



COD PROD. : 100105

Mașinile de eroziune din seria ZNC EDM sunt utilizate la fabricarea matrițelor și a sculelor, pentru a reproduce matrițele sau matrițele de injecție cu precizie ridicată și calitate a suprafeței. Seria se caracterizează prin componente de înaltă calitate concepute pentru funcționare continuă. Modelele și-au confirmat deja eficiența în repetate rânduri și oferă performanțe excelente la orice dimensiune. Parametrii de lucru dorți precum și adâncimea de lucru dorită, pentru degroșare și finisare pot fi stocați în unitatea de comandă. Masa este poziționată manual.

- unitate de comandă ZNC prietenoasă cu utilizatorul
- Suruburi cu bile pe toate axele
- Axa Z are surub cu bile de precizie ridicată
- Componente de înaltă calitate
- sistem de diagnoză integrat

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	450 mm x 280 mm
Distanța suport electrozi - masa	200 mm - 400 mm
Piesa, greutatea (max.)	200 kg
Cursa pinolei	200 mm
Greutate (max.) electrod	30 kg

CURSE

Cursa axa X	250 mm
Cursa axa Y	200 mm

GENERATOR

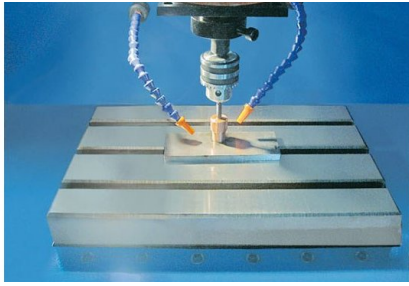
Puterea de consum a generatorului	3,5 kVA
Rata de îndepărtare (max)	400 mm ³ /min
Uzura electrodului min.	≤ 0,2 %
Putere medie a generatorului	40 A
Greutatea generatorului	- kg

PRECIZII

Rugozitatea	< 0,3 - 0,8 μm Ra
-------------	-------------------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.39 m x 1.48 m x 2.1 m
Greutatea	1000 kg



DETALII PRODUS

- Control ZNC - usor de deservit care il sprijina pe utilizator in alegerea parametrilor de lucru
- Batiul masinii este proiectat dupa cele mai moderne tehnologii, tinandu-se seama de experienta acumulata in timp de producator
- Axele X si Y sunt dotate cu suruburi cu bile - pozitionare precisa si necesar de mentenanta redus
- Axul principal este pozitionat de un ax de precizie cu propriul sau circuit de lubrifiere - se asigura o temperatura constanta pe ax, o frecare minima si o precizie maxima
- Pompa deosebit de stabila, achizitionata de la un producator european
- Deservirea masinii usor de inteles si usor de invatat de catre operatori
- parametrii de functionare cu gradatii fine permit o rata de eliminare mare si finisare intr-o singura operatie
- Functia de diagnoza sprijina operatorul la solutionarea erorilor

Folosirea avantajoasa a tehnicii de electroeroziune

- Avansul controlat -NC pe axa-Z
- Model constructiv compact pentru prelucrarea pieselor mici
- Batiu stabil pentru masina
- Scale liniare pe toate axele, ofera precizie constanta
- Rezervor separat pentru dielectric
- Intretinere usoara si eficienta
- Servo-antrenare-DC pentru o reglare fina a stabilitatii sistemului
- Deservire simpla si usor de invatat
- Parametrii se introduc direct pe panoul de comanda si pot fi usor optimizati
- Parametrii folosti pentru prelucrarea respectiva pot fi memorati

ECHIPAMENT STANDARD

Portelectrod reglabil
Unitatea de operare
Sistem de stingere a focului
Lampa de lucru
Filtru
Rigla de masurare pentru axele X / Y
Mandrina /de fixare
Scule de intretinere
Instruțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Placa de fixare magnetica, Cod prod. : 250278
- Cap orbital cu portelectrozi, Cod prod. : 253961