



## ART.-NR. : 100105

Die Senkerodiermaschinen der ZNC EDM Serie werden im Formen- und Werkzeugbau eingesetzt, um Spritzgussformen oder Matrizen mit hoher Präzision und Oberflächenqualität zu reproduzieren. Die Baureihe zeichnet sich durch hochwertige und auf Dauerbetrieb ausgelegte Komponenten aus. Die Modelle haben sich bereits vielfach bewährt und bieten in jeder Größe hervorragende Performance. In der Steuerung können die gewünschten Arbeitsparameter für das Schrumpfen und Schichten hinterlegt werden, ebenso die gewünschte Arbeitstiefe. Die Positionierung des Tisches erfolgt manuell.

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Präzisionskugelumlaufspindel Z-Achse
- Hochwertige Komponenten
- Integriertes Diagnosesystem

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	450 mm x 280 mm
Abstand Elektrodenhalterung - Tisch	200 mm - 400 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	200 kg
Pinolenhub	200 mm
Elektrodenengewicht (max.)	30 kg

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.39 m x 1.48 m x 2.1 m
Gewicht	1000 kg

### VERFAHRWEGE

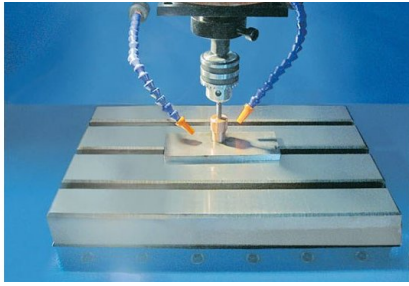
Verfahrweg X-Achse	250 mm
Verfahrweg Y-Achse	200 mm

### GENERATOR

Leistungsaufnahme Generator	3.5 kVA
Abtraggeschwindigkeit (max.)	400 mm <sup>3</sup> /min
Elektrodenverschleiß min.	≤ 0,2 %
Mittlere Generatorleistung	40 A
Generatorgewicht	- kg

### GENAUIGKEITEN

Rauheit	< 0,3 - 0,8 µm Ra
---------	-------------------



## PRODUKTDDETAILS

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung unterstützt den Bediener bei der Auswahl der Arbeitsparameter
- Das Maschinengestell ist nach modernsten Gesichtspunkten und unter Berücksichtigung langjähriger Erfahrungen des Herstellers konstruiert
- X- und Y-Achse sind mit Kugelumlaufspindeln ausgerüstet - wartungsarm und genau
- Die Hauptachse wird von einer Präzisionskugelumlaufspindel mit eigenen Schmiermittelkreislauf positioniert - konstante Temperaturverhältnisse garantieren minimale Reibung und höchste Präzision
- Für eine hervorragende Verfügbarkeit ist eine standfeste Pumpe eines europäischen Herstellers das Herzstück des Dielektrikum-Fördersystems
- Die Bedienung der Maschine ist anwenderorientiert und leicht erlernbar
- Die fein abgestuften Arbeitsparameter erlauben hohe Abtragsleistung und Schlichten in einem Arbeitsgang
- Diagnose-Informationen unterstützen den Bediener

### Der kostengünstige Einstieg in die Erodietechnik

## SERIENAUSSTATTUNG

Justierbarer Elektrodenhalter  
 Bedienungseinheit  
 Feuerlöschsystem  
 Arbeitsleuchte  
 Filter  
 Maßstäbe X- / Y-Achse  
 Spannfutter  
 Bedienwerkzeug  
 Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Magnetspannplatte, Art.-Nr. : 250278
- Orbitalkopf mit Elektrodenhalter, Art.-Nr. : 253961



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**