



COD. ART. : 100083

Le macchine della serie BO 130 CNC sono fresatrici e alesatrici di grandi dimensioni, progettate per la lavorazione di pezzi pesanti e di grandi dimensioni. Il potente dispositivo di comando Siemens 828D CNC e la tavola rotante, per la lavorazione dei pezzi su più lati in un solo attrezzaggio, offrono soluzioni per una ampia gamma di lavori di fresatura e alesatura.

- supporto tavola rinforzato sull'asse X
- potente motore con coppia elevata
- tavola rotante CNC con indexaggio 1°
- controllo Siemens 828D per lavorazioni avanzate

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	50 mm
Diametro d'alesatura (max.)	250 mm
Dimensione tavola	1350 mm x 1000 mm
Capacità di carico della tavola	5000 kg
Distanza centro mandrino-superficie tavola	0 mm - 1200 mm
Cave a T, quantità	7 pz
Cave a T, ampiezza	22 mm
Distanza tra le cave a T	125 mm
Indexaggio tavola	1 °

CORSA

Corsa asse X	1600 mm
Corsa asse Y	1200 mm
Corsa asse Z	1200 mm
Corsa asse W	550 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	12 1/min - 1500 1/min
Diametro mandrino	130 mm
Coppia max. mandrino	1500 Nm
Attacco mandrino	BT 50 JIS (MAS 403)

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	10000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	10000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	10000 mm/min
Avanzamento rapido asse W	5000 mm/min
Avanzamento rapido asse B	5.5 mm/min

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	5 mm/min - 2000 mm/min
Avanzamento asse Y	5 mm/min - 2000 mm/min
Avanzamento asse Z	5 mm/min - 2000 mm/min
Avanzamento asse W	5 mm/min - 2000 mm/min

PRECISIONI

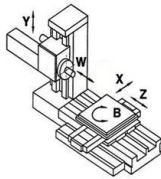
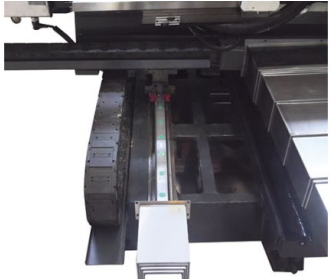
Precisione di posizionamento asse X	0.04 mm
Precisione di posizionamento asse Y	0.04 mm
Precisione di posizionamento asse W	0.04 mm
Precisione di posizionamento asse Z	0.04 mm
Ripetibilità asse X	0.02 mm
Ripetibilità asse Y	0.02 mm
Ripetibilità asse T	0.02 mm
Ripetibilità asse W	0.02 mm
Precisione di posizionamento tavola girevole	10 "
Ripetibilità tavola di lavoro	4 "

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	18.5 kW
---------------------------------------	---------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	6 m x 5.6 m x 3.6 m
Peso	18500 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Una colonna chiusa sovradimensionata e dotata di nervature profonde, realizzata in ghisa di qualità, garantisce stabilità e rigidità anti-piegatura in caso di asportazione pesante
- La versione massiccia del telaio di questa macchina con le sue ampie guide, consente di lavorare con carichi pesanti e pezzi sino a 5 t
- La tavola di lavoro CNC indexata a 1 passi consente di eseguire lavorazioni flessibili complete su 4 assi senza necessità di riattrezzamento
- Il potente motore assicura un elevato valore di coppia su tutta la gamma di velocità a variazione continua
- Il controllo CNC Siemens 828D garantisce produttività e precisione di lavorazione elevate
- L'ottima interazione di hardware e software di regolazione garantiscono dinamicità elevate, mentre i motori e la relativa tecnologia d'avanzamento assicurano la necessaria precisione
- Ripari telescopici in lega d'acciaio proteggono le guide da trucioli e residui di lavorazione
- Le viti a ricircolo di sfere precaricate, montate su tutti gli assi, sono precise e soggette ad usura e manutenzione ridotta
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzato semplifica le operazioni di manutenzione della macchina
- Optional kann die Maschine auch mit zusätzlichen 400mm Verfahrenweg in der Y-Achse und einem Werkzeugwechsler ausgestattet werden

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D - Il pacchetto potente con dimensioni compatte nel mondo dei controlli CNC

Punti rilevanti

- Macchina CNC con quadro di comando compatta e robusta, che non richiede manutenzione
- Comoda immissione di programmi ai parametri con la tastiera QWERTY
- Precisione di lavorazione massima
- Trasformazioni cinematiche intelligenti per la lavorazione di pezzi cilindrici e per livelli di pezzi di lavoro angolati
- SINUMERIK MDynamics la nuova funzione Superficie avanzata: per ottenere superfici di prezzo perfette nel minor tempo di lavorazione nelle applicazioni di fabbricazione di forme
- ProgramGUIDE (GUIDAprogramma): il tempo di lavorazione più veloce e il massimo di flessibilità per produzioni in grande serie
- Unica gamma di cicli di tecnologia - dalla fresatura di contorni con il riconoscimento di materiale residuo alle misurazioni di processo
- Elementi animati: operazione unica e aiuto programmazione con sequenze animate
- Opzioni di trasferimento dati via chiavetta USB, scheda CF e rete (Ethernet)

Hardware CNC

- Controllo CNC di alte prestazioni con quadro di comando
- Augusto quadro di comando frontale fabbricato in magnesio pressofuso
- Tastiera integrata QWERTY di piena misura
- Progettazione senza manutenzione (non è richiesta nessuna batteria di buffer)

Dati di prestazione funzioni CNC

- Comando dinamico alimentazione in avanti
- Interpolazione lineare, circolare e elicoidale
- Maschiatura senza mandarino compensatore più taglio filetto
- Cambio tra unità in pollici e unità metriche
- Concetto TELAIO per trasformazioni coordinate individuali, rotazioni, dimensionamento in scala e mirroring
- 100 impostazioni zero regolabili
- Azioni sindrome e uscita funzione aiuto rapida

Cicli tecnologia CNC

- Ampia selezione di cicli di foratura
- Ampia selezione di cicli di fresatura per geometrie standard
- Ampia selezione di modelli di posizione per operazioni di foratura di fresatura
- Impostazioni di alta velocità per applicazioni di produzione matrici
- Calcolatore di geometria per immissione di contorno libero
- Ciclo di lavorazione per tasche di contorno / gradini di contorno con contorni isolati

Funzioni grafiche

- Sistema di aiuto on-line grafico, simile al sistema PC
- Simulazione grafica CNC con visualizzazione del livello

Gestione utensili CNC

- Visualizzazione dei dati utensili e caricatore in un'unica schermata
- Gestione utensili con denominazione utensile in semplice testo
- Funzioni di carico/scarico per facilitare l'assegnazione del caricatore
- Gestione utensili con monitoraggio della durata degli utensili
- Monitor a colori TFT di 10,4 pollici

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Siemens 828 D
Volantino elettronico
tavola di lavoro CNC con indexaggio di 1°
Interfaccia RS-232
Lampada
Sistema di lubrificazione centralizzata
Circuito di raffreddamento
Manuale d'uso
Maschinenschutzgitter System

DOTAZIONE OPZIONALE

- Braccio ATC, 24 utensili, Cod. Art. : 253427
- Prolunga corsa asse Y 400 mm per BO T 130 (L) CNC, Cod. Art. : 253431