Fraiseuses et aléseuses CNC

BO T 130 L CNC

RÉF. ART. : 100083

Les machines de la série CNC BO 130 sont des fraiseuses et aléseuses de grande taille conçues pour l'usinage intensif de pièces lourdes et de grande taille. La puissante commande Siemens 828D CNC et la table rotative pour l'usinage multifaces des pièces en un seul serrage offrent des solutions répondant à un plus large éventail de travaux de fraisage et de perçage.

- Support de table renforcé sur l'axe X
- Moteur principal puissant avec couple élevé
- Table rotative manuelle avec indexation par 1°
- Commande Siemens 828D pour un usinage avancé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	50 mm
Diamètre d'alésage (max.)	250 mm
Surface de la table	1350 mm x 1000 mm
Charge	5000 kg
Distance nez de broche – surface table	0 mm - 1200 mm
Rainures T, nombre	7 Pièce
Rainures T, large	22 mm
Rainures, distance	125 mm
Indexation table	1 deg

COURSES

Coursaxe X	1600 mm
Course d'usinage axe Y	1200 mm
Course d'usinage axe Z	1200 mm
Course axe W	550 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	12 1/min - 1500 1/min
Diamètre broche	130 mm
Couple broche principale (max.)	1500 Nm
Nez de broche	BT 50 JIS (MAS 403)

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	10000 mm/min
Avance rapide axe Y	10000 mm/min
Avance rapide axe Z	10000 mm/min
Avance rapide axe W	5000 mm/min
Avance rapide axe B	5.5 mm/min

AVANCES

Avance axe X	5 mm/min - 2000 mm/min
Avance axe Y	5 mm/min - 2000 mm/min
Avance axe Z	5 mm/min - 2000 mm/min
Avance axe W	5 mm/min - 2000 mm/min

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X	0.04 mm
Précision de placement axe Y	0.04 mm
Précision de placement axe W	0.04 mm
Précision de placement axe Z	0.04 mm
Répétabilité axe X	0.02 mm
Répétabilité axe Y	0.02 mm
Répétabilité axe T	0.02 mm
Répétabilité axe W	0.02 mm
Précision de placement table	10 "
Précision de placement de travail	4 "

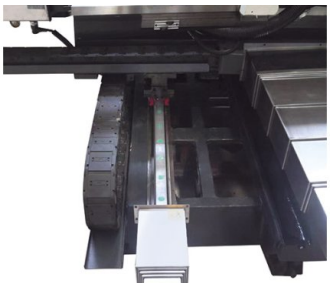
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

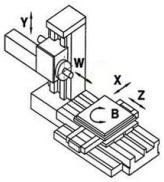
Puissance moteur principal	18.5 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	6 m x 5.6 m x 3.6 m
Poids	18500 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 8.04.2024.





DÉTAILS DU PRODUIT

- Aléseuse à bâti aux fortes nervures, de grandes dimensions et de qualité, garantit la stabilité et la rigidité à la flexion en cas d'enlèvement de copeaux intensif
- L'exécution solide du bâti machine avec de larges guidages convient pour les charges de table d'un poids de pièce maximal de 5 tonnes
- L'indexation de la table de travail CNC par pas de 1° permet un usinage complet flexible sur 4 faces de la pièce sans réoutillage
- Le moteur puissant garantit ainsi un couple élevé sur toute la plage de vitesse en continu
- La commande CNC Siemens 828D garantit une productivité et une précision optimisées de la production
- La bonne interaction entre le matériel et le logiciel de réglage assure une dynamique élevée ; les moteurs et la technique d'entraînement garantissent la précision nécessaire
- Protection d'axes en inox protégeant efficacement les glissière des copeaux
- Les vis à billes de précision précontraintes sur tous les axes sont précises, sont peu soumises à l'usure et ne nécessitent pas d'entretien
- Le graissage centralisé automatique facilite l'entretien de la machine
- En option, la machine peut également être équipée d'une course d'usinage supplémentaire de 400 mm sur l'axe Y et d'un changeur d'outils

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande Siemens 828D

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 8.04.2024.

SINUMERIK 828 D – La machine puissante dans la classe compacte des commandes numériques

Points forts

- Tableau de commande CNC compact, robuste, sans entretien
- Saisie facile du programme et des paramètres via un clavier QWERTY
- Précision d'usinage maximale
- Transformations cinématiques intelligentes pour l'usinage de pièces cylindriques, et pour niveaux d'exécution des pièces à travailler en angle
- SINUMERIK MDynamics doté de la nouvelle fonction Advanced Surface : pour une surface des pièces parfaite et les temps d'usinage les plus courts en matière d'applications pour la confection de moules
- GUIDE programme : le temps d'usinage le plus court et une flexibilité maximale pour les productions en grandes séries
- Spectre unique de cycles de technologie - depuis le fraisage de contours avec reconnaissance de matériau résiduel aux mesures de processus
- Éléments animés : aide à l'utilisation et la programmation unique avec séquences animées
- Options de transfert de données modernes par clé USB, carte CF et réseau (Ethernet)

Équipement CNC

- Contrôle numérique CNC haute performance avec tableau de commande
- Tableau de commande frontal robuste réalisé en fonte de magnésium
- Clavier QWERTY totalement intégré
- Conception sans entretien (aucune batterie tampon n'est requise)

Données de performance et fonctions CNC

- Commande à précompensation dynamique
- Interpolation linéaire, circulaire et hélicoïdale
- Taraudage sans mandrin de compensation, plus filetage
- Choix entre unités métriques et impériales - cm et pouces
- Concept FRAME pour transformations, rotations, calibrage et miroitement par coordonnées individuelles
- 100 décalages du zéro réglables
- Actions synchrones et sortie rapide de la fonction d'assistance

Cycles de technologie CNC

- Important choix de cycles de perçage
- Important choix de cycles de fraisage pour géométries standard
- Important choix de modèles pour opérations de perçage et de fraisage
- Réglages haute vitesse pour application de réalisation de moules
- Calculateur de géométrie pou saisie de contour libre
- Cycle d'usinage pour contour de poche / contour de tourillon avec contours isolés

Fonctions graphiques

- Système d'aide en ligne graphique, similaire à celui d'un PC
- Simulation CNC graphique avec affichage de niveau

Gestion d'outils CNC

- Écran d'affichage de données outil et magasin
- Gestion des outils avec des noms d'outils en texte simple
- Dispositif de chargement/déchargement pour faciliter l'attribution de magasin
- Gestion d'outils avec contrôle de longévité d'outil
- Moniteur TFT couleur 10,4 po.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Siemens 828D
Manuel d'utilisation
table de travail CNC avec indexation à 1°
Sortie RS 232 et câble
Lampe de travail
Graissage centralisé
Système de refroidissement
Manuel d‘utilisation
Maschinenschutzgitter System

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 8.04.2024.

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Bras type ARC, 24 outils, Réf. Art. : 253427
- Augmentation de la course d’usinage de l’axe Y, plus 400 mm BO , Réf. Art. : 253431

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 8.04.2024.