



## АПТ. : 101557

Наш модельный ряд радиально-сверлильных станков является одним из самых разносторонних и высокопроизводительных решений для сверления, развертывания и зенкования отверстий в стали и чугуне. Эти модели отличает простота обработки даже крупных и тяжелых заготовок. Большой вылет шпинделя делает их чрезвычайно гибкими для применения на различных производственных и строительных предприятиях. Серия RV представляет собой современную, усовершенствованную версию классического радиально-сверлильного станка и уже более 15 лет является одной из наиболее востребованных моделей KNUTH.

- Плавная регулировка числа оборотов с цифровой индикацией
- Ящичный стол обеспечивает расширенные возможности фиксации заготовок
- Устойчивая конструкция для стабильно высокой точности

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	40 мм
Нарезаемая резьба, чугун	M 40
Нарезаемая резьба, сталь	M 32
Макс. глубина сверления	260 мм
Размеры рабочего стола	2050 мм x 920 мм x 180 мм
Размеры ящичного стола	620 мм x 450 мм x 450 мм
Вылет	300 мм - 1300 мм
Расстояние торца шпинделя/стол	300 мм - 1200 мм
Высота подъема хобота	640 мм
Диаметр колонны	280 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход горизон. сверлильной головки	1000 мм
--	---------

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	54 об/мин - 2150 об/мин
Зажим шпинделя	4 МК

### ПОДАЧА

Подачи	0.1 мм/об - 0.63 мм/об
--------	------------------------

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт
Двигатель подачи	1.1 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.07 м x 0.85 м x 2.43 м
Масса	2300 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- основание, колонна, консоль и головка приводного механизма изготовлены из высококачественного литья
- существенными конструктивными особенностями являются: крупногабаритная стойка и жесткая на скручивание консоль
- регулировка высоты консоли производится с помощью мощного электропривода и вертикального шпинделя
- подъемный механизм для хобота погружают в масло, он работает надежно и с малым износом
- тщательно продуманная поворотная конструкция станка с оптимизированным зажимом имеет максимальную устойчивость и минимальное смещение зажима
- легкое перемещение по осям облегчает работу оператора
- привода с закалёнными и прецизионно отшлифованными зубчатыми колёсами из хромникелевой стали обеспечивают спокойный и бесшумный ход
- масляный насос обеспечивает надежную смазку всех деталей приводов
- главный шпиндель расположен на точных подшипниках и оснащен автоматическим тормозом

### **Станки, доказавшие свои преимущества по производительности, качеству и экономичности**

- зацепление отшлифованных зубьев пиноли обеспечивают легкий ход с минимальным износом
- сверлильная головка перемещается по закаленным и отшлифованным направляющим
- подача станков всего модельного ряда оснащена системой аварийной остановки при перегрузках
- регулируемый упор глубины сверления с большими, легко читаемыми шкалой и нониусом
- все элементы управления расположены практично, просты в эксплуатации
- производительная СОЖ с интегрированной в основание емкостью для охлаждающего концентрата
- диаметр сверления до 40 мм, большие вылет и рабочая высота
- бесступенчатая регулировка скорости с редуктором для достижения высокого крутящего момента во всем диапазоне числа оборотов
- 4-ступенчатый привод подачи
- хоботы могут перемещаться по вертикали, при этом стойка и головка зажаты
- радиальная подача и точное позиционирование происходит через центральный маховичек
- оператор, нажав рукоятку зажима на сверлильной головке, может ослабить ее и передвинуть, используя поворотную ручку, разблокировать и снова заблокировать вращение манипулятора
- система централизованной смазки с ручным управлением

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

СОЖ  
ящичный стол  
LED лампа  
руководство по эксплуатации