

# Электроэррозионные станки ZNC 435 L



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	700 мм x 450 мм
Расстояние державка электрода/стол	250 мм - 600 мм
Масса заготовки (макс.)	700 кг
Ход пиноли	250 мм
Масса электрода (макс.)	30 кг

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	450 мм
Технологический ход, ось Y	350 мм

### ГЕНЕРАТОР

Потребл. мощность генератора	7.5 кВА
Макс. скорость съема металла	500 мм <sup>3</sup> /мин
Износ электродов (мин.)	≤ 0,2 %
Средняя мощность генератора	80 А
Масса генератора	200 кг

### ТОЧНОСТЬ

Шероховатость	< 0,3 - 0,8 мкм Ra
---------------	--------------------

## АРТ.: 100115

Электроэррозионные прошивные станки серии ZNC EDM применяются в производстве пресс-форм и оснастки, для воспроизведения пресс-форм или матриц с высокой точностью и качеством поверхности. Серия ZNC EDM отличается высоким качеством комплектующих, рассчитанных на длительную эксплуатацию. Данные модели уже многократно доказали свою эффективность и обеспечивают превосходные результаты. В блоке управления можно сохранить желаемые рабочие параметры для черновой и чистовой обработки, а также желаемую глубину обработки. Позиционирование стола осуществляется вручную.

- интуитивно понятный интерфейс управления ZNC
- ШВП по всем осям
- ШВП по оси Z
- высококачественные комплектующие
- встроенная система диагностики



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ЧПУ ZNC помогает пользователю при выборе рабочих параметров
- конструкция станины, созданная на основе многолетнего опыта фирмы производителя, отвечает всем необходимым современным критериям качества
- оси X и Y оснащены ШВП, что позволяет производить обработку с высокой точностью и минимальными затратами на техобслуживание
- точный шпиндель осуществляет позиционирование главной оси и имеет собственную циркуляционную систему смазки, которая способствует сохранению стабильного температурного режима и гарантирует миним. потери на трение и обеспечивает высокую точность
- система подачи диэлектрика укомплектована насосом европейского производства
- легко осваиваемое и ориентированное на пользователя управление станком
- точно заданные рабочие параметры позволяют производить обработку с высокой мощностью и малой шероховатостью поверхности за один рабочий цикл
- функция диагностики помогает оператору

**Доступное оборудование для знакомства с эрозионной техникой**

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

блок управления  
огнетушитель  
освещение рабочей зоны  
система фильтрации  
линейки по осям X и Y  
зажимной патрон  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Магнитная зажимная плита, Арт. : 250278
- Орбитальная головка с держателем электрода, Арт. : 253961