CNC Flachbettdrehmaschinen

Forceturn 800.15

ART.-NR. : 100353

Unsere Forceturn-Serie ist die optimale Lösung für Kunden, die große Teile mit einer leistungsstarken CNC-Drehmaschine bearbeiten wollen. Das robuste Flachbett-Design sorgt für eine hohe Präzision bei der Bearbeitung schwerer Werkstücke, die bis zu 5.000 mm lang sein können. Die Steuerung ist einfach zu bedienen und verfügt über eine Teach-in-Funktion. Durch die beiden elektronischen Handräder kann die Maschine ähnlich wie eine manuelle Drehmaschine bedient werden. Optionen ermöglichen die Anpassung an spezielle Anforderungen. Damit ist die Forceturn Serie die beste Wahl für Instandhaltungsabteilungen oder Einzelteilfertigung.

- Leistungsstarker Hauptantrieb für schwere Zerspanung
- 4-fach Servo-Werkzeugwechsler
- Manueller Betrieb über 2 elektronische Handräder möglich
- Zyklenprogrammierung für die Serienproduktion

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Drehdurchmesser über Bett	818 mm
Bettbreite	450 mm
Spitzenhöhe	420 mm
Umlauf-Ø über Support	570 mm
Werkstücklänge (max.)	1600 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	450 mm
Verfahrweg Z-Achse	1500 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	20 1/min - 1500 1/min
Spindelaufnahme	A1-11
Spindelbohrung	105 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	5000 mm/min
Eilgang Z-Achse	5000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	4 Stück

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigkeit X-Achse	0.015 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0.015 mm
Wiederholgenauigkeit X-Achse	0.007 mm
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	0.007 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	105 mm
Reitstockpinolenhub	170 mm

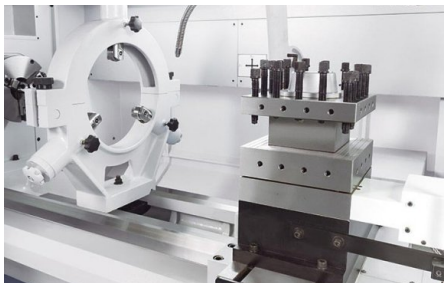
ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	22 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	15 kW
Motorleistung X-Achse	2 kW
Motorleistung Z-Achse	3.6 kW
Gesamtleistungsaufnahme	40 kVA

MASSE UND GEWICHTE

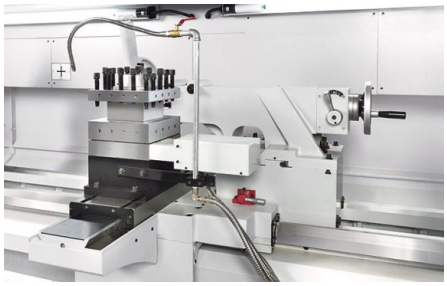
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4 m x 2.25 m x 2.25 m
Gewicht	4500 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 20.03.2024.



Automatischer wechselnder 4-fach Stahlhalter

Option: feste Lünette bis zu 400 mm Durchmesser



Leichte Handhabung: zum Positionieren kann der Reitstock an den Support gekoppelt werden

Kompakte Bedieneinheit mit elektronischen Handrädern

PRODUKTDETAILS

Highlights

- Die Fagor 8055i FL-TC überzeugt durch intuitive, schnell erlernbare Zyklenprogrammierung und den komfortablen Profileditor für Serien- und Einzelfertigung komplexer Werkstücke
- Bediensicherheit durch hervorragende, grafische Simulation
- 2 elektronische Handräder am Bedienpult für manuellen Betrieb, sowie einfaches und schnelles Einrichten neuer Werkstücke und Werkzeuge

Maschinenkonstruktion

- Das mit viel Erfahrung konstruierte und gefertigte Maschinenbett zeichnet sich durch großdimensionierte Führungen aus - gehärtet, geschliffen und gegenbeschichtet
- Kraftvoller Servo-Hauptantriebsmotor für schwere Werkstücke bis 1.700 kg
- Eine leistungsfähige Kühlmittelanlage und die automatische Zentralschmierungseinheit sind serienmäßig
- Spindelbohrung 85mm (Modelle 630) oder 105mm (Modelle 800)

Spindel

- Stufenlos programmier- und regelbare Spindeldrehzahlen mit automatisch schaltendem 3-Stufen Hauptgetriebe

Hauptgetriebe

- Motorleistung 15/22 kW

Werkzeugwechsler

- Automatischer, schwerer 4-fach Servo-Stahlhalter für programmgesteuerten Werkzeugwechsel

STEUERUNG

Fagor 8055i FL-TC Steuerung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 20.03.2024.

- Die numerischen Steuerungen von FAGOR 8055 sind leicht zu bedienen und sehr einfach in der Handhabung
- Zur Kontureingabe steht ein grafischer Profileditor zur Verfügung. Mit dessen Hilfe kann die zu fertigende Kontur direkt mit den Angaben der Werkstückzeichnung erstellt werden
- Die grafisch dargestellte Zyklen können einzeln, als auch beliebig in einem Anwenderprogramm miteinander verbunden werden
- Die Zyklensteuerung Fagor 8055i FL-TC ist eine leistungsfähige CNC-Steuerung, die dazu entworfen wurde auch anspruchsvollsten Werkzeugmaschinenanwendungen gerecht zu werden. Ihre Berechnungsleistung und hohe Geschwindigkeit ermöglichen das Angebot hoher Leistungen mit größerer Programmierflexibilität.
- Profileditor
- Zusätzlich kann noch in DIN ISO programmiert werden
- Festzyklen grafisch hinterlegt mit Geometriedefinitionsmöglichkeiten
- Mehrgängiger Gewindezyklus vorhanden
- Gewindereparatur mit Zyklus
- Grafiksimulation Vollkörperdarstellung, auch simultan zur Bearbeitung
- Einfache handhabbare Werkzeugverwaltung
- USB-Anschluss
- RS 232 Anschluss
- Look Ahead-Funktion (75 Sätze)
- Satzverarbeitungszeit 1,5 ms
- Compact Flash bis 2 GB Speicher erweiterbar
- Optionale C-Achsen-Funktion für Drehmaschinen vorbereitet
- Optional bis zu 1 MB RAM-Benutzerspeicher
- Optionale freie M-Codes, Ein- und Ausgänge

SERIENAUSSTATTUNG

Fagor 8055i FL-TC Steuerung
2 elektronische Handräder
3-B-Futter Ø 300 mm
Automatisches 3-Stufen Getriebe
4-fach Servo-Stahlhalter
Kühlmitteleinrichtung
Zentralschmierung
Reitstock
Arbeitsleuchte
Bedienwerkzeug
Bedien- und Programmieranleitung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 20.03.2024.