



RÉF. ART. : 101573

La SBF est une machine de perçage et de fraisage dans le meilleur sens du terme. Elle convient idéalement comme machine de perçage avec un entraînement puissant et une large plage de vitesses. En outre, vous pouvez utiliser cette machine pour le fraisage de l'acier et des métaux non ferreux. Cela fait de la SBS 40 une perceuse offrant des avantages supplémentaires à un prix imbattable.

- Avance réglable en continu dans l'axe X
- Avance de perçage automatique avec indicateur de profondeur
- Tête de fraisage à transmission pour un enlèvement des copeaux intensif
- Tête de fraisage pivotante pour des applications polyvalentes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Surface de la table	730 mm x 210 mm
Charge (max.)	100 kg
Rainures en T, nombre	3 Pièce
Rainures en T - table (larg. x écart.)	14 mm x 63 mm
Rainures en T - pied (nombre)	2 Pièce
Rainures en T - pied (larg. x écart.)	14 mm x 200 mm
Course du fourreau	120 mm
Porte à faux	278 mm
Diamètre colonne	115 mm
Distance broche - table	600 mm
Distance broche - pied	1180 mm
Puissance de perçage acier / ST37	40 mm
Inclinaison tête de perçage fraisage	± 45°
Capacité, acier	(ST 37) M16

COURSES

Coursaxe X	500 mm
Course d'usinage axe Y	190 mm
Course d'usinage des axes Z1 / Z2	530 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	75 1/min - 3200 1/min
Nez de broche	MK 4 DIN 228

AVANCES RAPIDES

Déplacement rapide rapide	600 mm/min
---------------------------	------------

AVANCES

Avance de travail	0 mm/min - 420 mm/min
-------------------	-----------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1,5 / 1,1 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.04 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	0.83 m x 0.76 m x 1.85 m
Poids	390 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



- Percer et fraiser - une véritable valeur ajoutée à un prix imbattable
- Grande table à mouvements croisés, à avance automatique et réglable en continu sur l'axe X pour le perçage à coordonnées et les opérations de fraisage légères
- Boîte à engrenages dans bain d'huile fermé - résistante et robuste
- Les roulements de qualité de la broche s'adaptent durablement aux exigences les plus élevées
- L'avance de perçage peut être réglée précisément avec la manivelle
- Avance commutable automatique à 3 niveaux de vitesse
- La tête à engrenage et la table sont réglables en hauteur
- Les guidages de la table peuvent être réglés avec précision par lardons coniques
- La tête à engrenage peut pivoter des deux côtés
- Les dispositifs de fraisage sont protégés par une barre de traction M 16
- Dispositif de taraudage
- Dispositif de refroidissement intégré

EQUIPEMENT DE SÉRIE



Dispositif de taraudage
Avance de table TV 1000
Barre de traction
Mandrin de perçage
Tourillon
Dispositif de refroidissement
Manuel d'utilisation

