Cnc soustruhy s plochým ložem

Forceturn 800.50

KAT. Č. : 100355

Naše řada Forceturn je optimálním řešením pro zákazníky, kteří chtějí obrábět velké díly na výkonném CNC soustruhu. Robustní konstrukce s plochým lůžkem zajišťuje vysokou přesnost při obrábění těžkých obrobků, které mohou být dlouhé až 5 000 mm. Ovládání je snadné a má funkci teach-in. Dvě elektronická ruční kolečka umožňují ovládat stroj podobně jako ruční soustruh. Volitelné vybavení umožňuje přizpůsobení speciálním požadavkům. Díky tomu je řada Forceturn nejlepší volbou pro oddělení údržby nebo pro výrobu jednotlivých dílů.

- Výkonný hlavní pohon pro těžké třískové obrábění
- 4polohový měnič nástrojů
- Manuální provoz je možný 2 elektronickými ručními kolečky
- Programování cyklů pro sériovou výrobu

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Oběžný průměr stroje nad ložem	818 mm
Šířka lože	450 mm
Výška hrotů	420 mm
Oběžný průměr nad suportem	570 mm
(Max.) délka obrobku	5100 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	450 mm
Dráha pojezdu - osa Z	5000 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Rozsah regulace otáček	20 1/min - 1500 1/min
Upnutí vřetena	A1-11
Vrtání vřetena	105 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X	5000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	5000 mm/min

NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	4 ks

PŘESNOSTI

Polohovací přesnost v ose X	0.015 mm
Polohovací přesnost v ose Z	0.03 mm
Opakovaná přesnost - osa X	0.007 mm
Opakovaná přesnost - osa Z	0.015 mm

KONÍK

Kužel koníku	5 MK
Průměr pinoly koníku	105 mm
Zdvih pinoly koníku	170 mm

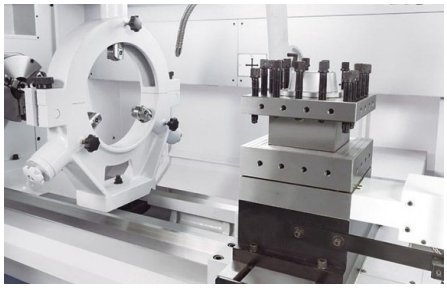
VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	22 kW
Hlavní pohon, konstantní zatížení	15 kW
Výkon motoru X	2 kW
Výkon motoru Z	3.6 kW
Celkový příkon	40 kVA

MÍRY A VÁHY

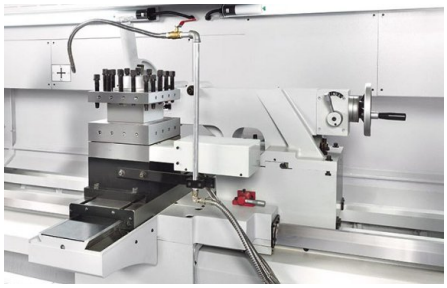
Rozměry	7.5 m x 2.25 m x 2.45 m
Hmotnost	8000 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 11.10.2024.



Automatický výměnný držák na 4 nože

Volitelné příslušenství: pevné lůžko až do 400 mm průměru



Lehká manipulace: k polohování je možné připojit koník na suport

Kompaktní obslužná jednotka s elektronickými ručními kolečky

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Nejdůležitější novinky

- Fagor 8055i FL-TC přesvědčuje jednoduchým, snadno zvládnutelným programováním cyklů, komfortním editorem profilů pro sériovou a kusovou výrobu složitých obrobků
- Bezpečnost obsluhy, podpořená vynikající grafickou simulací
- 2 elektronická ruční kolečka na pultu obsluhy pro ruční provoz, také pro jednoduché a rychlé seřízení nových obrobků a nástrojů

Konstrukce stroje

- Lože stroje, konstruované a vyrobené na základě mnoha zkušeností, se vyznačuje velkoryse dimenzovanými vedeními - kalenými, broušenými a opatřenými speciálním povlakem
- Výkonný servomotor hlavního pohonu pro těžké obrobky až do 1 700 kg
- Výkonné zařízení pro oběh chladicího prostředku a automatická jednotka centrálního mazání jsou dodávány seriově
- Otvor vřetena 85 mm (modely 630) nebo 105 mm (modely 800)

Vřeteno

- Plynule programovatelné a regulovatelné otáčky vřetena s automatickou 3stupňovou hlavní převodovkou

Hlavní převodovka

- Výkon motoru 15/22 kW

Měnič nástrojů

- Automatický, těžký 4-místný držák nožů servo pro programem řízenou výměnu nástrojů

ŘÍZENÍ

Řízení Fagor 8055i FL-TC

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 11.10.2024.

- Numerická řízení FAGOR 8055 se vyznačují snadnou obsluhou a velmi jednoduchým ovládáním
- Pro zadávání obrysu je k dispozici grafický editor profilu. Pomocí editoru je možné vytvořit žádaný obrys přímo podle údajů z výkresu obrobku
- Graficky znázorněné cykly mohou být použity jak samostatně, tak i libovolně sestavené do uživatelského programu
- Cyklové řízení Fagor 8055i FL-TC je výkonná řídicí jednotka, navržená tak, aby splňovala potřeby i těch nejnáročnějších aplikací na obráběcích strojích. Její výpočetní výkon a vysoká rychlost umožňuje nabízet vysoké výkony a velkou flexibilitu programů.
- Editor profilu
- Dále ještě lze programovat v DIN ISO
- Pevné cykly jsou podporovány graficky s možnostmi definování geometrie
- Existuje vícechodý závitový cyklus
- Oprava závitu s cyklem
- Grafická simulace úplného zobrazené těles, také simultánně s obráběním
- Jednoduché používání správy nástrojů
- Přpojení USB
- Přípojka RS 232
- Funkce Look Ahead (75 souborů)
- Čas zpracování věty 1,5 ms
- Compact Flash lze rozšířit až na 2 GB
- Jsou připravené volitelné funkce os C pro soustruhy
- Volitelně s uživatelskou pamětí až 1 MB RAM
- Volitelné volné M-kódy, vstupy a výstupy

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řízení Fagor 8055i FL-TC
2 elektronická ruční kolečka
Skllíčidlo tříčelisťové Ø 300 mm
Automatická 3 st. převodovka
4-místný servodržák nožů
Systém chlazení chladicí kapalinou
Centrální mazání
Koník
Pracovní osvětlení
Nástroje obsluhy
Návod k obsluze a programování

VOLITELNÁ VÝBAVA

- pevná luneta (280–400 mm) pro Forceturn 800 (díl 100353-100355), Kat. č. : 250941
- pevná luneta (130–370 mm) pro Forceturn 800 (díl 100353-100355), Kat. č. : 250939
- pevná luneta (50–300 mm) pro Forceturn 800 (díl 100353-100355), Kat. č. : 250940
- pohyblivá luneta (50–250 mm) pro Forceturn, Kat. č. : 250942

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 11.10.2024.