Trapano radiale
R 80 V

COD. ART. : 101558

La nostra gamma di trapani radiali è una delle soluzioni più versatili e potenti per forare, alesare e svasare l'acciaio o la ghisa. Questi modelli convincono anche per la semplicità di manipolazione di pezzi grandi e pesanti. Il lungo sbalzo li rende particolarmente flessibili, per l'uso in molte attività produttive e di costruzione. La serie RV è la versione moderna ed evoluta del classico trapano radiale e fa parte dei modelli KNUTH più richiesti da oltre 15 anni.

- Velocità del mandrino a regolazione continua con display digitale
- Una tavola cubica offre innumerevoli possibilità di bloccaggio
- Struttura stabile per una precisione costante nel tempo
- Design moderno per un funzionamento semplice e confortevole

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	80 mm
Capacità di maschiatura su ghisa	M 60
Capacità di maschiatura su acciaio	M 52
Profondità max. di foratura	400 mm
Dimensioni tavola macchina	3380 mm x 1230 mm x 280 mm
Dimensioni tavola cubica	580 mm x 850 mm x 500 mm
Sbalzo	450 mm - 2550 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	400 mm - 1580 mm
Corsa braccio (verticale)	800 mm
Diametro colonna	450 mm

CORSA

Corsa della testa di foratura (orizzontale)	2100 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	30 1/min - 1400 1/min
Attacco mandrino	6 cm

AVANZAMENTO

Avanzamenti	0.06 mm/giro - 1.38 mm/giro

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
Motore d'avanzamento	2.2 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.59 m x 1.25 m x 3.53 m
Peso	7400 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 11.10.2024.

DETTAGLI PRODOTTO

- Base, colonna, braccio e testa ingranaggi realizzati in ghisa di ottima qualità
- Le caratteristiche più importanti della struttura di questi trapani sono la colonna sovradimensionata ed il braccio particolarmente resistente alle torsioni
- Il sollevamento del braccio è realizzato tramite un potente azionamento motorizzato ed un mandrino di spinta
- Gli ingranaggi del sollevamento braccio lavorano in bagno d'olio, per garantire la massima affidabilità ed un basso livello d'usura
- La struttura responsabile del movimento del braccio, di tecnologia avanzata e con sistema di bloccaggio ottimizzato, è caratterizzata da un'elevata stabilità con uno scostamento di posizionamento minimo
- Gli assi di orientamento e scorrimento si distinguono per l'ottimo scorrimento,che facilita il lavoro quotidiano dell'operatore
- Gli ingranaggi includono ruote dentate al cromo-nickel temprate e microrettificate, per garantire un funzionamento omogeneo e silenzioso
- La lubrificazione degli ingranaggi avviene con un sistema a pompa molto affidabile
- Il mandrino scorre su cuscinetti di precisione ed è dotato di un freno automatico
- La dentatura del cannotto è rettificata per renderne scorrevole l'avanzamento e per minimizzarne l'usura
- La testa scorre su guide temprate e rettificate
- In tutti i modelli l'avanzamento è dotato di una frizione regolabile contro i sovraccarichi
- Profondità di foratura selezionabile tramite scala graduata di ottima leggibilità e nonio
- Tutti gli elementi di comando sono disposti in modo da agevolare il lavoro dell'operatore esperto e da semplificare l'apprendimento per quelli nuovi
- Circuito di raffreddamento molto potente con serbatoio integrato nel basamento
- È il modello più venduto, grazie all'ottimo rapporto dimensioni/prestazioni con una nuova tecnologia d'azionamento
- Velocità mandrino a variazione continua con albero di rinvio, rilevabile mediante un display digitale ad alta leggibilità
- Il cannotto dispone di un contrappeso scorrevole su guide per garantire facilità d'azionamento e massima sicurezza
- Avanzamento ad azionamento di tipo meccanico con 8 livelli di velocità
- Dispositivi di bloccaggio idraulico indipendenti:il braccio può essere sollevato senza perdere l'allineamento del mandrino
- La testa e la colonna possono essere bloccate/sbloccate insieme o separatamente tramite l'apposito tasto
- Sistema affidabile di lubrificazione centralizzata per la colonna

DOTAZIONE STANDARD

Ciruito di raffreddamento
Tavola cubica
Lampada a LED
Manuale d'uso

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 11.10.2024.