



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

| | |
|-------------------------------------|---------|
| Макс. Ø заготовки над станиной | 670 мм |
| Ширина станины | 450 мм |
| Высота центров | 335 мм |
| Макс. Ø заготовки над суппортом | 400 мм |
| Длина обрабатываемой детали (макс.) | 5100 мм |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

| | |
|----------------------------|---------|
| Технологический ход, ось X | 450 мм |
| Технологический ход, ось Z | 5000 мм |

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Диапазон частоты вращения | 27 об/мин - 2250 об/мин |
| Зажим шпинделя | D1-8 |
| Внутренний диаметр шпинделя | 85 мм |

УСКОРЕННЫЙ ХОД

| | |
|-----------------------|-------------|
| Ускоренный ход, ось X | 5000 мм/мин |
| Ускоренный ход, ось Z | 5000 мм/мин |

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

| | |
|--------------------|-------|
| Количество позиций | 4 шт. |
|--------------------|-------|

ТОЧНОСТЬ

| | |
|----------------------------------|----------|
| Точность позиционирования, ось X | 0.015 мм |
| Точность позиционирования, ось Z | 0.03 мм |
| Точность повтора, ось X | 0.007 мм |
| Точность повтора, ось Z | 0.015 мм |

ЗАДНЯЯ БАБКА

| | |
|-----------------------------|--------|
| Конус задней бабки | 5 МК |
| Диаметр пиноли задней бабки | 105 мм |
| Ход пиноли задней бабки | 170 мм |

АПТ. : 100358

Наша серия Forceturn - оптимальное решение для Заказчиков, которым необходимо обрабатывать крупные детали на мощном токарном станке с ЧПУ. Прочная конструкция с прямой станиной обеспечивает высокую точность при обработке тяжелых заготовок, длина которых может составлять до 5 000 мм. Блок управления прост в эксплуатации и имеет функцию Teach-in. С помощью двух электронных маховиков станком можно управлять аналогично универсальному токарному станку с ручной обработкой. Предлагаемые дополнительные опции позволяют подобрать комплектацию в соответствии с особыми индивидуальными требованиями. Это делает серию Forceturn Вашим оптимальным выбором.

- Мощный главный привод для обработки прочных материалов
- 4-позиционный сервоприводный сменщик инструмента
- 2 электронных маховика для работы в ручном режиме

МОЩНОСТЬ

| | |
|--------------------------------|---------|
| Мощность двигателя гл. привода | 22 кВт |
| Главный привод, пост. нагрузка | 15 кВт |
| Мощность двигателя, ось X | 2 кВт |
| Мощность двигателя, ось Z | 3.6 кВт |
| Общая потребляемая мощность | 40 кВА |

РАЗМЕРЫ И МАССА

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 7.5 м x 2.25 м x 2.45 м |
| Масса | 7600 кг |



Автоматическая тяжелая 4-позиционная стальная державка для смены инструмента под программным управлением



Дополнительное оснащение: неподвижный люнет, диаметр до 400 мм



Простое управление: заднюю бабку можно присоединить к суппорту для позиционирования



Компактный пульт управления с электронными маховиками



Интерфейс для передачи данных, поворотный пульт управления

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ключевые характеристики

- Система управления Fagor предлагает интуитивно понятное, простое в освоении программирование циклов и удобный редактор профилей для серийной и штучной обработки сложных заготовок
- высокий уровень безопасности оператора достигается благодаря отличной функции графического моделирования
- 2 электронных маховичка на пульте управления для ручного режима, а также быстрой и простой установки новых заготовок и инструмента

Конструкция станка

- большой конструкторский опыт вложен в проект и производство станины станка, которая располагает крупногабаритными закаленными и точно обработанными направляющими с антифрикционным покрытием
- мощный сервопривод гл. двигателя для обработки заготовок весом до 1.700кг
- производительная СОЖ и автоматическая централизованная система смазки входят в стандартную комплектацию
- Диаметр отверстия в шпинделе 85 мм (модель 630) или 105 мм (модель 800)

Шпиндель

- бесступенчато программируемая и регулируемая скорость вращения шпинделя с автоматической трёхступенчатой коробкой передач

Главные приводы

- Мощность двигателя 15/22 кВт

Механизм смены инструмента

- автоматический тяжелый 4-позиц. резцедержатель с сервоприводом для автоматической смены инструмента

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Fagor 8058 Elite
2 электронных маховичка
автоматическая трехступенчатая коробка передач
4-позиционный резцедержатель с серводвигателем
3-кулачковый патрон Ø 300 мм
задняя бабка
СОЖ
централизованная система смазки
освещение рабочей зоны
инструмент для обслуживания
руководство по программированию и эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Неподвижный люнет (130–370 мм), Арт. : 250935
- Неподвижный люнет (50–300 мм), Арт. : 250936
- Неподвижный люнет (280–400 мм), Арт. : 250937
- Цепной транспортер для удаления стружки для Forceturn 630.50, Арт. : 254037
- 8-позиционная гидравлическая револьверная головка Sauter VDI 40 с сервоприводом для Forceturn 630, Арт. : 254035