



## ART.-NR. : 101558

Unsere Reihe von Radialbohrmaschinen ist eine der vielseitigsten und leistungsfähigsten Bohrlösungen zum Bohren, Reiben und Senken in Stahl oder Guss. Diese Modelle überzeugen durch einfache Handhabung selbst großer und schwerer Werkstücke. Die lange Ausladung macht sie äußerst flexibel für den Einsatz in vielen Produktions- und Bauunternehmen. Die RV-Serie ist die moderne, weiterentwickelte Version der klassischen Radialbohrmaschine und gehört seit mehr als 15 Jahren zu den am häufigsten nachgefragten KNUTH Modellen.

- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige
- Ein Würfeltisch bietet erweiterte Aufspannmöglichkeiten
- Stabile Konstruktion für gleichbleibend hohe Genauigkeit
- Modernes Design für einfache und komfortable Bedienung

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	80 mm
Gewindebohrleistung, Guss	M 60
Gewindebohrleistung, Stahl	M 52
Bohrtiefe (max.)	400 mm
Abmessung, Maschinentisch	3380 mm x 1230 mm x 280 mm
Abmessung, Würfeltisch	580 mm x 850 mm x 500 mm
Ausladung	450 mm - 2550 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	400 mm - 1580 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	800 mm
Säulendurchmesser	450 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	2100 mm
----------------------------------	---------

### HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	30 1/min - 1400 1/min
Spindelaufnahme	6 MK

### VORSCHUB

Vorschübe	0.06 mm/U - 1.38 mm/U
-----------	-----------------------

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Hubmotor	2.2 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.59 m x 1.25 m x 3.53 m
Gewicht	7400 kg

## PRODUKTDDETAILS

- Basis, Säule, Ausleger und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Wesentliche Konstruktionsmerkmale sind die groß dimensionierte Säule und der besonders torsionssteife Ausleger
- Die Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen, motorischen Antrieb und Hubspindel
- Das Auslegerhubgetriebe läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- Die aufwändige Säulenschwenk Konstruktion mit optimierter Klemmung überzeugt durch höchste Stabilität und minimalen Klemmversatz
- Die Schwenk- und Verfahrachsen zeichnen sich durch ausgesprochene Leichtgängigkeit aus und entlasten den Bediener im Produktionsalltag
- Die Getriebe verfügen über gehärtete und präzisionsgeschliffene Chrom-Nickel-Stahlzahnräder für gleichmäßigen und geräuscharmen Lauf
- Alle Getriebeteile werden von einer Ölpumpe zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- Die Hauptspindel läuft in Präzisionslagern und verfügt über eine automatische Spindelbremse
- Die Verzahnung der Pinole ist geschliffen für leichtgängigen Vorschub bei geringstem Verschleiß
- Der Bohrkopf verfährt auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Der Vorschub ist bei allen Modellen mit einer einstellbaren Überlastungskupplung ausgestattet
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit großer, gut ablesbarer Skalierung und Nonius
- Alle Bedienelemente sind praxisgerecht platziert und ermöglichen eine leichte Handhabung und kurze Einarbeitungszeit
- Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung mit im Maschinenfuß integrierten Vorratsbehälter
- Bestseller mit einem optimalen Größen- und Leistungsverhältnis und neuer Antriebstechnik
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Vorgelege, über eine Digitalanzeige gut ablesbar
- Die Pinole verfügt über ein geführtes Gegengewicht für leichtes Handling und mehr Sicherheit
- Mechanisch schaltbares Vorschubgetriebe mit 8 Stufen
- Unabhängige, hydraulische Klemmungen: der Ausleger kann in der Höhe verfahren werden, ohne die Ausrichtung der Spindel zur Bohrung zu verlieren
- Bohrkopf und Säule können per Tastendruck gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- Eine Zentralschmierung versorgt die Säule zuverlässig mit Schmiermittel

## SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmittleinrichtung  
Würfeltisch  
LED-Arbeitsleuchte  
Betriebsanleitung