

### KAT. Č. : 100364

Naše řada Forceturn je optimálním řešením pro zákazníky, kteří chtějí obrábět velké díly na výkonném CNC soustruhu. Robustní konstrukce s plochým lůžkem zajišťuje vysokou přesnost při obrábění těžkých obrobků, které mohou být dlouhé až 5 000 mm. Ovládání je snadné a má funkci teach-in. Dvě elektronická ruční kolečka umožňují ovládat stroj podobně jako ruční soustruh. Volitelné vybavení umožňuje přizpůsobení speciálním požadavkům. Díky tomu je řada Forceturn nejlepším volbou pro oddělení údržby nebo pro výrobu jednotlivých dílů.

- Výkonný hlavní pohon pro těžké třískové obrábění
- 4polohový měnič nástrojů
- Manuální provoz je možný
- 2 elektronickými ručními kolečky
- Programování cyklů pro sériovou výrobu



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Oběžný průměr stroje nad ložem | 818 mm  |
| Šířka lože                     | 450 mm  |
| Výška hrotů                    | 420 mm  |
| Oběžný průměr nad suportem     | 570 mm  |
| (Max.) délka obrobku           | 3100 mm |

### DRÁHA POJEZDU

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Dráha pojezdu - osa X | 450 mm  |
| Dráha pojezdu - osa Z | 3000 mm |

### HLAVNÍ VŘETENO

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| Rozsah regulace otáček | 20 1/min - 1500 1/min |
| Upnutí vřetena         | A1-11                 |
| Vrtání vřetena         | 105 mm                |

### RYCHLÝ CHOD

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Rychlý chod v ose X | 5000 mm/min |
| Rychlý chod v ose Z | 5000 mm/min |

### NOSIČ NÁSTROJŮ

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Počet nástrojových míst | 4 ks |
|-------------------------|------|

### PŘESNOSTI

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Polohovací přesnost v ose X | 0.015 mm |
| Polohovací přesnost v ose Z | 0.02 mm  |
| Opakovaná přesnost - osa X  | 0.007 mm |
| Opakovaná přesnost - osa Z  | 0.01 mm  |

### KONÍK

|                      |        |
|----------------------|--------|
| Kužel koníku         | 5 MK   |
| Průměr pinoly koníku | 105 mm |
| Zdvih pinoly koníku  | 170 mm |

### VÝKONY Pohonů

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| Výkon motoru hlavního pohonu      | 22 kW  |
| Hlavní pohon, konstantní zatížení | 15 kW  |
| Výkon motoru X                    | 2 kW   |
| Výkon motoru Z                    | 3.6 kW |
| Celkový příkon                    | 40 kVA |

### MÍRY A VÁHY

|          |                         |
|----------|-------------------------|
| Rozměry  | 5.5 m x 2.25 m x 2.25 m |
| Hmotnost | 6000 kg                 |



*Automatický, těžký čtyřnásobný ocelový držák se servopohonem pro výměnu nástrojů řízenou programem*



*Volitelné příslušenství: pevné lůžko až do 400 mm průměru*



*Lehká manipulace: k polohování je možné připojit koník na suport*



*Kompaktní obslužná jednotka s elektronickými ručními kolečky*



*Rozhraní pro přenos dat, výkonná řídicí obslužná jednotka*

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

### Nejdůležitější novinky

- Řídicí systém Fagor přesvědčí intuitivním, snadno naučitelným programováním cyklů a pohodlným editorem profilů pro sériovou i individuální výrobu složitých obrobků
- Bezpečnost obsluhy, podpořená vynikající grafickou simulací
- 2 elektronická ruční kolečka na pultu obsluhy pro ruční provoz, také pro jednoduché a rychlé seřízení nových obrobků a nástrojů

### Konstrukce stroje

- Lože stroje, konstruované a vyrobené na základě mnoha zkušeností, se vyznačuje velkoryse dimenzovanými vedeními - kalenými, broušenými a opatřenými speciálním povlakem
- Výkonný servomotor hlavního pohonu pro těžké obrobky až do 1 700 kg
- Výkonné zařízení pro oběh chladicího prostředku a automatická jednotka centrálního mazání jsou dodávány seriově
- Otvor vřetena 85 mm (modely 630) nebo 105 mm (modely 800)

### Vřeteno

- Plynule programovatelné a regulovatelné otáčky vřetena s automatickou 3stupňovou hlavní převodovkou

### Hlavní převodovka

- Výkon motoru 15/22 kW

### Měníč nástrojů

- Automatický, těžký 4-místný držák nožů servo pro programem řízenou výměnu nástrojů

## STANDARDNÍ VÝBAVA

řízení Fagor 8058 Elite  
2 elektronická ruční kolečka  
Automatická 3 st. převodovka  
4-místný servodržák nožů  
Skříň chlazení tříčelistové Ø 300 mm  
Koník  
Systém chlazení chladicí kapalinou  
Centrální mazání  
Pracovní osvětlení  
Nástroje obsluhy  
Návod k obsluze a programování

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Pevná luneta (280–400 mm), Kat. č. : 250941
- Pevná luneta (130–370 mm), Kat. č. : 250939
- Pevná luneta (50–300 mm), Kat. č. : 250940
- Řetězový přepravník třísek, Kat. č. : 254039
- Stř. luneta (50–250 mm), Kat. č. : 250942
- 8dílný hydr. revolver VDI 40 Sauter, Kat. č. : 254036