



ART.-NR. : 101355

Stationäre Tischmaschine zum Entgraten und Anfasen verschiedenster Materialien. Mit dem direkt angetriebenen HM-Fräskopf als Werkzeug erzielt man beste Arbeitsergebnisse, präziser und in besserer Oberflächenqualität im Vergleich zu Bandscheifern. Der Fasenwinkel und die Fasenbreite können nach Bedarf eingestellt werden. Den Haupteinsatzbereich findet dieses Modell im Stahl- und Maschinenbau.

- Kompakte Abmessungen
- Robuste Ausführung
- Sofort einsatzbereit

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|-------------------|----------|
| Winkelverstellung | 15 - 45° |
|-------------------|----------|

DETAILS

| | |
|-----------------|------------|
| Drehzahl (max.) | 3400 1/min |
|-----------------|------------|

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|-------------------------------|---------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 0.75 kW |
|-------------------------------|---------|

| | |
|---------------------|-------|
| Versorgungsspannung | 230 V |
|---------------------|-------|

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|------------|--------|
| Tischlänge | 500 mm |
|------------|--------|

| | |
|---------|-------|
| Gewicht | 29 kg |
|---------|-------|



PRODUKTDDETAILS

- Max. Fasenbreite 3 mm
- Hervorragende Oberflächenqualität
- Schnelles und gleichmäßiges Arbeitsergebnis
- Besonders hohe Standzeit der Wendeschneidplatten (4-fach verwendbar)

SERIENAUSSTATTUNG

Satz Schneidplatten
Bedienungsanleitung