



### NR REF. : 100354

Seria Forceturn to optymalne rozwiązanie dla klientów, którzy chcą obrabiać duże detale za pomocą wydajnej tokarki CNC. Solidna konstrukcja płaskiego łoża zapewnia wysoką precyzję podczas obróbki ciężkich przedmiotów o długości do 5000 mm. Sterowanie jest łatwe w obsłudze i posiada funkcję uczenia. Dzięki dwóm elektronicznym pokrętkom maszyna może pracować w podobny sposób jak tokarka ręczna. Opcje umożliwiają dostosowanie do specjalnych wymagań. To sprawia, że seria Forceturn jest najlepszym wyborem dla działów utrzymania ruchu lub produkcji pojedynczych części.

- Wydajny napęd głównym do ciężkiej obróbki skrawaniem
- 4-pozycyjna zmieniarza narzędzi serwo
- Tryb ręczny możliwy za pomocą 2 pokręteł elektronicznych
- Programowanie cykli do produkcji seryjnej

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Średnica obrabiania nad łożem	818 mm
Szerokość łoża	450 mm
Wysokość w kłach	420 mm
Średnica obrotu przez support	570 mm
Długość obrabianego elementu (maks.)	3100 mm

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	450 mm
Przesuw osi-Z	3000 mm

### WRZECIENNIK

Zakres prędkości	20 obr./min - 1500 obr./min
Gniazdo wrzeciona	A1-11
Prześwit wrzeciona	105 mm

### SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	5000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	5000 mm/min

### MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	4 szt.
-----------------------	--------

### DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania osi X	0.015 mm
Dokładność pozycjonowania osi Z	0.02 mm
Powtarzalność osi X	0.007 mm
Powtarzalność osi Z	0.01 mm

### KONIK

Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	105 mm
Wysuw tulei konika	170 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	22 kW
Przekładnia, stałe obciążenie	15 kW
Moc silnika osi X	2 kW
Moc, Z	3.6 kW
Całkowite zużycie energii	40 kVA

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	5.5 m x 2.25 m x 2.25 m
Waga	6000 kg



*Automatycznie zmieniający się 4-elementowy uchwyt stalowy*



*Opcja: stała podtrzymka do 400 mm średnicy*



*Łatwość obsługi: dla pozycjonowania konik może być sprzężony z supportem*



*Kompaktowe sterowanie z kółkami elektronicznymi*



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

### Najważniejsze cechy

- Fagor 8055i FL-TC przekonuje intuicyjnym, możliwym do szybkiego wyuczenia programowaniem cykli, komfortowym edytorem profili do seryjnej i jednostkowej produkcji złożonych elementów
- Bezpieczna obsługa dzięki doskonałej symulacji graficznej
- 2 elektroniczne pokrętki na pulpicie sterującym do pracy ręcznej oraz prostego i szybkiego ustawiania obrabianych elementów i narzędzi

### Konstrukcja maszyny

- Skonstruowane i wykonane z wykorzystaniem dużego doświadczenia łożo maszyny wyróżnia się dużymi, hartowanymi, szlifowanymi i powlekanymi prowadnicami
- Wydajny serwomotor napędu głównego do obrabianych elementów o ciężarze do 1700 kg
- Wydajny układ chłodziwa i automatyczne smarowanie centralne znajdują się w standardowym wyposażeniu
- Otwór wrzeciona 85mm (modele 630) lub 105mm (modele 800)

### Wrzeciono

- Programowane i regulowane bezstopniowo prędkości obrotowe wrzeciona z automatycznie przełączaną 3-stopniową przekładnią główną

### Przekładnia główna

- Moc silnika 15/22 kW

### Zmieniarka narzędzi

- Automatyczny, ciężki, poczwórny imak nożowy z serwonapędem, do programowanej zmiany narzędzi

## STEROWANIE

### Sterownik Fagor 8055i FL-TC

- FAGOR 8055 sterowanie numeryczne jest łatwe w użyciu
- Do wprowadzenia konturu dostępny jest graficzny edytor profili. Korzystając z niego, można tworzyć bezpośrednio przeznaczony do wykonania kontur, wykorzystując dane rysunku przetwarzanego elementu
- Przedstawione graficznie cykle mogą być łączone ze sobą pojedynczo lub w dowolny sposób w programie użytkowym
- The Fagor 8055i FL-TC Cycle Control jest maszyną CNC o dużej mocy. Został specjalnie zaprojektowany do najbardziej wymagających aplikacji obrabiania. Jego zdolności obliczania i wysoka prędkość zapewniają maksymalną moc i zwiększoną elastyczność programowania.
- Edytor profili
- Programowanie DIN ISO jest także możliwe
- Graficzne tło statych cykli z możliwościami definicji geometrycznych
- Z wielotorowym cyklem gwintowym
- Naprawa gwintu z cyklem
- Symulacja graficzna brył geometrycznych, również symultanicznie z obróbką
- Łatwe w obsłudze narzędzie do zarządzania
- Złącze USB
- Port RS232
- Funkcja podglądu (75 bloków)
- Czas przetwarzania bloku 1.5 ms
- Pamięci Compact Flash z możliwością rozbudowy do 2 GB
- Opcjonalna funkcja osi C przygotowana dla tokarek
- Opcjonalnie do 1 MB pamięci operacyjnej RAM
- Opcjonalnie darmowe kody M, wejścia i wyjścia

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Fagor 8055i FL-TC  
 2 elektroniczne pokretła  
 Uchwyt 3-szczękowy 300 mm  
 Automatyczne 3-stopniowe przekładnie  
 4-krotny uchwyt stalowy serwo  
 System chłodzący  
 Centralne smarowanie  
 Konik  
 Lampa robocza  
 Narzędzia  
 Podręcznik użytkownika i instrukcje programowania