

Tours CNC Forceturn 630.30



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Diamètre usinable sur banc	670 mm
Largeur banc	450 mm
Hauteur de pointe	335 mm
Diamètre de tournage sur trainard	400 mm
Longueur de pièce (max.)	3100 mm

COURSES

Coursaxe X	450 mm
Course d'usinage axe Z	3000 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	27 1/min - 2250 1/min
Nez de broche	D1-8
Passage de broche	85 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	5000 mm/min
Avance rapide axe Z	5000 mm/min

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	4 Pièce
-----------------	---------

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X	0.015 mm
Précision de placement axe Z	0.02 mm
Répétabilité axe X	0.007 mm
Répétabilité axe Z	0.01 mm

CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	5 cm
Diamètre contre-poupée	105 mm
Course contre-poupée	170 mm

PIUSSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	22 kW
Entraînement principal, charge constante	15 kW
Puissance moteur axe X	2 kW
Puissance moteur axe Z	3.6 kW
Puissance absorbée	40 kVA

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	5.5 m x 2.25 m x 2.25 m
Poids	5600 kg

RÉF. ART. : 100357

Notre série Forceturn est la solution optimale pour les clients qui souhaitent usiner de grandes pièces avec un puissant tour CNC. La conception robuste du plateau assure une précision élevée lors de l'usinage de pièces lourdes, pouvant atteindre 5 000 mm de long. La commande est facile à utiliser et dispose d'une fonction d'apprentissage (Teach-in). Les deux manivelles électroniques permettent d'utiliser la machine comme un tour manuel conventionnel. Des options permettent de s'adapter à des exigences spécifiques. Cela fait de la série Forceturn le meilleur choix pour les services de maintenance ou la production de pièces uniques.

- Entraînement principal puissant pour l'enlèvement de copeaux intensif
- Changeur d'outils 4 stations servo-entraîné
- Fonctionnement manuel possible via 2 manivelles électroniques
- Programmation des cycles pour la production en série



Support en acier servo-commandé à 4 emplacements, automatique et robuste, pour le changement d'outil programmé



Option : lunette fixe d'un diamètre maximal de 400 mm



Manipulation aisée : pour le positionnement, il est possible d'accoupler la contre-poupée sur le support



Unité de commande compacte avec manivelles électroniques



Interface pour la transmission des données, unité de commande pivotante

DÉTAILS DU PRODUIT

Points forts

- La commande Fagor convainc par sa programmation intuitive et rapide des cycles et son éditeur de profils facile à utiliser pour la fabrication en série ou à l'unité de pièces complexes
- Sécurité d'opération grâce à une excellente simulation graphique
- 2 manivelles électroniques sur le pupitre de commande pour le fonctionnement manuel, positionnement rapide et simple de nouveaux outils et pièces

Conception de la machine

- Le banc de machine fabriqué et construit avec beaucoup d'expérience se caractérise par des guidages de grandes dimensions, trempés, rectifiés et revêtus d'un contre-laminé
- Servo-entraînement principal puissant pour pièces lourdes jusqu'à 1 700 kg
- Dispositif de refroidissement performant et unité de graissage centralisé de série
- Passage de broche 85 mm (modèles 630) ou 105 mm (modèles 800)

Broche

- Vitesses de broche programmables et ajustables en continu par boîte de vitesse principale à 3 niveaux à transmission automatique

Transmission principale

- Puissance du moteur 15 / 22 kW

Changeur d'outils

- Porte-outils lourd automatique à servo moteur 4 positions pour le changement d'outil commandé par programmation

EQUIPEMENT DE SÉRIE

commande Fagor 8058 Elite
2 manivelles électroniques
Boite 3 paliers automatique
Changeur d'outils à servomoteur 4 positions
Mandrin 3 mors 300 mm
Contre poupée
Dispositif de refroidissement
Graissage centralisé
Lampe de travail
Outilage de service
Manuel d'utilisation et de programmation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Lunette fixe (130-370 mm), Réf. Art. : 250935
- Lunette fixe (50-300 mm), Réf. Art. : 250936
- Lunette fixe (280-400 mm), Réf. Art. : 250937
- Conv. cop. à chaînes, Réf. Art. : 251188
- Lunette entraînée (50-250 mm), Réf. Art. : 251189
- Sauter 8 Emplacements VDI 40 hydr. servo-tourelle, Réf. Art. : 254035