



ART.-NR. : 101573

Die SBF ist eine Bohr-Fräsmaschine im besten Sinn. Sie eignet sich hervorragend als Bohrmaschine mit kraftvollem Antrieb und breiten Drehzahlband. Außerdem können Sie mit dieser Maschine Stahl- und NE- Metalle Fräsen. Damit ist die SBS 40 eine Bohrmaschine mit zusätzlichem Nutzen zu einem unschlagbaren Preis.

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	730 mm x 210 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	100 kg
T-Nuten Tisch, Anzahl	3 Stück
T-Nuten Tisch (Breite x Abstand)	14 mm x 63 mm
T-Nuten-Fuß (Anzahl)	2 Stück
T-Nuten-Fuß (Breite x Abstand)	14 mm x 200 mm
Pinolenhub	120 mm
Ausladung	278 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Abstand Spindel Nase - Tischoberfläche	600 mm
Abstand Spindel Nase - Fuß	1180 mm
Bohrleistung Stahl / ST37	40 mm
Schwenkbereich Bohrfräskopf	± 45°
Gewindebohrleistung, Stahl	(ST 37) M16

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	500 mm
Verfahrweg Y-Achse	190 mm
Verfahrweg Z1- / Z2-Achse	530 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	75 1/min - 3200 1/min
Spindelaufnahme	MK 4 DIN 228

EILGANG

Eilgang	600 mm/min
---------	------------

VORSCHUB

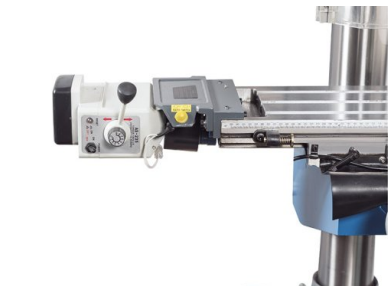
Arbeitsvorschub X-,Y-Achse	0 mm/min - 420 mm/min
----------------------------	-----------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1,5 / 1,1 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.04 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	0.83 m x 0.76 m x 1.85 m
Gewicht	390 kg



PRODUKTDDETAILS

- Bohren und Fräsen - echter Mehrwert zum günstigen Preis
- Großer Kreuztisch mit automatischem, stufenlos regelbarem Vorschub in der X-Achse zum Koordinatenbohren und für leichte Fräsbearbeitung
- Laufruhiges Getriebe im geschlossenen Ölbad - langlebig und robust
- Die hochwertige Fräsmaschinen-Spindellagerung ist den höheren Belastungen dauerhaft gewachsen
- Der manuelle Bohrvorschub kann auf eine feine Zustellung per Handrad umgeschaltet werden
- Zuschaltbarer, automatischer Vorschub mit 3 Getriebestufen
- Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- Tischführungen sind über Keilleisten präzise einstellbar
- Der Getriebekopf ist beidseitig schwenkbar
- Fräseraufnahmen werden per Anzugstange M 16 gesichert
- Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Integrierte Kühlmittleinrichtung

SERIENAUSSTATTUNG



Gewindeschneideinrichtung
Tischvorschub TV 1000
Anzugsstange
Bohrfutter
Einsteckzapfen
Kühlmittleinrichtung
Bediananleitung