

COD. ART. : 100350

La nostra serie Forceturn è la soluzione ottimale per i clienti che vogliono lavorare pezzi di grandi dimensioni con un potente tornio CNC. Il robusto design a bancale piatto assicura un'elevata precisione nella lavorazione di pezzi pesanti, che possono essere lunghi fino a 5.000 mm. Il dispositivo di comando è semplice da usare e dispone di una funzione Teach-in. Grazie ai due volantini elettronici, è possibile azionare la macchina in modo simile ad un tornio manuale. Le opzioni permettono di adattarsi a esigenze speciali. Così, la serie Forceturn è la scelta migliore per i reparti di manutenzione o per la produzione di pezzi singoli.

- Potente motore principale per lavorazioni pesanti
- Cambio utensili servoassistito a 4 velocità
- Funzionamento manuale tramite 2 volantini elettronici
- Programmazione dei cicli per la produzione in serie

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Ø max di tornitura sul bancale	670 mm
Ampiezza bancale	450 mm
Altezza punta	335 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	400 mm
Lunghezza max. del pezzo	1600 mm

CORSA

Corsa asse X	450 mm
Corsa asse Z	1500 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	27 1/min - 2250 1/min
Attacco mandrino	D1-8
Foro mandrino	85 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	5000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	5000 mm/min

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	4 pz
--------------------	------

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X	0.015 mm
Precisione di posizionamento asse Z	0.015 mm
Ripetibilità asse X	0.007 mm
Ripetibilità asse Z	0.007 mm

CONTROPUNTA

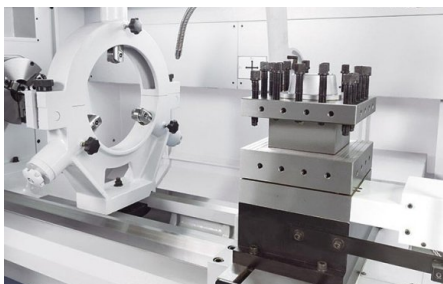
Cono contropunta	5 cm
Diametro canotto contropunta	105 mm
Corsa canotto contropunta	170 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	22 kW
Azionamento principale, carico costante	15 kW
Potenza motore X	2 kW
Potenza motore Z	3.6 kW
Assorbimento totale	40 kVA

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4 m x 2.25 m x 2.25 m
Peso	4100 kg



Torretta portautensili a 4 posizioni a cambio automatico



Optional: lunetta fissa sino ad un diametro di 400 mm



Facilità d'uso: per il posizionamento la contropunta può essere accoppiata al carrello



Unità di comando compatta con volantini elettronici



DETTAGLI PRODOTTO

In evidenza

- Il controllo Fagor 8055i FL-TC risulta convincente grazie alla programmazione dei cicli di lavorazione, intuitiva e di rapido apprendimento ed al comodo editor di profili per la lavorazione singola o in serie di pezzi complessi
- Massima sicurezza operativa grazie alla straordinaria funzione di simulazione grafica
- 2 volantini elettronici sul pannello dei comandi per azionare manualmente la macchina e per allestirla con i diversi pezzi o utensili in modo molto rapido

Struttura macchina

- Il bancale della macchina, realizzato con tecnologie ampiamente collaudate, si contraddistingue per le guide di scorrimento sovradimensionate, temprate, rettifiche e controrivestite
- Mandrino dotato di potente servomotore per pezzi pesanti sino a 1.700 kg
- La dotazione standard prevede un potente impianto di raffreddamento ed un sistema centralizzato di lubrificazione automatica
- Foro mandrino 85 mm (Modelli 630) o 105mm (modelli 800)

Mandrino

- Velocità mandrino a programmazione e variazione continua, con cambio a 3 marce

Trasmissione principale

- Potenza motore 15/22 kW

Cambiautensili

- Robusta torretta portautensili a 4 posizioni, automatica e servoassistita, per un cambio utensile comandato dal controllo

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Fagor 8055i FL-TC

- I controlli numerici FAGOR 8055 sono facili da usare e da gestire
- È disponibile un programma grafico di modifica profilo per facilitare l'immissione del contorno. Il contorno che si deve produrre può essere creato facilmente usando le informazioni di disegno dei pezzi
- I cicli visualizzati graficamente possono essere usati individualmente oppure collegati all'interno di una applicazione utente
- Il controllo di ciclo Fagor 8055i FL-TC è un potente CNC specificatamente progettato per le applicazioni più difficili di macchina utensile. La sua capacità di calcolo e velocità alta garantiscono la massima potenza e maggiore flessibilità di programmazione.
- Programma di modifica profilo
- È possibile anche la programmazione DIN ISO
- Cicli fissi con opzioni per la definizione di geometria grafica
- Con ciclo filetto a più principi
- Riparazione filetto con ciclo
- Simulazione grafica con visualizzazione corpo solido, anche simultaneamente per la modifica
- Gestione utensili facile da usare
- Porta USB
- Porta RS232
- Funzione Look-Ahead (75 blocchi)
- Tempo elaborazione blocco: 1,5 ms
- CompactFlash con espansione di memoria sino a 2 GB
- Funzione asse C opzionale preparata per torni
- Memoria utente opzionale sino a 1 MB di RAM
- Codifiche M libere opzionali, ingresso e uscita

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Fagor 8055i FL-TC
 2 volantini elettronici
 Autocentrante a 3 griffe da 300 mm
 Cambio automatico a 3 marce
 Torretta servoassistita a 4 posizioni
 Circuito di raffreddamento
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Contropunta
 Lampada
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso e di programmazione