



### NR REF. : 101573

SBF to doskonała wiertarko-frezarka. Idealnie sprawdza się jako wiertarka o mocnym napędzie i szerokim zakresie prędkości. Można jej też użyć do frezowania stali i metali nieżelaznych. To sprawia, że SBS 40 to wiertarka oferująca dodatkowe korzyści w bezkonkurencyjnej cenie.

- Płynnie regulowany posuw w osi X
- Automatyczny posuw wiercenia ze wskaźnikiem głębokości
- Przekładniowa głowica frezarska do wydajnej obróbki skrawaniem
- Pochyłana głowica frezarska do różnorodnych możliwości zastosowań

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Przestrzeń ustawcza stołu	730 mm x 210 mm
Ładowność stołu (max)	100 kg
Rowki teowe stołu, liczba	3 szt.
Stół T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	14 mm x 63 mm
Nóżka T-owa (ilość)	2 szt.
Nóżka T-owa (szerokość x rozmieszczenie)	14 mm x 200 mm
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Występ	278 mm
Średnica kolumny	115 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	600 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	1180 mm
Wydajność wiercenia w stali / ST37	40 mm
Zakres obrotu głowicy	± 45°
Wydajność gwintowania, stal	(ST 37) M16

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	500 mm
Przesuw osi-Y	190 mm
Droga przejazdu w osi Z1/Z2	530 mm

### WRZECIENNIK

Zakres prędkości	75 obr./min - 3200 obr./min
Gniazdo wrzeciona	MK 4 DIN 228

### SZYBKI POSUW

Szybki posuw	600 mm/min
--------------	------------

### POSUW ROBOCZY

Posuw	0 mm/min - 420 mm/min
-------	-----------------------

### NAPĘD

Średnia moc	1,5 / 1,1 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.04 kW

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	0.83 m x 0.76 m x 1.85 m
Waga	390 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTU



- Wiercenie i frezowanie – prawdziwa wartość w rozsądnej cenie
- Duży stół krzyżowy z automatycznym skokiem regulowanym bezstopniowo w osi X do wiercenia po układzie współrzędnych i do lekkiej obróbki frezarskiej
- Cicha przekładnia w zamkniętej kąpeli olejowej – długa żywotność i wytrzymałość
- Wysokiej jakości łożyskowanie wrzeciona frezarki sprawdza się przy stałych wysokich obciążeniach
- Możliwość dokładnej regulacji ręcznego posuwu podczas wiercenia za pomocą koła pokrętnego
- Załączany, automatyczny posuw z 3 stopniami przełożenia
- Możliwość regulacji wysokości głowicy przekładni i stołu
- Precyzyjna regulacja prowadnic stołu za pomocą listw klinowych
- Możliwość obustronnego przechyłu głowicy przekładni
- Zabezpieczenie uchwytów frezów za pomocą drążka rozruchowego M 16
- Funkcje gwintowania
- Zintegrowany układ chłodziwa

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



Jednostka gwinciarska  
Posuw stołu TV 1000  
Hak ciągowy  
Uchwyt wiertarski  
Nakładki uchwytu narzędzia  
System chłodzący  
Instrukcja obsługi

