



### COD. ART. : 100105

Le macchine per elettroerosione a tuffo della serie ZNC EDM vengono utilizzate nella produzione di stampi e utensili, per riprodurre stampi a iniezione o matrici con elevata precisione e la massima qualità delle superfici. La serie è caratterizzata da componenti di alta qualità e concepiti per il funzionamento continuo. I modelli hanno più volte dimostrato la propria validità e offrono prestazioni eccezionali in ogni dimensione. Nel dispositivo di comando possono essere inseriti i parametri e la profondità di lavoro desiderati per la sbazzatura e la finitura. Il posizionamento della tavola viene eseguito manualmente.

- controllo CNC user-friendly
- viti a ricircolo di sfere su tutti gli assi
- viti a ricircolo di sfere di precisione sull'asse Z
- componenti di alta qualità
- sistema diagnostico integrato

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	450 mm x 280 mm
Distanza portaelettrodo - tavola	200 mm - 400 mm
Peso max. del pezzo	200 kg
Corsa canotto	200 mm
Peso max. elettrodo	30 kg

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.39 m x 1.48 m x 2.1 m
Peso	1000 kg

### CORSA

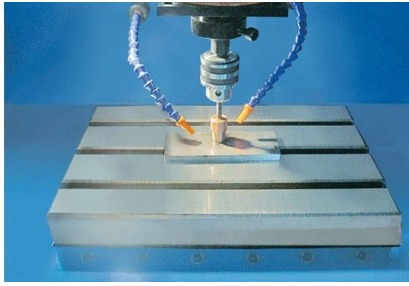
Corsa asse X	250 mm
Corsa asse Y	200 mm

### GENERATORE

Potenza generatore	3,5 kVA
Velocità d'asportazione (max.)	400 mm <sup>3</sup> /min
Usura elettrodo min.	≤ 0,2 %
Potenza media generatore	40 A
Peso generatore	- kg

### PRECISIONI

Rugosità	< 0,3 - 0,8 μm Ra
----------	-------------------



## DETTAGLI PRODOTTO

- Il controllo ZNC è di uso molto semplice e supporta l'utente nella scelta dei parametri di lavorazione
- La struttura della macchina è stata realizzata secondo le tecniche più moderne e basandosi sulla lunga esperienza del costruttore
- Gli assi X ed Y sono dotati di viti a ricircolo di sfere, sono molto precisi e necessitano di poca manutenzione
- L'asse principale viene posizionato da una vite a ricircolo di sfere di precisione, dotata di circuito di lubrificazione proprio - temperature costanti garantiscono una frizione minima ed un'elevatissima accuratezza di lavorazione
- Il cuore del sistema d'alimentazione del liquido dielettrico è una pompa fissa proveniente da un costruttore europeo, il che assicura ampia disponibilità in caso di necessità
- L'uso della macchina è particolarmente facile e di semplice apprendimento per l'operatore
- La possibilità di regolare con precisione i parametri di lavorazione consente di ottenere una capacità d'asportazione elevata e di finire il pezzo in un unico processo
- Le funzioni di auto-diagnosi supportano l'utente nella ricerca

### Un entry level low-cost nella tecnologia dell'erosione

- Avanzamento asse Z comandato da NC
- Struttura compatta per la lavorazione di pezzi piccoli
- Stabile telaio
- Righe ottiche lineari su tutti gli assi per una precisione costante
- Serbatoio del sistema dielettrico separato
- Minima manutenzione e massime prestazioni
- Servomotore DC per regolare con precisione la stabilità del sistema
- Semplice utilizzo e facile apprendimento
- I parametri vengono inseriti e regolati direttamente nel pannello di comando
- I parametri di lavorazione per operazioni specifiche possono essere memorizzati

## DOTAZIONE STANDARD

Supporto elettrodi regolabile  
Unità di comando  
Impianto di estinzione incendi  
Lampada  
Filtro  
Righe di misurazione per gli assi X ed Y  
Mandrino di serraggio  
Attrezzi di servizio  
Manuale d'uso

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Piano di bloccaggio magnetico, Cod. Art. : 250278
- Testa orbitale con portaelettrodo, Cod. Art. : 253961