Фрезерные и расточные станки с ЧПУ

BO T 130 L CNC

АРТ. : 100083

Станки серии BO 130 CNC - это большие фрезерно-расточные станки, предназначенные для обработки в тяжелых режимах крупных и тяжелых заготовок. Мощное ЧПУ Siemens 828D и поворотный стол, индексируемый в 4 позициях для многосторонней обработки заготовок, при всего лишь одной фиксации обеспечивают возможность решать широкий спектр Ваших задач по сверлению и фрезерованию.

- усиленный суппорт стола по оси X
- мощный главный привод с высоким крутящим моментом
- ручной поворотный стол с ЧПУ с индексацией 1°
- система управления Siemens 828D для решения сложных производственных задач

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	50 мм
Диаметр растачивания (макс.)	250 мм
Зажимная поверхность стола	1350 мм x 1000 мм
Допустимая нагрузка на стол	5000 кг
Расстояние центр шпинделя/стол	0 мм - 1200 мм
Т-образные пазы, количество	7 шт.
Т-образные пазы, ширина	22 мм
Т-образные пазы, расстояние	125 мм
Пошаговое перемещение стола	1 °

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1600 мм
Технологический ход, ось Y	1200 мм
Технологический ход, ось Z	1200 мм
Технологический ход, ось W	550 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	12 об/мин - 1500 об/мин
Диаметр шпинделя	130 мм
Максимальный вращающий момент	1500 Нм
Зажим шпинделя	BT 50 JIS (MAS 403)

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	10000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	10000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	10000 мм/мин
Ускоренный ход, ось W	5000 мм/мин
Ускоренный ход по оси B	5.5 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	5 мм/мин - 2000 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	5 мм/мин - 2000 мм/мин
Скорость подачи по оси Z	5 мм/мин - 2000 мм/мин
Скорость подачи по оси W	5 мм/мин - 2000 мм/мин

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, ось X	0.04 мм
Точность позиционирования, ось Y	0.04 мм
Точность позиционирования, ось W	0.04 мм
Точность позиционирования, ось Z	0.04 мм
Точность повтора, ось X	0.02 мм
Точность повтора, ось Y	0.02 мм
Точность повтора, ось T	0.02 мм
Точность повтора, ось W	0.02 мм
Точность поворота рабочего стола	10 дюйм
Точность повтора поворота раб. стола	4 дюйм

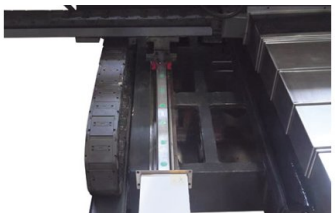
МОЩНОСТЬ

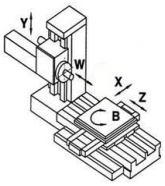
Мощность двигателя гл. привода	18.5 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	6 м x 5.6 м x 3.6 м
Масса	18500 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 8.04.2024.





СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- большая коробчатая станина с большим числом ребер жесткости из качественного литого металла гарантирует стабильность и жесткость в тяжелых условиях обработки
- массивная рама станка с широкими направляющими позволяет нагружать стол заготовками весом до 5 тонн
- 1°-шаг регулировки рабочего стола, управляемого от ЧПУ позволяет осуществлять 4-стороннюю обработку заготовки не прибегая к переоснащению
- мощный двигатель обеспечивает высокий крутящий момент во всем диапазоне частоты вращения
- Siemens 828D ЧПУ гарантирует высокую продуктивность и точность в производстве
- хорошее взаимодействие между рабочими блоками и управляющим ПО гарантирует высокую динамику, а двигатели и приводная система обеспечивают необходимую точность
- телескопические кожухи из нержавеющей стали защищают направляющие от стружки и загрязнения
- ШВП с предварительным натяжением по всем осям отличаются точностью, низким износом и минимальными требованиями по техобслуживанию
- автоматическая централизованная система смазки упрощает обслуживание станка
- В качестве опции возможно увеличение хода станка на 400 мм по оси Y и оснащение сменщиком инструмента

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Siemens 828D ЧПУ

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 8.04.2024.

SINUMERIK 828 D – силовой агрегат компактного класса с системой ЧПУ

Highlights - Хиты

- компактная, надежная и не требующая техобслуживания панель управления ЧПУ
- удобное задание данных и программ с помощью QWERTY клавиатуры
- высокая точность обработки
- интеллектуальная функция кинематических преобразований для обработки цилиндрических деталей и из послойного поворота
- технология SINUMERIK MDynamics с новой функцией Advanced Surface позволяет достичь высокое качество обрабатываемой поверхности, а также высокую эффективность производства формообразующих компонентов
- руководство к программе помогает достичь обработку за короткое время и максимальное удобство при крупносерийном производстве
- Уникальный спектр технологических циклов - от фрезерной обработки разнообразных контуров с опознованием остатков материала заканчивая в процессом измерения
- анимированные элементы: помощь в управлении и программировании посредством покадрового отображения последовательности изображений
- перенос данных современным методом через: USB-разъем, CF-флешкарту и сеть Ethernet

ЧПУ блок

- панель управления на производительном ЧПУ
- прочная панель управления изготовленная из магниего литья
- интегрированная QWERTY клавиатура
- не требующая техобслуживания модель (запасная батарейка не нужна)

Характеристики и функции ЧПУ

- динамичное предварительное управление
- линейная, циркулярная и спиральная интерполяции
- нарезание резьбы метчиком без компенсационного патрона и резьбовой фрезой
- переключение дюйм/мм
- FRAME - концепт индивидуального преобразования координат, в том числе поворот, масштабирование и зеркальное отображение
- 100 регулируемых сдвигов точки нуля
- синхронные операции и быстрая функция помощи

Технологические циклы ЧПУ

- большой набор циклов сверлильной обработки
- большой набор фрезерных циклов для стандартных геометричеких форм
- большой набор примеров позиционирования для сверлильных и фрезерных операций
- Высокоскоростная регулировка для заданий из области формостроения
- расчет геометрических форм для свободной задачи контуров
- цикл обработки контурных карманов / цапф с островками

графическая функция

- система помощи онлайн, подобная компютерной
- графическое многоуровневое моделирование ЧПУ

ЧПУ управление инструментами

- отображение параметров инструментов и сменщика в одном окне
- управление инструментами, с возможностью считывания обозначения их названий
- функция погрузки / выгрузки упрощает использование мест магазина
- управление инструментами с системой контроля за их сроком службы
- 10,4" ЖК (TFT) цветной монитор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Siemens 828D ЧПУ
электронный маховичок
стол станка ЧПУ с шагом индексации 1°
RS-232 разъем
освещение рабочей зоны
централизованная система смазки
СОЖ
руководство по эксплуатации
Maschinenschutzgitter System

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Сменщик инструмента типа ATC на 24 позиции, Арт. : 253427
- Увеличение хода по оси Y на 400 мм, Арт. : 253431

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 8.04.2024.