



APT. : 100116

Электроэрозионные прошивные станки серии ZNC EDM применяются в производстве пресс-форм и оснастки, для воспроизведения пресс-форм или матриц с высокой точностью и качеством поверхности. Серия ZNC EDM отличается высоким качеством комплектующих, рассчитанных на длительную эксплуатацию. Данные модели уже многократно доказали свою эффективность и обеспечивают превосходные результаты. В блоке управления можно сохранить желаемые рабочие параметры для черновой и чистовой обработки, а также желаемую глубину обработки. Позиционирование стола осуществляется вручную.

- интуитивно понятный интерфейс управления ZNC
- ШВП по всем осям
- ШВП по оси Z
- высококачественные комплектующие
- встроенная система диагностики

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Размеры стола | 700 мм x 1200 мм |
| Расстояние державка электрода/стол | 300 мм - 870 мм |
| Масса заготовки (макс.) | 2000 кг |
| Ход пиноли | 300 мм |
| Масса электрода (макс.) | 30 кг |

РАЗМЕРЫ И МАССА

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 1.86 м x 1.65 м x 2.55 м |
| Масса | 3800 кг |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

| | |
|----------------------------|--------|
| Технологический ход, ось X | 700 мм |
| Технологический ход, ось Y | 600 мм |

ГЕНЕРАТОР

| | |
|------------------------------|--------------------------|
| Потребл. мощность генератора | 9 кВА |
| Макс. скорость съема металла | 800 мм ³ /мин |
| Износ электродов (мин.) | ≤ 0,2 % |
| Средняя мощность генератора | 100 А |
| Масса генератора | 200 кг |

ТОЧНОСТЬ

| | |
|---------------|--------------------|
| Шероховатость | < 0,3 - 0,8 мкм Ra |
|---------------|--------------------|



Рис. ZNC 250



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ЧПУ ZNC помогает пользователю при выборе рабочих параметров
- конструкция станины, созданная на основе многолетнего опыта фирмы производителя, отвечает всем необходимым современным критериям качества
- оси X и Y оснащены ШВП, что позволяет производить обработку с высокой точностью и минимальными затратами на техобслуживание
- точный шпиндель осуществляет позиционирование главной оси и имеет собственную циркуляционную систему смазки, которая способствует сохранению стабильного температурного режима и гарантирует миним. потери на трение и обеспечивает высокую точность
- система подачи диэлектрика укомплектована насосом европейского производства
- легко осваиваемое и ориентированное на пользователя управление станком
- точно заданные рабочие параметры позволяют производить обработку с высокой мощностью и малой шероховатостью поверхности за один рабочий цикл
- функция диагностики помогает оператору

Доступное оборудование для знакомства с эрозионной техникой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

блок управления
огнетушитель
освещение рабочей зоны
система фильтрации
линейки по осям X и Y
зажимной патрон
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Магнитная зажимная плита, Арт. : 250278
- E-ZNC 760L Комплект запчастей на 5 лет для артикула 100116, Арт. : 259217
- Орбитальная головка с держателем электрода, Арт. : 253961