

# Электроэррозионные станки **ZNC-EDM 250**



**АРТ. : 100105**

Электроэррозионные прошивные станки серии ZNC EDM применяются в производстве пресс-форм и оснастки, для воспроизведения пресс-форм или матриц с высокой точностью и качеством поверхности. Серия ZNC EDM отличается высоким качеством комплектующих, рассчитанных на длительную эксплуатацию. Данные модели уже многократно доказали свою эффективность и обеспечивают превосходные результаты. В блоке управления можно сохранить желаемые рабочие параметры для черновой и чистовой обработки, а также желаемую глубину обработки. Позиционирование стола осуществляется вручную.

- интуитивно понятный интерфейс управления ZNC
- ШВП по всем осям
- ШВП по оси Z
- высококачественные комплектующие
- встроенная система диагностики

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Размеры стола                         | 450 мм x 280 мм |
| Расстояние державка<br>электрода/стол | 200 мм - 400 мм |
| Масса заготовки (макс.)               | 200 кг          |
| Ход пиноли                            | 200 мм          |
| Масса электрода (макс.)               | 30 кг           |

### РАЗМЕРЫ И МАССА

|                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 1.39 м x 1.48 м x 2.1 м |
| Масса                | 1000 кг                 |

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

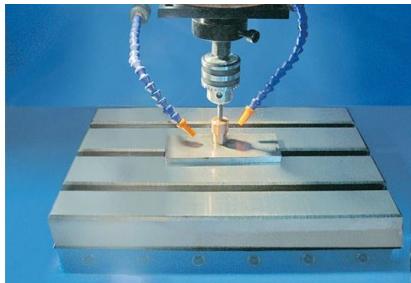
|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Технологический ход,<br>ось X | 250 мм |
| Технологический ход,<br>ось Y | 200 мм |

### ГЕНЕРАТОР

|                                 |                          |
|---------------------------------|--------------------------|
| Потребл. мощность<br>генератора | 3.5 кВА                  |
| Макс. скорость съема<br>металла | 400 мм <sup>3</sup> /мин |
| Износ электродов (мин.)         | ≤ 0,2 %                  |
| Средняя мощность<br>генератора  | 40 А                     |
| Масса генератора                | - кг                     |

### ТОЧНОСТЬ

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| Шероховатость | < 0,3 - 0,8 мкм Ra |
|---------------|--------------------|



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ЧПУ ZNC помогает пользователю при выборе рабочих параметров
- конструкция станины, созданная на основе многолетнего опыта фирмы производителя, отвечает всем необходимым современным критериям качества
- оси X и Y оснащены ШВП, что позволяет производить обработку с высокой точностью и минимальными затратами на техобслуживание
- точный шпиндель осуществляет позиционирование главной оси и имеет собственную циркуляционную систему смазки, которая способствует сохранению стабильного температурного режима и гарантирует миним. потери на трение и обеспечивает высокую точность
- система подачи диэлектрика укомплектована насосом европейского производства
- легко осваиваемое и ориентированное на пользователя управление станком
- точно заданные рабочие параметры позволяют производить обработку с высокой мощностью и малой шероховатостью поверхности за один рабочий цикл
- функция диагностики помогает оператору

**Доступное оборудование для знакомства с эрозионной техникой**

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

регулируемый держатель электрода  
блок управления  
огнетушитель  
освещение рабочей зоны  
фильтр  
линейки по осям X и Y  
зажимной патрон  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Магнитная зажимная плита, Арт. : 250278
- Орбитальная головка с держателем электрода, Арт. : 253961