



REF. INV. : 100083

Las máquinas de la serie BO 130 CNC son grandes fresadoras y mandriladoras diseñadas para el mecanizado de piezas grandes y pesadas. El potente control Siemens 828D CNC y la mesa giratoria para el mecanizado multilateral de las piezas con un sistema de fijación es la solución para una amplia gama de trabajos de fresado y mandrilado.

- Mayor soporte de la mesa en el eje X
- Potente motor principal con alto par de giro
- Mesa giratoria CNC con indexación de pasos de 1°
- Controlador Siemens 828D para el mecanizado avanzado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	50 mm
Diámetro del esariador (máx.)	250 mm
Área de montaje de la mesa	1350 mm x 1000 mm
Capacidad de carga de la mesa	5000 kg
Distancia del husillo del centro a la mesa	0 mm - 1200 mm
Cantidad de ranuras en T	7 pieza
Ranuras, ancho	22 mm
Ranuras en T, separación	125 mm
Indexación de la mesa	1 grado

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1600 mm
Recorrido del eje Y	1200 mm
Recorrido del eje Z	1200 mm
Recorrido eje W	550 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	12 1/min - 1500 1/min
Diámetro del husillo	130 mm
Torsión del cabezal	1500 Nm
Montaje de husillo	BT 50 JIS (MAS 403)

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	10000 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	10000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	10000 mm/min
Alimentación rápida eje W	5000 mm/min
Alimentación rápida de eje B	5.5 mm/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	5 mm/min - 2000 mm/min
Alimentación del eje Y	5 mm/min - 2000 mm/min
Alimentación del eje Z	5 mm/min - 2000 mm/min
Alimentación del eje W	5 mm/min - 2000 mm/min

PRECISIÓN

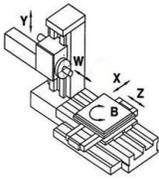
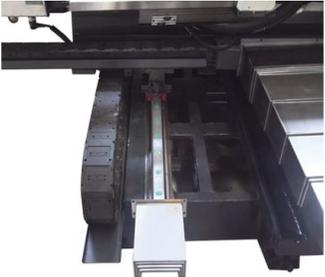
Precisión de posicionamiento del eje X	0.04 mm
Precisión de posicionamiento del eje Y	0.04 mm
Precisión de posicionamiento del eje W	0.04 mm
Precisión de posicionamiento del eje Z	0.04 mm
Repetibilidad del eje X	0.02 mm
Repetibilidad del eje Y	0.02 mm
Repetibilidad eje T	0.02 mm
Repetibilidad eje W	0.02 mm
Precisión de rotación de la mesa de trabajo	10 "
Repetibilidad de la mesa de trabajo	4 "

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	18.5 kW
--	---------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	6 m x 5.6 m x 3.6 m
Peso	18500 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- La base de columna hueca, grande, fuertemente acanalada está hecha con hierro fundido de primera calidad para asegurar estabilidad y rigidez incluso bajo cargas de maquinado muy pesadas
- El enorme marco de la máquina presenta guías anchas diseñadas para cargas de la mesa de hasta 5 toneladas
- La mesa de trabajo de CNC de indexación de 1° permite un maquinado flexible de 4 lados de piezas de trabajo sin cambiar la configuración
- El potente motor asegura un torque constante en todo el rango infinito de velocidades
- El CNC Siemens 828D asegura una alta productividad y precisión durante la producción
- La excelente interacción funcional entre el hardware y el software asegura una alta dinámica, mientras que la tecnología de motores y accionamiento proporciona la precisión necesaria
- Cubiertas de acero inoxidable telescópicas protegen las guías contra las lascas y la suciedad
- Los tornillos esféricos precargados de precisión en todos los ejes aseguran una alta precisión con mínimo desgaste y mantenimiento
- Fácil mantenimiento debido al sistema de lubricación central estándar
- Las opciones disponibles para la máquina incluyen un recorrido adicional de 400 mm en el eje Y, y un cambiador de herramientas

COMMANDE

Control Siemens 828D

SINUMERIK 828 D – El caballo de batalla en la clase compacta de las CNC

Características destacadas

- CNC compacta, robusta, libre de mantenimiento basada en un panel de control
- Cómodo ingreso de parámetros y programas a través de teclado QWERTY
- Precisión máxima de maquinado
- Transformaciones cinemáticas inteligentes para el maquinado de piezas cilíndricas y para niveles de piezas de trabajo en ángulo
- SINUMERIK MDynamics con la nueva función de superficie avanzada: para superficies de piezas perfectas y tiempos de maquinado más cortos en aplicaciones de realización de moldes
- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Espectro único de ciclos tecnológicos; desde fresado de contornos con reconocimiento material residual hasta mediciones de procesos
- Elementos animados: asistencia de operación y programación única con secuencias animadas
- Modernas opciones de transferencia de datos a través de memoria flash USB, tarjeta CF y red (Ethernet)

Hardware de CNC

- Control CNC de alto rendimiento basado en un panel de control
- Panel de control robusto hecho de fundición a troquel de magnesio
- Teclado QWERTY de tamaño completo integrado
- Diseño sin necesidad de mantenimiento (sin necesidad de batería de moderador)

Datos de rendimiento y funciones de CNC

- Control dinámico de alimentación anticipada
- Interpolación lineal, circular y helicoidal
- Roscado sin mandril compensador, más corte de rosca
- Conmutación entre unidades imperiales y métricas
- Concepto FRAME para transformaciones de coordenadas, rotaciones, cambios a escala y espejado individuales
- 100 desvíos de cero ajustables
- Acciones sincronizadas y salida de función de ayuda rápida

Ciclos de tecnología CNC

- Gran selección de ciclos de taladrado
- Gran selección de ciclos de fresado para geometrías estándar
- Gran selección de patrones de posición para operaciones de taladrado y fresado
- Configuraciones de alta velocidad para aplicaciones para hacer moldes
- Calculador de geometría para una entrada de contorno libre
- Ciclo de maquinado para cavidades de contorno/espigas de contorno con contornos aislados

Características gráficas

- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Simulación gráfica CNC con visualización de nivel

Manejo de herramienta CNC

- Se muestran los datos de la herramienta y el cargador en una pantalla
- Manejo de herramientas con nombres de las herramientas en texto simple
- Función de carga/descarga para fácil asignación del cargador
- Administración de herramientas con control de la vida útil de la herramienta
- Monitor color TFT de 26,4 cm (10,4 pulg.)

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Siemens 828D
Rueda manual electrónica
mesa de trabajo de 1° de indexación
Interfaz RS-232
Lámpara de trabajo
Lubricación central
Sistema de enfriamiento
Manual del usuario
Maschinenschutzgitter System

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Cambiador de herramientas automático de tipo brazo, 24 herramie, Ref. Inv. : 253427
- Aumento del recorrido del eje Y por 400 mm para BO T 130 (L) CN, Ref. Inv. : 253431