Electroerosionadora para Herramental

# ZNC 760 L

## REF. INV. : 100116

Las electroerosionadoras de la serie ZNC EDM se utilizan en la construcción de moldes y herramientas para reproducir con gran precisión y calidad de superficie moldes para inyección y matrices. La serie se caracteriza por componentes de alta calidad y servicio continuo. Los modelos ya han sido probados en distintas ocasiones y ofrecen un rendimiento excelente en todos sus tamaños. En el control pueden introducirse los parámetros de trabajo deseados para el desbaste y el acabado, así como la profundidad de trabajo deseada. La colocación de la mesa se llevará a cabo de forma manual.

- Control CNC de fácil manejo
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Husillos de bolas precargados de alta precisión en el eje Z
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Sistema de diagnóstico integrado

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

| | |
|---|---|
| Dimensiones de la mesa | 700 mm x 1200 mm |
| Distancia del portaelectrodo a la mesa | 300 mm - 870 mm |
| Peso de la pieza de trabajo (máx.) | 2000 kg |
| Recorrido del eje hueco | 300 mm |
| Peso del electrodo (máx.) | 30 kg |

### RECORRIDOS

| | |
|---|---|
| Recorrido del eje X | 700 mm |
| Recorrido del eje Y | 600 mm |

### GENERADOR

| | |
|---|---|
| Consumo de energía del generador | 9 kVA |
| Velocidad de remoción (máx.) | 800 mm³/min |
| Desgaste del electrodo, mín. | ≤ 0,2 % |
| Velocidad de eliminación máx. | 100 A |
| Peso del generador | 200 kg |

### PRECISIÓN

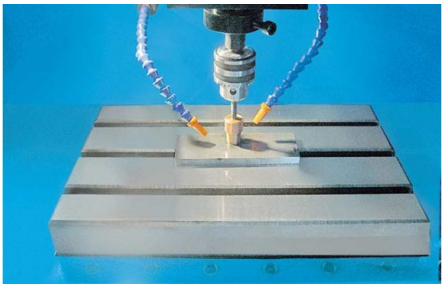
| | |
|---|---|
| Rugosidad | < 0,3 - 0,8 µm Ra |

### MEDIDAS Y PESOS

| | |
|---|---|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 1.86 m x 1.65 m x 2.55 m |
| Peso | 3800 kg |



© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.



*Se muestra ZNC 250*

## DETALLES DEL PRODUCTO

- El control CNC fácil de usar ayuda al usuario a seleccionar los parámetros de trabajo
- El diseño del marco de la máquina incorpora aspectos modernos además de muchos años de experiencia en fabricación
- Los ejes X y Y están equipados con tornillos esféricos precargados para bajo mantenimiento y máxima precisión
- El eje principal está posicionado con un tornillo esférico de precisión, que tiene su propio circuito de lubricación – garantizando condiciones de temperatura constante, fricción mínima y máxima precisión
- El sistema dieléctrico está accionado por una bomba de primera calidad fabricada por un fabricante europeo de renombre
- El funcionamiento de la máquina está orientado al usuario y es fácil de aprender
- Los parámetros de trabajo incrementados con precisión permiten una potente eliminación de materiales y acabado en el mismo proceso
- La información de diagnóstico es muy útil

**Tecnología de descarga eléctrica de nivel inicial de bajo costo**

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Unidad de control
Sistema extintor de incendios
Lámpara de trabajo
Sistema de filtro
Escalas para ejes X / Y
Mandril
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Placa de sujeción magnética, Ref. Inv. : 250278
- Paquete de repuestos de E-ZNC 760L por 5 años para pieza n.º 100116, Ref. Inv. : 259217
- Dispositivo de sujeción del cabezal orbital con portaelectrodos, Ref. Inv. : 253961



© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.