Tours à banc plat CNC

Forceturn 630.50

RÉF. ART. : 100352

Notre série Forceturn est la solution optimale pour les clients qui souhaitent usiner de grandes pièces avec un puissant tour CNC. La conception robuste du plateau assure une précision élevée lors de l'usinage de pièces lourdes, pouvant atteindre 5 000 mm de long. La commande est facile à utiliser et dispose d'une fonction d'apprentissage (Teach-in). Les deux manivelles électroniques permettent d'utiliser la machine comme un tour manuel conventionnel. Des options permettent de s'adapter à des exigences spécifiques. Cela fait de la série Forceturn le meilleur choix pour les services de maintenance ou la production de pièces uniques.

- Entraînement principal puissant pour l'enlèvement de copeaux intensif
- Changeur d'outils 4 stations servo-entraîné
- Fonctionnement manuel possible via 2 manivelles électroniques
- Programmation des cycles pour la production en série

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Diamètre usinable sur banc	670 mm
Largeur banc	450 mm
Hauteur de pointe	335 mm
Diamètre de tournage sur traînard	400 mm
Longueur de pièce (max.)	5100 mm

COURSES

Coursaxe X	450 mm
Course d'usinage axe Z	5000 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	27 1/min - 2250 1/min
Nez de broche	D1-8
Passage de broche	85 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	5000 mm/min
Avance rapide axe Z	5000 mm/min

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	4 Pièce

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X	0.015 mm
Précision de placement axe Z	0.03 mm
Répétabilité axe X	0.007 mm
Répétabilité axe Z	0.015 mm

CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	5 cm
Diamètre contre-poupée	105 mm
Course contre-poupée	170 mm

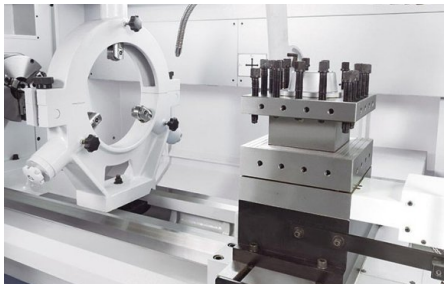
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	22 kW
Entraînement principal, charge constante	15 kW
Puissance moteur axe X	2 kW
Puissance moteur axe Z	3.6 kW
Puissance absorbée	40 kVA

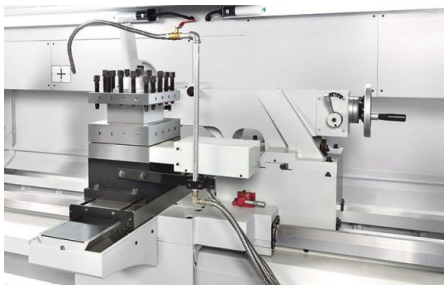
DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	7.5 m x 2.25 m x 2.45 m
Poids	7600 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 11.10.2024.



Option : lunette fixe d'un diamètre maximal de 400 mm



Manipulation aisée : pour le positionnement, il est possible d'accoupler la contre-poupée sur le support

Unité de commande compacte avec manivelles électroniques

DÉTAILS DU PRODUIT

Points forts

- La commande Fagor 8055i FL-TC convainc par une programmation par cycles intuitive, rapidement assimilable et par l'éditeur de profil pratique pour la fabrication inviduelle et de série de pièces complexes
- Sécurité d'opération grâce à une excellente simulation graphique
- 2 manivelles électroniques sur le pupitre de commande pour le fonctionnement manuel, positionnement rapide et simple de nouveaux outils et pièces

Conception de la machine

- Le banc de machine fabriqué et construit avec beaucoup d'expérience se caractérise par des guidages de grandes dimensions, trempés, rectifiés et revêtus d'un contre-laminé
- Servo-entraînement principal puissant pour pièces lourdes jusqu'à 1 700 kg
- Dispositif de refroidissement performant et unité de graissage centralisé de série
- Passage de broche 85 mm (modèles 630) ou 105 mm (modèles 800)

Broche

- Vitesses de broche programmables et ajustables en continu par boîte de vitesse principale à 3 niveaux à transmission automatique

Transmission principale

- Puissance du moteur 15 / 22 kW

Changeur d'outils

- Porte-outils lourd automatique à servo moteur 4 positions pour le changement d'outil commandé par programmation

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande Fagor 8055i FL-TC

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 11.10.2024.

- Les commandes numériques de FAGOR 8055 sont faciles à utiliser et d'un maniement très simple
- Un éditeur de profil graphique sert à entrer les contours. Il permet de créer directement les contours à produire en entrant le dessin de la pièce
- Les cycles représentés par des graphiques peuvent être reliés entre eux de manière individuelle, même si on le souhaite, dans un programme utilisateur
- Le Fagor 8055i FL-TC Cycle Control est un contrôleur CNC puissant, spécialement conçu pour les applications de machines outils les plus exigeantes. Son potentiel de calcul et sa vitesse assurent une puissance maximum et une flexibiité de programmation accrue.
- Éditeur de profil
- Programmation DIN ISO également possible
- Cycles fixes sauvegardés de manière graphique avec possibilités de définitions géométriques
- Avec cycle de filetage multi-filet
- Réparation des taraudages au cours du cycle
- Simulation graphique représentation des corps complets, simultanément à l'usinage
- Gestion des outils simple et facile
- Port USB
- Raccordement RS 232
- Fonction Look Ahead (75 pas)
- Durée de traitement de bloc : 1,5 ms
- Possibilité d'extension Compact Flash de 2 GB de mémoire
- En option fonction axe C préparée pour les tours
- Mémoire utilisateur de 1 MB RAM en option
- En option M-Codes, entrées et sorties libres

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Fagor 8055i FL-TC
2 manivelles électroniques
Mandrin 3 mors 300 mm
Boite 3 paliers automatique
Changeur d'outils à servomoteur 4 positions
Dispositif de refroidissement
Graissage centralisé
Contre poupée
Lampe de travail
Outillage de service
Manuel d'utilisation et de programmation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Lunette fixe 130 - 370 mm, Réf. Art. : 250935
- Lunette fixe 50 - 300 mm, Réf. Art. : 250936
- Lunette fixe 280 - 400 mm, Réf. Art. : 250937

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 11.10.2024.