

Trapano radiale **R 40 V**



COD. ART. : 101557

La nostra gamma di trapani radiali è una delle soluzioni più versatili e potenti per forare, alesare e svasare l'acciaio o la ghisa. Questi modelli convincono anche per la semplicità di manipolazione di pezzi grandi e pesanti. Il lungo sbalzo li rende particolarmente flessibili, per l'uso in molte attività produttive e di costruzione. La serie RV è la versione moderna ed evoluta del classico trapano radiale e fa parte dei modelli KNUTH più richiesti da oltre 15 anni.

- Velocità del mandrino a regolazione continua con display digitale
- Una tavola cubica offre innumerevoli possibilità di bloccaggio
- Struttura stabile per una precisione costante nel tempo
- Design moderno per un funzionamento semplice e confortevole

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	40 mm
Capacità di maschiatura su ghisa	M 40
Capacità di maschiatura su acciaio	M 32
Profondità max. di foratura	260 mm
Dimensioni tavola macchina	2050 mm x 920 mm x 180 mm
Dimensioni tavola cubica	620 mm x 450 mm x 450 mm
Sbalzo	300 mm - 1300 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	300 mm - 1200 mm
Corsa braccio (verticale)	640 mm
Diametro colonna	280 mm

CORSA

Corsa della testa di foratura (orizzontale)	1000 mm
---	---------

AVANZAMENTO

Avanzamenti	0.1 mm/giro - 0.63 mm/giro
-------------	----------------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	2.2 kW
Motore d'avanzamento	1.1 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.07 m x 0.85 m x 2.43 m
Peso	2300 kg

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	54 1/min - 2150 1/min
Attacco mandrino	4 cm

DETTAGLI PRODOTTO

- Base, colonna, braccio e testa ingranaggi realizzati in ghisa di ottima qualità
- Le caratteristiche più importanti della struttura di questi trapani sono la colonna sovradimensionata ed il braccio particolarmente resistente alle torsioni
- Il sollevamento del braccio è realizzato tramite un potente azionamento motorizzato ed un mandrino di spinta
- Gli ingranaggi del sollevamento braccio lavorano in bagno d'olio, per garantire la massima affidabilità ed un basso livello d'usura
- La struttura responsabile del movimento del braccio, di tecnologia avanzata e con sistema di bloccaggio ottimizzato, è caratterizzata da un'elevata stabilità con uno scostamento di posizionamento minimo
- Gli assi di orientamento e scorrimento si distinguono per l'ottimo scorrimento, che facilita il lavoro quotidiano dell'operatore
- Gli ingranaggi includono ruote dentate al cromo-nickel temprate e microrettificate, per garantire un funzionamento omogeneo e silenzioso
- La lubrificazione degli ingranaggi avviene con un sistema a pompa molto affidabile
- Il mandrino scorre su cuscinetti di precisione ed è dotato di un freno automatico

Prestazioni, qualità ed economicità di lavorazione ampiamente collaudati!

- La dentatura del canotto è rettificata per renderne scorrevole l'avanzamento e per minimizzarne l'usura
- La testa scorre su guide temprate e rettificate
- In tutti i modelli l'avanzamento è dotato di una frizione regolabile contro i sovraccarichi
- Profondità di foratura selezionabile tramite scala graduata di ottima leggibilità e nonio
- Tutti gli elementi di comando sono disposti in modo da agevolare il lavoro dell'operatore esperto e da semplificare l'apprendimento per quelli nuovi
- Circuito di raffreddamento molto potente con serbatoio integrato nel basamento
- Capacità di foratura 40 mm e grande sbalzo in una macchina compatta
- Velocità mandrino a variazione continua con albero di rinvio per una coppia elevata su tutta la gamma di velocità
- Velocità d'avanzamento con 4 livelli
- Quando la colonna e la testa sono bloccati e la posizione è fissa, il braccio può essere sollevato
- Grazie al volantino sistemato centralmente sul pannello dei comandi, la testa può essere spostata in senso radiale e posizionata in maniera esatta
- Azionando la leva sulla testa di foratura l'operatore può rilasciarla e spostarla mediante l'apposito volantino e può anche liberare lo sbraccio per poterlo orientare e poi fissare nuovamente il tutto
- Sistema di lubrificazione centralizzata manuale

DOTAZIONE STANDARD

Ciruito di raffreddamento
Tavola cubica
Lampada a LED
Manuale d'uso