



### ART.-NR. : 101603

Die Modelle R-VT PRO gehören zur neuesten Generation der viel genutzten Radialbohrmaschinen. Das einzigartige Betriebskonzept vereinfacht die Bearbeitung und unterstützt den Bediener bei der Auswahl der Bedienparameter. Diese Modelle ermöglichen präzises Bohren, Senken und Gewindeschneiden und ist die ideale Lösung für die Einzel- und Kleinserienfertigung. Diese Radialbohrmaschinen werden häufig in der Instandhaltung, Werkzeug- und Stahlbau eingesetzt.

- Einzigartiges Bedienkonzept
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Massive Konstruktion gewährleistet hohe Stabilität
- 3 Jahre Garantie auf den Touchscreen

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	60 mm
Bohrleistung, Guss	70 mm
Gewindebohrleistung, Guss	M 50
Gewindebohrleistung, Stahl	M 45
Bohrtiefe (max.)	315 mm
Ausladung	350 mm - 1600 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	350 mm - 1250 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1250 mm

### HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	38 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	5 MK

### VORSCHUB

Vorschübe	0 mm/min - 300 mm/min
-----------	-----------------------

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Hubmotor	1.5 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	2.49 m x 1.05 m x 2.78 m
Gewicht	3800 kg



## PRODUKTDDETAILS

- Basis, Säule, Ausleger und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Wesentliche Konstruktionsmerkmale sind die groß dimensionierte Säule und der besonders torsionssteife Ausleger
- Die Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen, motorischen Antrieb und Hubspindel
- Das Auslegerhubgetriebe läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- Die Schwenk- und Verfahrsachsen zeichnen sich durch ausgesprochene Leichtgängigkeit aus und entlasten den Bediener im Produktionsalltag
- Eine Zentralschmierung versorgt die Säule zuverlässig mit Schmiermittel

### Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub mit großem Touchscreen-Display

- Die Bohrtiefe wird elektronisch gesetzt und der Eingabewert vom System geprüft
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Die leistungsstarke Kühlmittelinrichtung wird am Touchscreen aktiviert und dann in Abhängigkeit der Hauptspindel ein- oder abgeschaltet
- Die Maschine verfügt über 2 Getriebestufen in denen die Drehzahl stufenlos am Monitor geregelt werden kann und angezeigt wird
- Ein Servomotor steuert stufenlos den Pinolenvorschub - wenn der Vorschub die vorgewählte Bohrtiefe erreicht hat, fährt die Pinole automatisch zurück auf die Startposition
- Das Gewindeschneiden erfolgt dagegen rein manuell, indem der Bediener bei erreichter Gewindetiefe die Pinolendrehrichtung ändert
- Die Positionierung des Auslegers in der Höhe kann vom Bediener durch Berührung des entsprechenden Icons vorgenommen werden, dabei löst und fixiert das System die hydraulische Klemmung automatisch, schaltet den Hubmotor und berücksichtigt die gesetzten Endanschläge
- Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- Der Ausleger kann in der Höhe verfahren werden, ohne die Ausrichtung der Spindel zur Bohrung zu verlieren
- Die Steuerungssoftware bietet zudem, abhängig von der gewünschten Bohrergröße, Empfehlungen für Drehzahl und Vorschub
- Verschiedene Alarm-Anzeigen warnen den Bediener vor Fehlbedienungen oder zeigen den Betriebszustand an

### R 40 VT PRO, R 60 VT PRO und R 80VT PRO mit Gewindeschneideinrichtung

- Bei diesem Modell kann auch die Funktion Gewindeschneidautomatik am Touchscreen aktiviert werden
- Je nach Gewindebohrergröße wird automatisch die passende Steigung und empfohlene Drehzahl aus der internen Datenbank übernommen
- Der Gewindeschneidvorgang erfolgt mit automatischem Vorschub
- Die Spindeldrehzahl ist dabei mit der Gewindesteigung synchronisiert und der Tiefenanschlag begrenzt nun die Gewindetiefe
- Ist die vorgewählte Tiefe erreicht, wechselt die Spindel die Drehrichtung und die Pinole fährt automatisch zurück auf die Startposition

## SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen Bedienfeld  
 Automatischer Gewindeschneidzyklus  
 Servomotor für Pinolenvorschub  
 Zubehör zum Bohren  
 Würfeltisch  
 Manuelle Zentralschmierung  
 Kühlmittelinrichtung  
 LED-Arbeitsleuchte  
 Höhenverstellbare Schutzabdeckung  
 Betriebsanleitung



## KNUTH auf YouTube

### Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**