



ART.-NR. : 100083

Die Maschinen der BO 130 CNC-Serie sind große Fräs- und Bohrwerke, die für die Schwerzerspannung von großen und schweren Werkstücken ausgelegt sind. Die leistungsstarke Siemens 828D CNC-Steuerung und der Drehtisch für die Mehrseitenbearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung bieten Lösungen für ein breiteres Spektrum für Fräs- und Bohrarbeiten.

- Verstärkter Tischsupport in der X-Achse
- Kraftvoller Hauptmotor mit hohem Drehmoment
- CNC-Rundtisch mit 1° Indexierung
- Siemens 828D Steuerung für fortschrittliche Bearbeitung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	50 mm
Ausbohrdurchmesser (max.)	250 mm
Tischauflspannfläche	1350 mm x 1000 mm
Tischbelastbarkeit	5000 kg
Abstand Spindelmitte - Tisch	0 mm - 1200 mm
T-Nuten, Anzahl	7 Stück
T-Nuten, Breite	22 mm
T-Nuten, Abstand	125 mm
Tisch Indexierung	1 Grad

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1600 mm
Verfahrweg Y-Achse	1200 mm
Verfahrweg Z-Achse	1200 mm
Verfahrweg W-Achse	550 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	12 1/min - 1500 1/min
Spindeldurchmesser	130 mm
Drehmoment (max.)	1500 Nm
Spindelaufnahme	BT 50 JIS (MAS 403)

EILGANG

Eilgang X-Achse	10000 mm/min
Eilgang Y-Achse	10000 mm/min
Eilgang Z-Achse	10000 mm/min
Eilgang W-Achse	5000 mm/min
Eilgang B-Achse	5.5 mm/min

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	5 mm/min - 2000 mm/min
Vorschub Y-Achse	5 mm/min - 2000 mm/min
Vorschub Z-Achse	5 mm/min - 2000 mm/min
Vorschub W-Achse	5 mm/min - 2000 mm/min

GENAUIGKEITEN

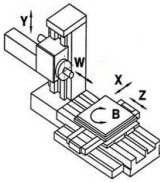
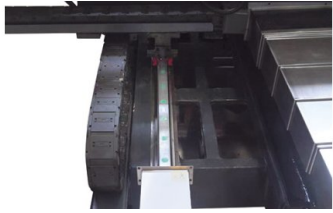
Positioniergenauigkeit X-Achse	0.04 mm
Positioniergenauigkeit Y-Achse	0.04 mm
Positioniergenauigkeit W-Achse	0.04 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0.04 mm
Wiederholgenauigkeit X-Achse	0.02 mm
Wiederholgenauigkeit Y-Achse	0.02 mm
Wiederholgenauigkeit T-Achse	0.02 mm
Wiederholgenauigkeit W-Achse	0.02 mm
Arbeitstischdrehgenauigkeit	10 "
Arbeitstischwiederholgenauigkeit	4 "

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	18.5 kW
----------------------------	---------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	6 m x 5.6 m x 3.6 m
Gewicht	18500 kg



PRODUKTDDETAILS

- Ein groß dimensionierter, stark verrippter Kastenständer aus Qualitätsguss gewährleistet Stabilität und Biegesteifigkeit bei schwerer Zerspanung
- Die massive Ausführung des Maschinengestells mit breiten Führungen ermöglicht Tischbelastungen bis zu einem Werkstückgewicht von 5 t
- Der in 1° Schritten indexierende CNC-Arbeitstisch ermöglicht eine flexible 4-Seiten Komplettbearbeitung des Werkstückes ohne Umrüsten
- Der kraftvolle Motor stellt dabei hohes Drehmoment über den gesamten stufenlosen Drehzahlbereich sicher
- Die Siemens 828D CNC-Steuerung garantiert hohe Produktivität und Präzision in der Fertigung
- Gutes Zusammenspiel zwischen Hardware und Regelsoftware garantieren hohe Dynamik, Motoren und Antriebstechnik sorgen für die notwendige Genauigkeit
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen schützen die Führungen gegen Späne und Verschmutzung
- Vorgespannte Präzisionskugelnwindtriebe in allen Achsen sind präzise, verschleiß- und wartungsarm
- Die automatische Zentralschmierung vereinfacht die Wartung der Maschine
- Optional kann die Maschine auch mit zusätzlichen 400mm Verfahrweg in der Y-Achse und einem Werkzeugwechsler ausgestattet werden

STEUERUNG

Siemens 828D Steuerung

SINUMERIK 828 D – Das Kraftpaket in der Kompaktklasse der CNC-Steuerungen

Highlights

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision
- Intelligente kinematische Transformationen für die Bearbeitung von zylindrischen Werkstücken und in geschwenkten Werkstückebenen
- Technologiepaket SINUMERIK MDynamics mit der neuen Funktion Advanced Surface: perfekte Werkstückoberflächen und kürzeste Bearbeitungszeiten bei der Fertigung von Formenbauteilen
- ProgramGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen - von der Bearbeitung beliebiger Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Netzwerk (Ethernet)

CNC-Hardware

- Bedientafel-basierte Hochleistungs-CNC Steuerung
- Robuste Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss
- Vollwertige QWERTY-Tastatur integriert
- Wartungsfreies Design (keine Pufferbatterie erforderlich)

CNC-Leistungsdaten und Funktionen

- Dynamische Vorsteuerung
- Linear-, Zirkular- und Helix-Interpolation
- Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter und Gewindefräsen
- Inch/metrisch-Umschaltung
- FRAME-Konzept für individuelle Koordinatentransformationen, Rotationen, Skalierungen und Spiegelung
- 100 einstellbare Nullpunktverschiebungen
- Synchronaktionen und schnelle Hilfsfunktionsausgabe

CNC-Technologiezyklen

- Große Auswahl an Bohrzyklen
- Große Auswahl an Fräszyklen für Standardgeometrien
- Große Auswahl an Positionsmustern für Bohr- und Fräsoperationen
- High Speed Settings für Formenbauanwendungen
- Geometrierechner für freie Kontureingaben
- Bearbeitungszyklus für Konturtaschen / Konturzapfen mit Inseln

Grafikfunktionen

- PC-vergleichbares grafisches Online-Hilfesystem
- Grafische CNC-Simulation in Ebenendarstellung

CNC-Werkzeugverwaltung

- Anzeige von Werkzeug- und Magazindaten in einem Bild
- Werkzeugverwaltung mit lesbaren Werkzeugnamen
- Belade-/Entladefunktion für die einfache Magazinplatzzuordnung
- Werkzeugverwaltung mit Werkzeugstandzeitüberwachung
- 10,4" TFT Farbdisplay

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828D Steuerung
Elektronisches Handrad
1° indexierender CNC-Arbeitstisch
RS-232 Schnittstelle
Arbeitsleuchte
Zentralschmierung
Kühlmittelsystem
Bedienanleitung
Maschinenschutzgitter System

OPTIONEN

- Arm Typ ATC, 24 Werkzeuge, Art.-Nr. : 253427
- Erhöhung Verfahrweg Y-Achse zusätzliche 400 mm BO T 130 (L) CNC, Art.-Nr. : 253431