерения входных данных и показателей можно задавать в мм или дюймах
- мощная система охлаждения активируется на сенсорном экране, а затем включается или выключается в зависимости от главного шпинделя
- станок располагает 2 ступенями скорости вращения с бесступенчатым регулированием и управлением на мониторе
- серводвигатель контролирует плавную подачу пиноли и в момент достижения предварительно заданной глубины сверления, пиноль автоматически возвращается в исходное положение
- резьба нарезается в ручном режиме, при этом оператор может менять направление вращения пиноли при достижении необходимой высоты профиля резьбы
- оператор может отрегулировать высоту кронштейна, нажав на соответствующий значок на экране – система автоматически отпускает или фиксирует гидравлический зажим, переключает двигатель хода и учитывает положение конечных упоров
- сверлильная головка и стойка могут зажиматься и ослабляться по отдельности или вместе
- вертикальную позицию кронштейна можно изменить, не теряя при этом настройку расположения шпинделя по отношению к обрабатываемому отверстию
- программное обеспечение системы управления также дает рекомендации относительно числа оборотов и подачи в зависимости от заданного размера сверла
- Аварийные сигналы, выводимые на экран, предупреждают оператора о возможных сбоях и отражают текущий режим работы

R 40 VT PRO, R 60 VT PRO и R 80VT PRO с резьбонарезным устройством (артикул 101657/101648)

- На этой модели функцию автоматического нарезания резьбы можно активировать с сенсорного экрана
- В зависимости от размера метчика из внутреннего банка данных автоматически извлекаются подходящие параметры шага и рекомендованное число оборотов
- Нарезание резьбы выполняется с автоматической подачей
- Число оборотов шпинделя при этом синхронизируется с шагом резьбы, а специальный упор ограничивает глубину резьбы
- Когда достигается предварительно заданная глубина, шпиндель меняет направление вращения, и пиноль автоматически возвращается в исходное положение

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

панель управления с сенсорным экраном

- Большинство обычных функций были заменены аналогичными электронными функциями с эффективным управлением через сенсорный экран.
- Управление большинством функций станка осуществляется через дисплей с большим сенсорным экраном.
- Глубина сверления задается электронным способом, а вводимые значения проверяются системой. Скорость подачи может отображаться на экране двумя способами: подача за оборот или подача за минуту.
- Доступен выбор единиц измерения при вводе и отображении: мм или дюймы.
- Для регулировки высоты вылета оператору достаточно прикоснуться к соответствующим символам. При этом система автоматически освобождает и фиксирует гидравлические зажимы, управляет мотором подачи и учитывает настроенные концевые упоры.
- При число оборотов отображается на мониторе.
- Многие из основных функций активируются и деактивируются нажатием на соответствующие символы, в том числе включение/выключение системы подачи средства охлаждения и фиксация/освобождение главного шпинделя и колонны.
- Сигналы тревоги, выводимые на экран, предупреждают оператора о неправильных действиях при управлении или отражают текущий режим работы.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

панель управления с сенсорным экраном
автоматический цикл нарезания резьбы
Сервомотор для подачи пиноли
Принадлежности для сверления
ящичный стол
Система ручной централизованной смазки
СОЖ
Рабочее освещение на светодиодах
Регулируемый по высоте защитный кожух
руководство по эксплуатации