



### Арт. : 101573

SBF - это сверлильно-фрезерный станок в лучшем смысле этого слова. Он идеально подходит для использования для сверления благодаря мощному приводу и широкому диапазону частоты вращения. Кроме того, на этом станке можно фрезеровать сталь и цветные металлы. SBS 40 сочетает в себе много дополнительных преимуществ, одним из которых является его невысокая стоимость.

- Бесступенчатая регулировка подачи по оси X
- Автоматическая подача сверла с индикацией глубины
- Редукторная фрезерная головка для высокопроизводительной обработки
- Поворотная фрезерная головка для универсального применения

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	730 мм x 210 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	100 кг
Т-пазы стола, количество	3 шт.
Т-образн. пазы раб. стола (ширина x расст.)	14 мм x 63 мм
Т-образн. пазы основания (количество)	2 шт.
Т-образн. пазы основания (ширина x расст.)	14 мм x 200 мм
Ход пиноли	120 мм
Вылет	278 мм
Диаметр колонны	115 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	600 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	1180 мм
Производительность ратачивания, сталь ST37	40 мм
Угол поворота сверлильнофрезерной головки	± 45°
Нарезаемая резьба, сталь	(ST 37) M16

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	500 мм
Технологический ход, ось Y	190 мм
Технологич. ход, ось Z1 / Z2	530 мм

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	75 об/мин - 3200 об/мин
Зажим шпинделя	МК 4 DIN 228

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход	600 мм/мин
----------------	------------

### ПОДАЧА

Рабочая подача	0 мм/мин - 420 мм/мин
----------------	-----------------------

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1,5 / 1,1 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0,04 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	0.83 м x 0.76 м x 1.85 м
Масса	390 кг



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- сверление и фрезерование в одном - реальное преимущество по низкой цене
- большой крестовый стол с автоматическим, бесступенчато регулируемым приводом по оси X для координированного сверления и легкой фрезерной обработки
- надежная смазываемая коробка передач с плавным ходом и высоким сроком службы
- высокоточные подшипники фрезерного шпинделя рассчитаны на высокие допустимые нагрузки
- ручная подача сверла с переключением на мелкоступенчатую подачу с помощью маховичка
- укомплектован 3-ступенчатой автоматической коробкой передач
- головка приводного механизма и стол с ходом по высоте
- направляющие стола с точной регулировкой с помощью клиновых пластинок
- наклоняемая в две стороны поворотная головка
- зажим фрез с дополнительной фиксацией зажимной штангой M 16
- резьбонарезное устройство входит в стандартную комплектацию
- оснащен системой СОЖ

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

резьбонарезное устройство  
подача стола TV 1000  
зажимная штанга  
сверлильный патрон  
вставные оправки  
СОЖ  
руководство по эксплуатации