



KAT. Č. : 100115

Elektroerozivní hloubicí stroje řady ZNC EDM se používají při výrobě forem a nástrojů k reprodukci vstřikovacích forem nebo maticí s vysokou přesností a kvalitou povrchu. Tato řada se vyznačuje vysoce kvalitními komponenty určenými pro trvalý provoz. Tyto modely se již mnohokrát osvědčily a nabízejí vynikající výkon v každé velikosti. Požadované pracovní parametry pro hrubování a dohlazování lze uložit do řídicí jednotky, stejně jako požadovanou pracovní hloubku. Poloha stolu se nastavuje ručně.

- uživatelsky příjemné řízení ZNC
- Vřetená s valivým uložením ve všech osách
- Přesné vřetená s valivým uložením v ose Z
- Vysoce kvalitní komponenty
- integrovaný diagnostický systém

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	700 mm x 450 mm
Vzdálenost držák elektrod - stůl	250 mm - 600 mm
Obrobek, hmotnost (max.)	700 kg
Zdvih pinoly	250 mm
Hmotnost elektrody (max.)	30 kg

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	450 mm
Dráha pojezdu - osa Y	350 mm

GENERÁTOR

Příkon generátoru	7.5 kVA
Rychlost úběru	500 mm ³ /min
Opotřebení elektrod min.	≤ 0,2 %
Střední výkon generátoru	80 A
Hmotnost generátoru	200 kg

PŘESNOSTI

Drsnost	< 0,3 - 0,8 μm Ra
---------	-------------------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.5 m x 1.6 m x 2.1 m
Hmotnost	1800 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Użytkowsky přívětivé řízení ZNC podporuje obsluhu při volbě pracovních parametrů
- Rám stroje je konstruován podle nejmodernějších hledisek s ohledem na dlouholeté zkušenosti výrobce
- Osy X a Y jsou vybaveny kuličkovými vřeteny - přesnost a nenáročná údržba
- Hlavní osa se polohuje pomocí přesného kuličkového šroubu s vlastním okruhem maziva - konstantní teplotní podmínky zaručují minimální tření a maximální přesnost
- Pro vynikající využitelnost je srdcem systému oběhu dielektrika použito velmi odolné čerpadlo od evropského výrobce
- Obsluha stroje je orientována na uživatele a snadno zvládnutelná
- Jemně odstupňované pracovní parametry dovolují velký úběr a dokončení v jednom pracovním kroku
- Diagnostické informace podporují obsluhu při

Cenově výhodný vstup do oblasti elektroerozivní techniky

- NC řízení přísuvu v ose Z
- Kompaktní konstrukce pro opracování malých obrobků
- Stabilní rám stroje
- Lineární měřítka ve všech osách pro trvalou přesnost
- Separátní nádrž na dielektrikum
- S nenáročnou údržbou a efektivní
- DC-servopohon pro jemně regulovatelnou stabilitu systému
- Jednoduchá, snadno zvládnutelná obsluha
- Parametry se zadávají přímo na panelu obsluhy a mohou být bez problémů optimalizovány
- Parametry stanovené pro příslušné zpracování mohou být uloženy

STANDARDNÍ VÝBAVA

Ovládací jednotka
Hasicí systém
Pracovní osvětlení
Filtrační systém
Měřítka os X / Y
Skříňdlo
Nástroje obsluhy
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Magnetická upínací deska, Kat. č. : 250278
- Orbitální hlava s držákem elektrod, Kat. č. : 253961