



## REF. INV. : 100352

Nuestra serie Forceturn es la solución ideal para clientes que quieren trabajar piezas con un torno CNC de alto rendimiento. El sólido diseño de base plana proporciona una gran precisión en el trabajo de piezas pesadas de una longitud máxima de 5.000 mm. El control es fácil de manejar y dispone de una función de autoaprendizaje. Por medio de sus dos volantes, la máquina puede manejarse como un torno manual. Las distintas opciones permiten la adaptación a requisitos especiales. Con ello, la serie Forceturn es la mejor elección para los departamentos de mantenimiento o para la producción individual.

- Potente accionamiento principal para mecanizado pesado
- Cambiador de herramientas de 4 estaciones servoaccionado
- 2 volantes electrónicos para operación manual
- Programación de ciclos para producción en serie

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Diámetro de giro sobre plataforma	670 mm
Ancho de plataforma	450 mm
Altura central	335 mm
Diámetro de giro sobre soporte	400 mm
Longitud de la pieza de trabajo (máx.)	5100 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	450 mm
Recorrido del eje Z	5000 mm

### CABEZAL

Rango de velocidad	27 1/min - 2250 1/min
Montaje de husillo	D1-8
Diám. int. del husillo	85 mm

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	5000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	5000 mm/min

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	4 pieza
--	---------

### PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento del eje X	0.015 mm
Precisión de posicionamiento del eje Z	0.03 mm
Repetibilidad del eje X	0.007 mm
Repetibilidad del eje Z	0.015 mm

### CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	105 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	170 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	22 kW
Accionamiento principal, cargas continuas	15 kW
Clasificación del motor X	2 kW
Clasificación del motor Z	3.6 kW
Consumo total de energía	40 kVA

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	7.5 m x 2.25 m x 2.45 m
Peso	7600 kg



## DETALLES DEL PRODUCTO

### Características destacadas

- Fagor 8055i FL-TC con programación de ciclos intuitiva y fácil de aprender, incluyendo Editor de perfil, para la producción de piezas únicas o en lote de piezas de trabajo complejas
- Simulación gráfica para mayor seguridad
- 2 ruedas manuales electrónicas en el panel de control para la operación manual y para una fácil y rápida configuración de nuevas piezas de trabajo y herramientas

### Diseño de la máquina

- Se utilizó mucha experiencia en el diseño y construcción de la plataforma de esta máquina que cuenta con guías grandes endurecidas, rectificadas y contralaminadas
- El potente motor de activación principal maneja pesos de piezas de hasta 1.700 kg con facilidad
- Se incluyen un sistema de enfriamiento de gran rendimiento y un sistema de lubricación central automática
- Diámetro del husillo 85 mm (modelo 630) o 105 mm (modelo 800)

### Husillo

- Velocidades del husillo infinitamente variables, programables y ajustables con engranaje principal de 3 pasos automático

### Accionamiento principal

- Potencia del motor 15 / 22 kW

### Cambiador de herramientas

- Cambiador de herramientas de 4 estaciones pesado y automático con servomotor para cambios de herramientas programados



Opción: soportes fijos de hasta 400 mm de diámetro



Fácil manipulación: para posicionamiento, el cabezal móvil se puede acoplar con el soporte



Unidad de control compacta con ruedas manuales electrónicas



## COMMANDE

### Control Fagor 8055i FL-TC

- Los Controles numéricos FAGOR 8055 son fáciles de usar y manejar
- Un Editor de perfil gráfico está disponible para facilitar la entrada del contorno. El contorno que se producirá se puede crear fácilmente utilizando la información de los dibujos de las piezas.
- Los círculos indicados gráficamente pueden usarse individualmente o pueden estar asociados dentro de una aplicación de usuario
- El Control de Ciclo Fagor 8055i FL-TC es un potente CNC, específicamente diseñado para las aplicaciones de máquina herramienta más exigentes. Su capacidad de cálculo y su alta velocidad garantizan la máxima potencia y una mayor flexibilidad de programación.
- Editor de perfil
- La programación DIN ISO también es posible
- Ciclos fijos con opciones para definición de geometría gráfica
- Con ciclo roscado multi rosca
- Reparación de rosca con ciclo
- Simulación gráfica con pantalla de cuerpo sólido, incluso para la edición simultánea
- Gestión de herramientas fácil de usar
- Puerto USB
- Puerto RS232
- Función Look Ahead (75 bloques)
- Tiempo de procesamiento de bloques 1,5 ms
- Compact Flash con expansión de almacenamiento de hasta 2 GB
- Función de eje C opcional preparada para tornos
- Hasta 1 MB de memoria RAM de usuario opcional
- Códigos M gratuitos opcionales, entradas y salidas

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Fagor 8055i FL-TC  
 2 ruedas manuales electrónicas  
 Mandril de 3 mordazas 300 mm  
 Transmisión automática de 3 pasos  
 Soporte de herramientas de 4 estaciones con servomotor  
 Sistema de enfriamiento  
 Lubricación central  
 Cabeza móvil  
 Lámpara de trabajo  
 Herramientas de funcionamiento  
 Manual de funcionamiento e instrucciones de programación