Elektrodrążarki wgłębne
ZNC 760 L

NR REF. : 100116

Elektrodrążarki wgłębne z serii ZNC EDM są stosowane w produkcji form i narzędzi do odtwarzania form wtryskowych lub matryc z wysoką precyzją i jakością powierzchni. Seria charakteryzuje się wysokiej jakości komponentami przeznaczonymi do pracy ciągłej. Modele sprawdziły się już wielokrotnie i oferują doskonałe osiągi bez względu na rozmiary. Żądane parametry robocze obróbki zgrubnej i wykańczającej można zapisać w sterowniku, podobnie jak żądaną głębokość roboczą. Stół ustawia się ręcznie.

- Przyjazne dla użytkownika sterowanie CNC
- Wstępnie obciążone śruby kulowe na wszystkich osiach
- Precyzyjne, wstępnie obciążone śruby kulowe na osi Z
- Wstępnie obciążone śruby kulowe na wszystkich osiach
- Zintegrowany system diagnostyczny

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	700 mm x 1200 mm
Dystans od stołu do uchwytu elektrody	300 mm - 870 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	2000 kg
Wysuw tulei wrzeciona	300 mm
Masa elektrod (maks.)	30 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	700 mm
Przesuw osi-Y	600 mm

GENERATOR

Żużycie energi przzez generator	9 kVA
Dokładność filtracji	800 mm³/min
Zużycie elektrody (min)	≤ 0,2 %
Przeciętna wydajność generatora	100 A
Waga genaratora	200 kg

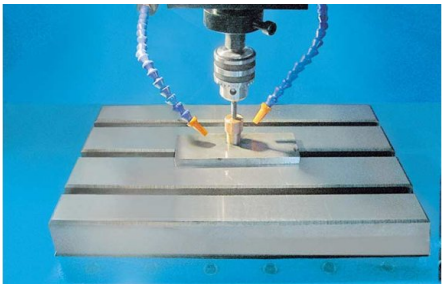
DOKŁADNOŚĆ

Szorstkość	< 0,3 - 0,8 µm Ra

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.86 m x 1.65 m x 2.55 m
Waga	3800 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 11.10.2024.



Rys. ZNC 250

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Przyjazne dla użytkownika sterowanie CNC wspomaga użytkownika w wyborze parametrów pracy
- Stojak maszyny wykonany jest w oparciu o najnowsze opinie i z uwzględnieniem wieloletnich doświadczeń producenta
- Oś X i Y wyposażona jest w śruby pociągowe toczne – nie wymaga dużych nakładów na konserwację i zapewnia precyzję
- Oś główna jest pozycjonowana przez precyzyjne wrzeciono łożyskowane z własnym obiegiem smaru – stałe warunki temperaturowe gwarantują minimalne tarcie i najwyższą precyzję
- Aby zagwarantować doskonałą dyspozycyjność, sercem systemu tłoczenia dielektryku jest pompa stacjonarna europejskiego producenta
- Obsługa maszyny ukierunkowana jest na użytkownika i można jej się bardzo łatwo nauczyć
- Precyzyjnie ustawiane parametry pracy zapewniają wysoką wydajność skrawania i wygładzanie w jednym ruchu roboczym
- Informacje diagnostyczne wspomagają operatora

Niedrogie wprowadzenie w technologię erodowania

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Jednostka obsługi
System przeciwpożarowy
Lampa robocza
System filtrowania
Przymiary osi X / Y
Uchwyt zaciskowy
Narzędzia
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Magnetyczna płyta mocująca, Nr ref. : 250278
- Zestaw części zamiennych E-ZNC 760L na 5 lat do art. 100116, Nr ref. : 259217
- Głowica orbitalna z uchwytem elektrod, Nr ref. : 253961

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 11.10.2024.