

Senkerodiermaschinen **ZNC-EDM 250**



ART.-NR. : 100105

Die Senkerodiermaschinen der ZNC EDM Serie werden im Formen- und Werkzeugbau eingesetzt, um Spritzgussformen oder Matrizen mit hoher Präzision und Oberflächenqualität zu reproduzieren. Die Baureihe zeichnet sich durch hochwertige und auf Dauerbetrieb ausgelegte Komponenten aus. Die Modelle haben sich bereits vielfach bewährt und bieten in jeder Größe hervorragende Performance. In der Steuerung können die gewünschten Arbeitsparameter für das Schruppen und Schlichten hinterlegt werden, ebenso die gewünschte Arbeitstiefe. Die Positionierung des Tisches erfolgt manuell.

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Präzisionskugelumlaufspindel Z-Achse
- Hochwertige Komponenten
- Integriertes Diagnosesystem

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	450 mm x 280 mm
Abstand Elektrodenhalterung - Tisch	200 mm - 400 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	200 kg
Pinolenhub	200 mm
Elektrodengewicht (max.)	30 kg

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.39 m x 1.48 m x 2.1 m
Gewicht	1000 kg

VERFAHRWEGE

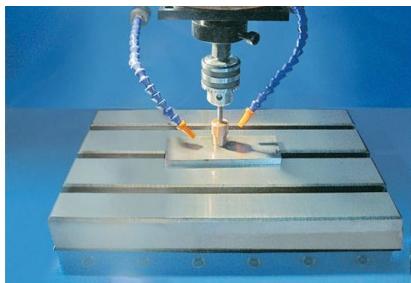
Verfahrweg X-Achse	250 mm
Verfahrweg Y-Achse	200 mm

GENERATOR

Leistungsaufnahme Generator	3.5 kVA
Abtraggeschwindigkeit (max.)	400 mm ³ /min
Elektrodenverschleiß min.	≤ 0,2 %
Mittlere Generatorleistung	40 A
Generatorgewicht	- kg

GENAUIGKEITEN

Rauheit	< 0,3 - 0,8 µm Ra
---------	-------------------



PRODUKTDETAILS

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung unterstützt den Bediener bei der Auswahl der Arbeitsparameter
- Das Maschinengestell ist nach modernsten Gesichtspunkten und unter Berücksichtigung langjähriger Erfahrungen des Herstellers konstruiert
- X- und Y-Achse sind mit Kugelumlaufspindeln ausgerüstet - wartungsarm und genau
- Die Hauptachse wird von einer Präzisionskugelumlaufspindel mit eigenen Schmiermittelkreislauf positioniert - konstante Temperaturverhältnisse garantieren minimale Reibung und höchste Präzision
- Für eine hervorragende Verfügbarkeit ist eine standfeste Pumpe eines europäischen Herstellers das Herzstück des Dielektrikum-Fördersystems
- Die Bedienung der Maschine ist anwendungsorientiert und leicht erlernbar
- Die fein abgestuften Arbeitsparameter erlauben hohe Abtragsleistung und Schlichten in einem Arbeitsgang
- Diagnose-Informationen unterstützen den Bediener

Der kostengünstige Einstieg in die Erodiertechnik

SERIENAUSSTATTUNG

Justierbarer Elektrodenhalter
Bedienungseinheit
Feuerlöschesystem
Arbeitsleuchte
Filter
Maßstäbe X- / Y-Achse
Spannfutter
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Magnetspannplatte, Art.-Nr. : 250278
- Orbitalkopf mit Elektrodenhalter, Art.-Nr. : 253961



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**