Masini de electroeroziune cu electrod

ZNC 760 L

COD PROD. : 100116

Mașinile de eroziune din seria ZNC EDM sunt utilizate la fabricarea matrițelor și a sculelor, pentru a reproduce matrițele sau matrițele de injecție cu precizie ridicată și calitate a suprafeței. Seria se caracterizează prin componente de înaltă calitate concepute pentru funcționare continuă. Modelele și-au confirmat deja eficiența în repetate rânduri și oferă performanțe excelente la orice dimensiune. Parametrii de lucru doriți precum și adâncimea de lucru dorită, pentru degroșare și finisare pot fi stocați în unitatea de comandă. Masa este poziționată manual.

- unitate de comandă ZNC prietenoasă cu utilizatorul
- Suruburi cu bile pe toate axele
- Axa Z are surub cu bile de precizie ridicata
- Componente de înaltă calitate
- sistem de diagnoză integrat

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	700 mm x 1200 mm
Distanta suport electrozi - masa	300 mm - 870 mm
Piesa, greutatea (max.)	2000 kg
Cursa pinolei	300 mm
Greutate (max.) electrod	30 kg

CURSE

Cursa axa X	700 mm
Cursa axa Y	600 mm

GENERATOR

Puterea de consum a generatorului	9 kVA
Rata de indepartare (max)	800 mm³/min
Uzura electrodului min.	≤ 0,2 %
Putere medie a generatorului	100 A
Greutatea generatorului	200 kg

PRECIZII

Rugozitatea	< 0,3 - 0,8 µm Ra

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.86 m x 1.65 m x 2.55 m
Greutatea	3800 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 11.10.2024.

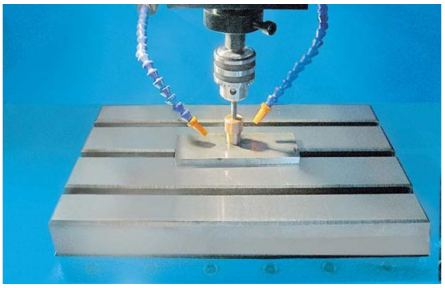

Fig. ZNC 250

DETALII PRODUS

- Control ZNC - usor de deservit care il sprijina pe utilizator in alegerea parametrilor de lucru
- Batiul masinii este proiectat dupa cele mai moderne tehnologii, tinandu-se seama de experienta acumulata in timp de producator
- Axele X si Y sunt dotate cu suruburi cu bile - pozitionare precisa si necesar de mentenanta redus
- Axul principal este pozitionat de un ax de precizie cu propriul sau circuit de lubrifiere - se asigura o temperatura constanta pe ax, o frecare minima si o precizie maxima
- Pompa deosebit de stabila, achizitionata de la un producator european
- Deservirea masinii usor de inteles si usor de invatat de catre operatori
- parametrii de functionare cu gradatii fine permit o rata de eliminare mare si finisare intr-o singura operatie
- Functia de diagnoza sprijina operatorul la solutionarea erorilor

Folosirea avantajoasa a tehnicii de electroeroziune

ECHIPAMENT STANDARD

Unitatea de operare
Sistem de stingere a focului
Lampa de lucru
Sistem de filtrare
Rigla de masurare pentru axele X / Y
Mandrina /de fixare
Scule de intretinere
Instructiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Placa de fixare magnetica, Cod prod. : 250278
- E-ZNC 760L Pachet de piese de schimb pentru 5 ani pentru articolul 100116, Cod prod. : 259217
- Cap orbital cu portelectrozi, Cod prod. : 253961

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 11.10.2024.