



## NR REF. : 101355

Stacjonarna maszyna stołowa do usuwania zadziorów i fazowania najróżniejszych materiałów. Dzięki bezpośrednio napędzanej głowicy frezarskiej HM jako narzędzie uzyskuje się najlepsze wyniki pracy bardziej precyzyjnie oraz z lepszą jakością powierzchni w porównaniu do szlifierek taśmowych. Kąt fazy i szerokość fazy można ustawić w razie potrzeby. Główny zakres zastosowania tego modelu to budowa stalowa i maszyn.

- kompaktowe wymiary
- solidne wykonanie
- natychmiastowe użycie

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Regulacja kąta	15 - 45°
----------------	----------

### SZCZEGÓŁY

Prędkość maksymalna	3400 obr./min
---------------------	---------------

### NAPĘD

Moc, napęd główny	0.75 kW
-------------------	---------

Napięcie zasilania	230 V
--------------------	-------

### WYMIARY I WAGA

Długość stołu	500 mm
---------------	--------

Waga	29 kg
------	-------



## SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Max szerokość kantu 3 mm
- Wspaniała gładkość powierzchni
- Szybsze i bardziej optymalne osiągi
- Bardzo długa żywotność dzięki nawrotnym nakładkom noża

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Zestaw płyt tnących  
Podręcznik operatora