



PRODUCT.BROCHURE.SKU: 101603

Los modelos R-VT PRO representan la generación nueva de prensas de taladro radial convencionales ampliamente usadas. El concepto de operación único simplifica el maquinado y ayuda al usuario durante la selección de los parámetros de funcionamiento. Estos modelos permiten la perforación precisa, el avellanado y el corte de roscas y son una solución ideal para piezas únicas y producciones de lotes pequeños. Estas prensas de taladro radial son ampliamente usadas en operaciones de reparaciones y mantenimiento, construcción de herramientas y acero.

- Concepto operativo único
- Control avanzado de las funciones de la máquina
- Avance de la caña con servomotor
- Diseño rígido con alta estabilidad probada
- 3 años de garantía en la

PRODUCT.BROCHURE.technical_specs

ATTRIBUTES.MEG-000008.DESCRPTION

attributes.MEG-000008.MER-000879	60 mm
attributes.MEG-000008.MER-002635	70 mm
attributes.MEG-000008.MER-000110	M 50
attributes.MEG-000008.MER-000111	M 45
attributes.MEG-000008.MER-000030	315 mm
attributes.MEG-000008.MER-001010	350 mm - 1600 mm
attributes.MEG-000008.MER-000258	350 mm - 1250 mm
attributes.MEG-000008.MER-001357	1250 mm

ATTRIBUTES.MEG-000007.DESCRPTION

attributes.MEG-000007.MER-000075	38 1/min - 2000 1/min
attributes.MEG-000007.MER-001749	5 MT

ATTRIBUTES.MEG-

000006.DESCRPTION

attributes.MEG-000006.MER-002415	0 mm/min - 300 mm/min
----------------------------------	-----------------------

ATTRIBUTES.MEG-000002.DESCRPTION

attributes.MEG-000002.MER-000159	4 kW
attributes.MEG-000002.MER-000126	1.5 kW

ATTRIBUTES.MEG-000004.DESCRPTION

attributes.MEG-000004.MER-000002-height	2.49 m x 1.05 m x 2.78 m
attributes.MEG-000004.MER-000108	3800 kg



PRODUCT.BROCHURE.PRODUCT_DETAILS

- La base, columna, pluma y cabezal de engranajes están hechos de hierro fundido de primera calidad
- Las principales funciones de diseño incluyen una gran columna y una pluma altamente resistente a la torsión
- Ajuste de la altura de la pluma a través de un potente accionador motorizado y husillo vertical
- Los engranajes de elevación de la pluma corren en un baño de aceite para una máxima confiabilidad y mínimo desgaste
- Los ejes giratorios y los ejes de recorrido cuentan con una operación extremadamente suave para hacer que el trabajo diario de producción del operador sea más fácil
- Un sistema de lubricación central asegura una lubricación confiable de la columna

Alimentación del eje hueco servocontrolado electrónicamente con pantalla táctil grande

- La profundidad de taladrado se fija electrónicamente y el valor de entrada es verificado por el sistema
- Las unidades de medición para la entrada y la visualización las puede seleccionar el operador (mm o pulg.)
- El sistema de refrigeración de alto rendimiento está habilitado en la pantalla táctil y se encenderá y apagará en función del husillo principal
- La máquina tiene 2 pasos de engranaje y las rpm pueden variar infinitamente y mostrarse en el monitor
- Un servomotor ofrece un control infinitamente variable de la alimentación del eje hueco - al alcanzar la profundidad de perforación preseleccionada, el eje hueco regresa automáticamente a la posición de inicio
- El corte de roscas, sin embargo, es completamente manual, es decir, el operador cambia la dirección de rotación del eje hueco al alcanzar la profundidad de perforación
- El operador fija la altura de la pluma tocando el icono respectivo, con lo cual el sistema libera y fija automáticamente las sujeciones hidráulicas, apaga el motor elevador y considera todos los toques de límite establecidos
- La cabeza del taladro y la columna pueden sujetarse/soltarse juntas o separadas
- La pluma puede moverse verticalmente sin perder la alineación husillo-perforación
- El software de control también ofrece recomendaciones para las rpm y la alimentación en relación con el tamaño del taladro deseado
- Varias pantallas de alarmas advierten al operador en caso de errores de funcionamiento y muestran información sobre el estado de funcionamiento.

R 40 VT PRO, R 60 VT PRO y R 80VT PRO con función de corte de roscas (SKU 101657/101648)

- En este modelo, la función de corte de roscas automática se puede habilitar en la pantalla táctil
- Dependiendo del tamaño del cono, la distancia correcta y las rpm recomendadas se leen automáticamente de la base de datos interna
- El proceso de corte de roscas se realiza con una alimentación automática
- La velocidad del husillo está sincronizada con el avance de la rosca y el tope de profundidad limita la profundidad de la rosca
- Cuando se haya alcanzado la profundidad preestablecida, el husillo revierte la rotación y el eje hueco regresa automáticamente a la posición inicial

PRODUCT.BROCHURE.STANDARD_EQUIPMENT