Torno CNC de Bancada Plana

Forceturn 800.15

REF. INV. : 100353

Nuestra serie Forceturn es la solución ideal para clientes que quieren trabajar piezas con un torno CNC de alto rendimiento. El sólido diseño de base plana proporciona una gran precisión en el trabajo de piezas pesadas de una longitud máxima de 5.000 mm. El control es fácil de manejar y dispone de una función de autoaprendizaje. Por medio de sus dos volantes, la máquina puede manejarse como un torno manual. Las distintas opciones permiten la adaptación a requisitos especiales. Con ello, la serie Forceturn es la mejor elección para los departamentos de mantenimiento o para la producción individual.

- Potente accionamiento principal para mecanizado pesado
- Cambiador de herramientas de 4 estaciones servoaccionado
- 2 volantes electrónicos para operación manual
- Programación de ciclos para producción en serie

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Diámetro de giro sobre plataforma	818 mm
Ancho de plataforma	450 mm
Altura central	420 mm
Diámetro de giro sobre soporte	570 mm
Longitud de la pieza de trabajo (máx.)	1600 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	450 mm
Recorrido del eje Z	1500 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	20 1/min - 1500 1/min
Montaje de husillo	A1-11
Diám. int. del husillo	105 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	5000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	5000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	4 pieza

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento del eje X	0.015 mm
Precisión de posicionamiento del eje Z	0.015 mm
Repetibilidad del eje X	0.007 mm
Repetibilidad del eje Z	0.007 mm

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	105 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	170 mm

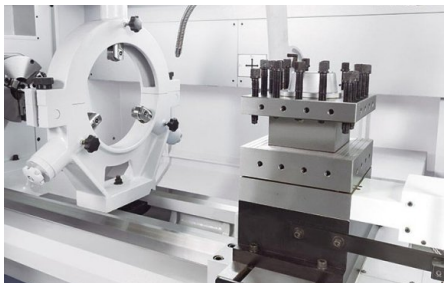
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	22 kW
Accionamiento principal, cargas continuas	15 kW
Clasificación del motor X	2 kW
Clasificación del motor Z	3.6 kW
Consumo total de energía	40 kVA

MEDIDAS Y PESOS

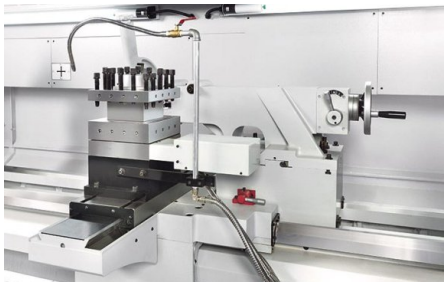
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4 m x 2.25 m x 2.25 m
Peso	4500 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 20.03.2024.



Portaherramientas automático de 4 estaciones

Opción: soportes fijos de hasta 400 mm de diámetro



Fácil manipulación: para posicionamiento, el cabezal móvil se puede acoplar con el soporte

Fácil manipulación: para posicionamiento, el cabezal móvil se puede acoplar con el soporte

DETALLES DEL PRODUCTO

Características destacadas

- Fagor 8055i FL-TC con programación de ciclos intuitiva y fácil de aprender, incluyendo Editor de perfil, para la producción de piezas únicas o en lote de piezas de trabajo complejas
- Simulación gráfica para mayor seguridad
- 2 ruedas manuales electrónicas en el panel de control para la operación manual y para una fácil y rápida configuración de nuevas piezas de trabajo y herramientas

Diseño de la máquina

- Se utilizó mucha experiencia en el diseño y construcción de la plataforma de esta máquina que cuenta con guías grandes endurecidas, rectificadas y contralaminadas
- El potente motor de activación principal maneja pesos de piezas de hasta 1.700 kg con facilidad
- Se incluyen un sistema de enfriamiento de gran rendimiento y un sistema de lubricación central automática
- Diámetro del husillo 85 mm (modelo 630) o 105 mm (modelo 800)

Husillo

- Velocidades del husillo infinitamente variables, programables y ajustables con engranaje principal de 3 pasos automático

Accionamiento principal

- Potencia del motor 15 / 22 kW

Cambiador de herramientas

- Cambiador de herramientas de 4 estaciones pesado y automático con servomotor para cambios de herramientas programados

COMMANDE

Control Fagor 8055i FL-TC

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 20.03.2024.

- Los Controles numéricos FAGOR 8055 son fáciles de usar y manejar
- Un Editor de perfil gráfico está disponible para facilitar la entrada del contorno. El contorno que se producirá se puede crear fácilmente utilizando la información de los dibujos de las piezas.
- Los círculos indicados gráficamente pueden usarse individualmente o pueden estar asociados dentro de una aplicación de usuario
- El Control de Ciclo Fagor 8055i FL-TC es un potente CNC, específicamente diseñado para las aplicaciones de máquina herramienta más exigentes. Su capacidad de cálculo y su alta velocidad garantizan la máxima potencia y una mayor flexibilidad de programación.
- Editor de perfil
- La programación DIN ISO también es posible
- Ciclos fijos con opciones para definición de geometría gráfica
- Con ciclo roscado multi rosca
- Reparación de rosca con ciclo
- Simulación gráfica con pantalla de cuerpo sólido, incluso para la edición simultánea
- Gestión de herramientas fácil de usar
- Puerto USB
- Puerto RS232
- Función Look Ahead (75 bloques)
- Tiempo de procesamiento de bloques 1,5 ms
- Compact Flash con expansión de almacenamiento de hasta 2 GB
- Función de eje C opcional preparada para tornos
- Hasta 1 MB de memoria RAM de usuario opcional
- Códigos M gratuitos opcionales, entradas y salidas

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Fagor 8055i FL-TC
2 ruedas manuales electrónicas
Mandril de 3 mordazas 300 mm
Transmisión automática de 3 pasos
Soporte de herramientas de 4 estaciones con servomotor
Sistema de enfriamiento
Lubricación central
Cabeza móvil
Lámpara de trabajo
Herramientas de funcionamiento
Manual de funcionamiento e instrucciones de programación

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 20.03.2024.