



APT. : 100115

Электроэрозионные прошивные станки серии ZNC EDM применяются в производстве пресс-форм и оснастки, для воспроизведения пресс-форм или матриц с высокой точностью и качеством поверхности. Серия ZNC EDM отличается высоким качеством комплектующих, рассчитанных на длительную эксплуатацию. Данные модели уже многократно доказали свою эффективность и обеспечивают превосходные результаты. В блоке управления можно сохранить желаемые рабочие параметры для черновой и чистовой обработки, а также желаемую глубину обработки. Позиционирование стола осуществляется вручную.

- интуитивно понятный интерфейс управления ZNC
- ШВП по всем осям
- ШВП по оси Z
- высококачественные комплектующие
- встроенная система диагностики

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	700 мм x 450 мм
Расстояние державка электрода/стол	250 мм - 600 мм
Масса заготовки (макс.)	700 кг
Ход пиноли	250 мм
Масса электрода (макс.)	30 кг

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.5 м x 1.6 м x 2.1 м
Масса	1800 кг

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	450 мм
Технологический ход, ось Y	350 мм

ГЕНЕРАТОР

Потребл. мощность генератора	7.5 кВА
Макс. скорость съема металла	500 мм ³ /мин
Износ электродов (мин.)	≤ 0,2 %
Средняя мощность генератора	80 А
Масса генератора	200 кг

ТОЧНОСТЬ

Шероховатость	< 0,3 - 0,8 мкм Ra
---------------	--------------------



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ЧПУ ZNC помогает пользователю при выборе рабочих параметров
- конструкция станины, созданная на основе многолетнего опыта фирмы производителя, отвечает всем необходимым современным критериям качества
- оси X и Y оснащены ШВП, что позволяет производить обработку с высокой точностью и минимальными затратами на техобслуживание
- точный шпиндель осуществляет позиционирование главной оси и имеет собственную циркуляционную систему смазки, которая способствует сохранению стабильного температурного режима и гарантирует миним. потери на трение и обеспечивает высокую точность
- система подачи диэлектрика укомплектована насосом европейского производства
- легко осваиваемое и ориентированное на пользователя управление станком
- точно заданные рабочие параметры позволяют производить обработку с высокой мощностью и малой шероховатостью поверхности за один рабочий цикл
- функция диагностики помогает оператору

Доступное оборудование для знакомства с эрозионной техникой

- подача по оси Z, управляемая с помощью числового управления
- компактная конструкция для обработки мелких заготовок
- устойчивая станина
- измерительные линейки по всем осям для обеспечения постоянной точности в работе
- отдельная сменная емкость для диэлектрика
- эффективен в работе и не требует сложного техобслуживания
- сервопривод постоянного тока для точного регулирования стабильности системы
- простые и понятные правила обслуживания
- параметры вводятся прямо на пульте управления и оптимизируются там же без всяких трудностей
- необходимые для работы параметры можно сохранять в памяти системы управления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

блок управления
огнетушитель
освещение рабочей зоны
система фильтрации
линейки по осям X и Y
зажимной патрон
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Магнитная зажимная плита, Арт. : 250278
- Орбитальная головка с держателем электрода, Арт. : 253961