

Fresadoras Verticales Convencionales **SBF 40 TV 1000**



REF. INV. : 101573

SBF es un taladro/fresador en el mejor sentido. Es excelente como taladro con su potente tracción y rango de revoluciones. Además, con esta máquina podrá fresar piezas de acero y metal no ferroso. Con el ello, el SBF 40 es un taladro con un uso adicional a un precio imbatible.

- Avance infinitamente variable en el eje X
- Avance de taladrado automatizado con visualización de la profundidad
- Cabezal de fresado con caja de engranajes para un mecanizado potente
- Cabezal giratorio para una amplia gama de aplicaciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa	730 mm x 210 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	100 kg
Cantidad de ranuras en T de la mesa	3 pieza
Mesa con ranuras en T (ancho x separación)	14 mm x 63 mm
Pie con ranuras en T (cant.)	2 pieza
Pie con ranuras en T (ancho x separación)	14 mm x 200 mm
Recorrido del eje hueco	120 mm
Abertura	278 mm
Diámetro de la columna	115 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	600 mm
Distancia de la nariz del husillo al pie	1180 mm
Capacidad de taladrado en acero / ST37	40 mm
Rango de giro del cabezal	± 45°
Capacidad de roscado, acero	(ST 37) M16

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	500 mm
Recorrido del eje Y	190 mm
Recorrido del eje Z1 / Z2	530 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	75 1/min - 3200 1/min
Montaje de husillo	MK 4 DIN 228

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida	600 mm/min
---------------------	------------

ALIMENTACIÓN

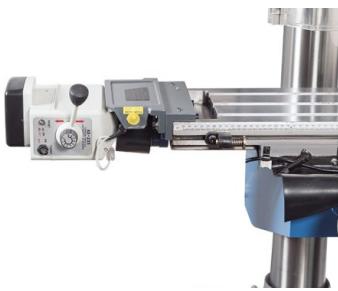
Alimentación del trabajo	0 mm/min - 420 mm/min
--------------------------	-----------------------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	1,5 / 1,1 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.04 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales	0.83 m x 0.76 m x 1.85 m (longitud x latitud x altura)
Peso	390 kg



El cabezal del engranaje y la mesa son ajustables verticalmente



DETALLES DEL PRODUCTO

- Taladrado y fresado - un valor agregado verdadero por un bajo precio
- Gran mesa deslizable compuesta con alimentación automática infinitamente variable en X para coordinar el trabajo de taladrado y fresado liviano
- Operación silenciosa con engranajes lubricados por baño de aceite para una larga vida útil de la herramienta y durabilidad
- El cojinete del husillo de alta calidad de la máquina de fresado puede soportar cargas más altas en un largo plazo
- La alimentación manual del taladro puede pasarse a la alimentación de alta precisión a través de la rueda manual
- Alimentación automática controlable con 3 pasos de engranaje
- Altura ajustable de la cabeza del engranaje y la mesa
- Las guías de la tabla son ajustables con una alta precisión a través de las correderas cónicas
- La cabeza del engranaje gira a ambos lados
- Los montajes de corte se aseguran con una barra de tracción M16
- Característica de roscado
- Sistema de enfriamiento integrado

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

- Unidad de roscado
- Alimentación de la mesa TV 1000
- Barra de tracción
- Mandril de taladro
- Brocas para soporte de la herramienta
- Sistema de enfriamiento
- Manual del usuario