

### Арт. : 100352

Наша серия Forceturn - оптимальное решение для Заказчиков, которым необходимо обрабатывать крупные детали на мощном токарном станке с ЧПУ. Прочная конструкция с прямой станиной обеспечивает высокую точность при обработке тяжелых заготовок, длина которых может составлять до 5 000 мм. Блок управления прост в эксплуатации и имеет функцию Teach-in. С помощью двух электронных маховиков станком можно управлять аналогично универсальному токарному станку с ручной обработкой. Предлагаемые дополнительные опции позволяют подобрать комплектацию в соответствии с особыми индивидуальными требованиями. Это делает серию Forceturn Вашим оптимальным выбором.

- Мощный главный привод для обработки прочных материалов
- 4-позиционный сервоприводный сменщик инструмента
- 2 электронных маховика для работы в ручном режиме

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. Ø заготовки над станиной	670 мм
Ширина станины	450 мм
Высота центров	335 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	400 мм
Длина обрабатываемой детали (макс.)	5100 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	450 мм
Технологический ход, ось Z	5000 мм

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	27 об/мин - 2250 об/мин
Зажим шпинделя	D1-8
Внутренний диаметр шпинделя	85 мм

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	5000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	5000 мм/мин

### СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	4 шт.
--------------------	-------

### ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, ось X	0.015 мм
Точность позиционирования, ось Z	0.03 мм
Точность повтора, ось X	0.007 мм
Точность повтора, ось Z	0.015 мм

### ЗАДНЯЯ БАБКА

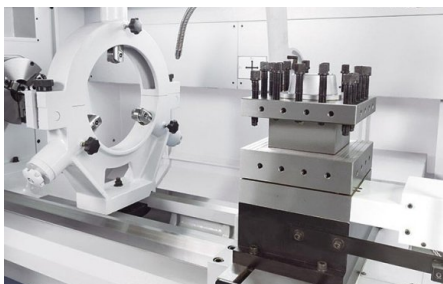
Конус задней бабки	5 МК
Диаметр пиноли задней бабки	105 мм
Ход пиноли задней бабки	170 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	22 кВт
Главный привод, пост. нагрузка	15 кВт
Мощность двигателя, ось X	2 кВт
Мощность двигателя, ось Z	3.6 кВт
Общая потребляемая мощность	40 кВА

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	7.5 м x 2.25 м x 2.45 м
Масса	7600 кг



*Опция: неподвижный люнет с диаметром до 400 мм*



*Простое управление: для позиционирования заднюю бабку можно соединить с суппортом*



*Компактный узел управления с электронными маховичками*



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

### Ключевые характеристики

- Fagor 8055i FL-TC ЧПУ с легко осваиваемым интуитивным программированием циклов и удобным редактором профиля для серийного и единичного производства сложных деталей
- высокий уровень безопасности оператора достигается благодаря отличной функции графического моделирования
- 2 электронных маховичка на пульте управления для ручного режима, а также быстрой и простой установки новых заготовок и инструмента

### Конструкция станка

- большой конструкторский опыт вложен в проект и производство станины станка, которая располагает крупногабаритными закаленными и точно обработанными направляющими с антифрикционным покрытием
- мощный сервопривод гл. двигателя для обработки заготовок весом до 1.700кг
- производительная СОЖ и автоматическая централизованная система смазки входят в стандартную комплектацию
- Диаметр отверстия в шпинделе 85 мм (модель 630) или 105 мм (модель 800)

### Шпиндель

- бесступенчато программируемая и регулируемая скорость вращения шпинделя с автоматической трёхступенчатой коробкой передач

### Главные приводы

- Мощность двигателя 15/22 кВт

### Механизм смены инструмента

- автоматический тяжелый 4-позиц. резцедержатель с сервоприводом для автоматической смены инструмента

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

### ЧПУ Fagor 8055i FL-TC

- ЧПУ FAGOR серии 8055 просты и удобны в обращении
- С помощью графического редактора, имеющегося в системе, задание данных контуров может быть произведено путем считывания показателей непосредственно с чертежа детали
- графические представленные циклы могут быть индивидуально или любыми группами объединены а программе оператора
- Система управления циклической обработкой Fagor 8055i FL-TC — это высокопроизводительная система ЧПУ, разработанная для выполнения самых задач станочной обработки. Высокая вычислительная мощность и скорость данной системы делают возможными эффективные решения за счет гибких возможностей программирования
- редактор профилей
- дополнительно возможно программирование в DIN ISO
- возможность задачи геометрических параметров для имеющихся в памяти графических фрезерных циклов
- цикл для нарезки многозаходной резьбы
- цикл для восстановления резьбы
- графическое моделирование полного изображения геометрической фигуры, возможно также параллельно с осуществлением обработки
- простое и удобное управление инструментами
- USB разъем
- RS 232 разъем
- функция предварительного просмотра Look Ahead (75 кадров)
- время затрачиваемое на обработку одного блока 1,5 мс
- флэшкарта до 20 Гб с возможностью увеличения объема памяти
- подготовка функции C-оси для токарных станков опционально
- блок оперативной памяти до 1 Мб, опционально
- свободные M-макросы, входы и выходы, опционально

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ЧПУ Fagor 8055i FL-TC  
 2 электронных маховичка  
 3-кулачковый патрон Ø 300 мм  
 автоматическая трехступенчатая коробка передач  
 4-позиционный резцедержатель с серводвигателем  
 СОЖ  
 централизованная система смазки  
 задняя бабка  
 освещение рабочей зоны  
 инструмент для обслуживания  
 руководство по программированию и эксплуатации