



### COD PROD. : 101573

SBF este o mașină de frezare și găurire în cel mai bun sens al cuvântului. Este ideală ca mașină de găurire cu o acționare puternică și o gamă largă de rotații. De asemenea, puteți utiliza această mașină pentru frezarea oțelului și a metalelor neferoase. Acest lucru permite ca SBS 40 să fie o mașină de găurire cu beneficii suplimentare la un preț imbatabil.

- Avans reglabil progresiv pe axa X
- Avans automat pentru găurire cu afișarea adâncimii
- Cap de frezare cu angrenaj pentru așchiere puternică
- Cap de frezare pivotant pentru posibilități de utilizare versatile

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Suprafata de fixare a mesei	730 mm x 210 mm
Sarcina suportata de masa (max.)	100 kg
Canale masa , numărul	3 Nr
Canale-T , masa (latime x distanta)	14 mm x 63 mm
Canale-T , piciorul (numar)	2 Nr
Canale-T , piciorul (latime x distanta)	14 mm x 200 mm
Cursa pinolei	120 mm
Deschiderea	278 mm
Diametrul coloanei	115 mm
Distanta axul principal - suprafata mesei	600 mm
Distanta varful axului principal - picior	1180 mm
Capacitate de gaurire in otel /ST 37	40 mm
Zona de rabatare a capului de frezare	± 45°
Puterea de filetare, otel	(ST 37) M16

### CURSE

Cursa axa X	500 mm
Cursa axa Y	190 mm
Cursa pe axele -Z1 /-Z2	530 mm

### AXUL PRINCIPAL

Gama de turatii	75 1/min - 3200 1/min
Conul axului principal	MK 4 DIN 228

### AVANS RAPID

Mers rapid	600 mm/min
------------	------------

### AVANSURI

Avans de lucru	0 mm/min - 420 mm/min
----------------	-----------------------

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal de antrenare	1,5 / 1,1 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.04 kW

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxD)	0.83 m x 0.76 m x 1.85 m
Greutatea	390 kg



## DETALII PRODUS

- Gaurire si frezare - valoare adugata la un pret accesibil
- Masa transversala mare cu avans cu reglaj automat, continuu pe axa X, pentru gauriri in coordonate si operatii usoare de frezare
- Angrenajul, cu functionare silentioasa rulează într-o baie de ulei inchisa , este durabil si robust
- Rulmentii de inalta calitate ale masinilor de frezat pot rezista la sarcini mai mari pe termen lung
- Avansul manual de gaurire se poate regla fin, cu roata de mana
- Comutarea avansului se face, automat cu 3 trepte de viteza
- Capul angrenajului de viteza si masa pot fi reglate in inaltime
- Ghidajele mesei se regleaza foarte exact prin pene
- Capul de antrenare este reglabil pe ambele part
- Port sculele pentru freze sunt fixate prin bara de tragere M 16
- Dispozitiv de filetat standard
- Sistem de racire integrat

## ECHIPAMENT STANDARD



Dispozitiv de filetare  
 Avans masa TV 1000  
 Bara de tragere  
 Mandrina  
 Coadra pentru mandrina  
 Sistem de racire cu emulsie  
 Manual de operare

