



NR REF. : 100105

Elektrodrążarki wgłębne z serii ZNC EDM są stosowane w produkcji form i narzędzi do odtwarzania form wtryskowych lub matryc z wysoką precyzją i jakością powierzchni. Seria charakteryzuje się wysokiej jakości komponentami przeznaczonymi do pracy ciągłej. Modele sprawdziły się już wielokrotnie i oferują doskonałe osiągi bez względu na rozmiary. Żądane parametry robocze obróbki zgrubnej i wykańczającej można zapisać w sterowniku, podobnie jak żądaną głębokość roboczą. Stół ustawia się ręcznie.

- Przyjazne dla użytkownika sterowanie CNC
- Wstępnie obciążone śruby kulowe na wszystkich osiach
- Precyzyjne, wstępnie obciążone śruby kulowe na osi Z
- Wstępnie obciążone śruby kulowe na wszystkich osiach
- Zintegrowany system diagnostyczny

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	450 mm x 280 mm
Dystans od stołu do uchwyty elektrody	200 mm - 400 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	200 kg
Wysuw tulei wrzeciona	200 mm
Masa elektrod (maks.)	30 kg

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.39 m x 1.48 m x 2.1 m
Waga	1000 kg

DROGI PRZESUWU

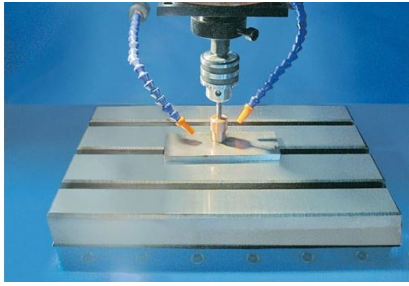
Przesuw osi-X	250 mm
Przesuw osi-Y	200 mm

GENERATOR

Żużycie energii przez generator	3.5 kVA
Dokładność filtracji	400 mm ³ /min
Żużycie elektrody (min)	≤ 0,2 %
Przeciętna wydajność generatora	40 A
Waga generatora	- kg

DOKŁADNOŚĆ

Szorstkość	< 0,3 - 0,8 μm Ra
------------	-------------------



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Przyjazne dla użytkownika sterowanie CNC wspomaga użytkownika w wyborze parametrów pracy
- Stojak maszyny wykonany jest w oparciu o najnowsze opinie i z uwzględnieniem wieloletnich doświadczeń producenta
- Oś X i Y wyposażona jest w śruby pociągowe toczne – nie wymaga dużych nakładów na konserwację i zapewnia precyzję
- Oś główna jest pozycjonowana przez precyzyjne wrzeciono łożyskowane z własnym obiegiem smaru – stałe warunki temperaturowe gwarantują minimalne tarcie i najwyższą precyzję
- Aby zagwarantować doskonałą dyspozycyjność, sercem systemu tłoczenia dielektryku jest pompa stacjonarna europejskiego producenta
- Obsługa maszyny ukierunkowana jest na użytkownika i można jej się bardzo łatwo nauczyć
- Precyzyjnie ustawiane parametry pracy zapewniają wysoką wydajność skrawania i wygładzanie w jednym ruchu roboczym
- Informacje diagnostyczne wspomagają operatora

Niedrogie wprowadzenie w technologię erodowania

- Posuw osi Z sterowany NC
- Kompaktowa konstrukcja do obróbki małych elementów
- Stabilna podstawa urządzenia
- Skale liniowe na wszystkich osiach dla zapewnienia stałej precyzji
- Oddzielny zbiornik izolacyjny
- Wysoka wydajność
- Napęd servo DC do precyzyjnego sterowania i stabilności systemu
- Łatwe do nauki operacje
- Bezpośrednie wprowadzanie parametrów i regulacja na panelu sterowania
- Parametry obróbki dla specyficznych operacji mogą zostać zapisane

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Regulowany uchwyt elektrody
Jednostka obsługi
System przeciwpożarowy
Lampa robocza
Filtr
Przymiary osi X / Y
Uchwyt zaciskowy
Narzędzia
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Magnetyczna płyta mocująca, Nr ref. : 250278
- Głowica orbitalna z uchwytem elektrod, Nr ref. : 253961