

COD PROD. : 100357

Seria noastră Forceturn este soluția optimă pentru clienții care doresc să prelucreză piese mari cu un strung CNC puternic. Construcția robustă a batiului asigură o precizie ridicată la prelucrarea pieselor grele care pot avea o lungime de până la 5.000 mm. Unitatea de comandă este ușor de utilizat și este prevăzută cu o funcție Teach-in. Datorită celor două roți manuale electronice, mașina poate fi acționată în mod similar cu un strung manual. Opțiunile permit ajustarea la standarde speciale. Acest lucru permite ca seria Forceturn să fie cea mai bună opțiune pentru producția de serie mică și unicat.

- Unitate principală de angrenare puternică pentru aşchiere grea
- Schimbător servo pentru 4 scule
- Operare manuală posibilă cu 2 roți manuale electronice
- Programarea ciclurilor pentru producția de serie



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Diametrul de strunjire peste batiu	670 mm
Latimea batiului	450 mm
Înălțime la centru	335 mm
Diametrul de strunjire peste suport	400 mm
Lungime (max.) piesa	3100 mm

CURSE

Cursa axa X	450 mm
Cursa axa Z	3000 mm

AXUL PRINCIPAL

Gama de rotații	27 1/min - 2250 1/min
Conul axului principal	D1-8
Alezajul axului principal	85 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	5000 mm/min
Avans rapid axa Z	5000 mm/min

TURELA

Numarul de posturi	4 Nr
--------------------	------

PRECIZII

Precizia de poziționare axa-X	0.015 mm
Precizia de poziționare axa-Z	0.02 mm
Precizia de repetabilitate axa-X	0.007 mm
Precizia de repetabilitate axa-Z	0.01 mm

PAPUSA MOBILA

Conul pinolei	5 MK
Diametrul pinolei papusii mobile	105 mm
Cursa pinolei papusii mobile	170 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	22 kW
Antrenarea principală, sub sarcină constantă	15 kW
Puterea motorului axa-X	2 kW
Puterea motorului axa-Z	3.6 kW
Consumul total de energie	40 kVA

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	5.5 m x 2.25 m x 2.25 m
Greutatea	5600 kg



Suport din oțel servo automat, greu, cu 4 compartimente, pentru schimbarea uneltelor, controlat cu ajutorul programelor



Opțiune: ramă fixă cu diametrul de până la 400 mm



Manipulare simplă: pentru poziționare, păpușa mobilă poate fi cuplată pe suport



Unitate de control compactă cu roți manuale electronice



Interfață pentru transfer de date, unitate de comandă pivotantă

DETALII PRODUS

Precizari

- Unitatea de comandă Fagor se remarcă prin programarea intuitivă, foarte ușor de salvat a ciclurilor și editorul confortabil de profiluri pentru producția în serie și producția individuală a pieselor complexe
- Simularea grafică crește nivelul de siguranță în operare
- Doua roți de mană electronice situate pe panoul de comandă mobil permit operare în regim manual și o setare rapidă a sculelor

Construcția masinii

- Batiul masinii are un design constructiv rigid cu ghidaje late, calite și rectificate
- Motor principal puternic pentru prelucrare ușoară a pieselor mari
- Instalatie de racire cu emulsie și unitate centrală pentru lubrifiere sunt incluse în dotarea standard
- Alezaj arbore 85mm (modelul 630) sau 105mm (modelul 800)

Arborele principal

- Transmisie în 3 trepte de turatie cu schimbare automată și reglaj infinit variabil

Angrenajul principal

- Putere motor 15/22 kW

Schimbator de scule

- Suport portcutit cu 4 posturi, antrenat cu servomotor și schimbare automată a postului.

ECHIPAMENT STANDARD

unitate de comandă Fagor 8058 Elite
 2 roți manuale electronice
 Angrenaj de transmitere a vitezelor cu 3 trepte de viteză
 Suport servo din oțel cu 4-posturi
 Mandrina 3-B Ø 300 mm
 Papusa mobilă
 Sistem de racire cu emulsie
 Sistem centralizat de ungere
 Lampa de lucru
 Scule de intretinere
 Instrucțiuni de deservire și instrucțiuni de programare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Ramă fixă (130 - 370 mm), Cod prod. : 250935
- Ramă fixă (50 - 300 mm), Cod prod. : 250936
- Ramă fixă (280-400 mm), Cod prod. : 250937
- Transportor de așchii cu lanț, Cod prod. : 251188
- Ramă Ramă (50-250 mm), Cod prod. : 251189
- Sauter servo-turelă cu 8 spații VDI 40 hidr., Cod prod. : 254035