



COD. ART. : 101573

La SBF è una fresatrice e alesatrice tra le migliori nella sua fascia di prezzo. Con un azionamento potente e un'ampia gamma di velocità è ottima anche come trapano. Con questa macchina è possibile fresare l'acciaio e i metalli non ferrosi. Questo rende la SBF 40 un trapano con funzioni aggiuntive ad un prezzo imbattibile.

- Avanzamento a variazione continua sull'asse X
- Avanzamento automatico di foratura con indicazione della profondità
- Testa di fresatura ad ingranaggi per asportazioni potenti
- Testa di fresatura orientabile per molteplici applicazioni

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensione tavola	730 mm x 210 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	100 kg
Cave a T della tavola, quantità	3 pz
Cave a T tavola (ampiezza x distanza)	14 mm x 63 mm
Cave a T base (quantità)	2 pz
Cave a T base (ampiezza x distanza)	14 mm x 200 mm
Corsa canotto	120 mm
Sbalzo	278 mm
Diametro colonna	115 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	600 mm
Distanza naso mandrino - base	1180 mm
Capacità di foratura su acciaio / ST37	40 mm
Orientabilità testa	± 45°
Capacità di maschiatura su acciaio	(ST 37) M16

CORSA

Corsa asse X	500 mm
Corsa asse Y	190 mm
Corsa assi Z1 / Z2	530 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	75 1/min - 3200 1/min
Attacco mandrino	MK 4 DIN 228

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	600 mm/min
--------------------	------------

AVANZAMENTO

Avanzamento di lavoro	0 mm/min - 420 mm/min
-----------------------	-----------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	1,5 / 1,1 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.04 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	0.83 m x 0.76 m x 1.85 m
Peso	390 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Forare e fresare: un valore aggiunto per la vostra azienda ad un prezzo molto vantaggioso!
- Ampia tavola a croce con avanzamento automatico ed a variazione continua sull'asse X per foratura su coordinate e piccoli lavori di fresatura
- Trasmissione molto silenziosa con ingranaggi in bagno d'olio - robusta e durevole nel tempo
- I cuscinetti di alta qualità del mandrino sono stati potenziati per effettuare lavorazioni continue con carichi elevati
- L'avanzamento manuale di foratura può essere utilizzato per effettuare finiture sui pezzi usando l'apposito volantino
- Avanzamento automatico controllabile con 3 passi di ingranaggio
- Altezza regolabile della testa di lavorazione e della tavola
- Regolazione di precisione delle guide della tavola tramite lardoni conici
- La testa è orientabile su entrambi i lati
- Il bloccaggio del portafresa è realizzato tramite un tirante M 16
- Dispositivo per maschiatura
- Circuito di refrigerazione integrato



DOTAZIONE STANDARD

Dispositivo per filettatura
 Avanzamento tavola TV 1000
 Asta di trazione
 Mandrini portapunta
 Pinze portapunta
 Circuito di raffreddamento
 Manuale d'uso

